

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 1-95

Часть 2 стр.158...299

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Рис. 1

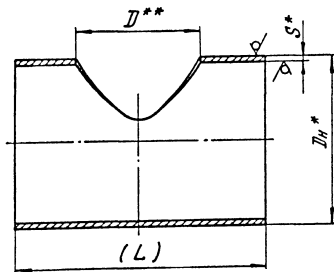
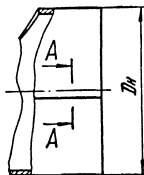


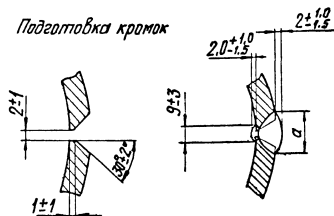
Рис. 2

Остальное см. рис. 1



A-A

Подготовка кромок



1. Сварные корпуса допускается изготавливать из стали марки 17Г1С категории 12 ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ\text{C}$.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Отверстие разметить по штуцеру.
4. Размер в скобках, после сварки по сборочному чертежу.
5. $\pm \frac{114}{2}$.
6. Допускается для сварных корпусов применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от способа сварки.
7. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения в соответствии с разделом 16 РТМ-1с
8. Остальные требования по ТС-581Д

Таблицу исполнений см. листы 2...8.

ТС-588.001

					ТС-588.001			
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Корпус	Лит	Масса	Макштаб
Разработ.	Горбачев	205/9	С/С	05.51			См. табл.	—
Провер.	Крыбачев	С/С	С/С	05.51		Лист 1 Листов 13		
Т.контр.								
Н.контр.	Лычков	Р/С	С/С	05.51	См. табл.	АО		
Утв.	Горбачев	Р/С	С/С	05.51		СЗ ЭМП		

100 885-21

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду x Ду,	Dн	S	D	(L)		a		Рис.	Материал	Масса, кг																																								
					Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.																																											
ТС-588.001	65 x 65	76	3,5	69	350	-4,0					2,1																																								
-001	80 x 80	89	4,5	80							300	-2,4					3,1																																		
-002	80 x 50			51	250	-4,0													2,7																																
-003	80 x 65			69															300	-2,4							2,6																								
-004	80 x 80			80																							250	-4,0							2,3																
-005	80 x 32			34																															320	-4,0							4,4								
-006	80 x 40			40																																							300	-2,4							4,3
-007	100 x 100			96																																															300
-008	100 x 50	100	250	-4,0																																															
-009	100 x 50	51			600	-4,0																																													
-010	100 x 65	70																	420	-2,4																															
-011	100 x 80	82																									350	-4,0																							
-012	100 x 32	34																																	300	-2,4															
-013	100 x 40	40																																									250	-4,0							
-014	125 x 80	82																																																	300
-015	125 x 125	121	250	-4,0																																															
-016	125 x 80	82			300	-2,4																																													
-017	125 x 100	96																	250	-4,0																															
-018	125 x 100	100																									300	-2,4																							
-019	125 x 125	121																																	250	-4,0															
-020	125 x 125	125																																									300	-2,4							
-021	125 x 50	51																																																	250
-022	125 x 65	70	300	-2,4																																															
-023	125 x 25	28			250	-4,0																																													
-024	125 x 32	34																	300	-2,4																															

Труба
Dн x S-20 ТУ 14-3-190

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Инд. № зап. / Подп. и дата / Взам инд. № / Инд. № зап. / Подп. и дата / Изм. лист № докум. / Подп. дата

Изм. лист № докум. Подп. дата

ТС-588.001

Лист
2

Формат А3

100 885-31

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход Ду × Ду _н	Дн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг						
					Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.									
ТС-588.001-025	125 × 40	133	6,0	40	250	-2,4					4,6						
-026	150 × 150	159	7,0	145	450	-4,0			1	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-190	10,7						
-027	150 × 125			121	400						9,9						
-028				125							9,8						
-029	150 × 150			149	9,4												
-030	150 × 80			82	350						8,8						
-031	150 × 100			96		8,7											
-032	150 × 50			51	300	-2,4					7,7						
-033	150 × 65			70		7,6											
-034	150 × 32			34		250					7,8						
-035	150 × 40			40													
-036	200 × 200	219	9,0	201	580	-4,0			1	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-190	24,3						
-037				205	450						18,2						
-038	200 × 125			121	400						17,7						
-039	200 × 150			145	350						17,2						
-040	200 × 80			82							15,9						
-041	200 × 100			100	300	-2,4					15,6						
-042	200 × 65			70		13,6											
-043	250 × 200			273	11,0	201					700	-4,0			1	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-190	46,4
-044	250 × 250					251					650						41,1
-045						257					500						30,1
-046	250 × 125	125	400			27,3											
-047	250 × 150	145	350			26,8											
-048	250 × 80	82				24,3											
-049	250 × 100	100				24,1											

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-588.001

Лист
3

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

100 885-31

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду × Ду _в	Dн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг								
					Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.											
ТС-588.001 -050	250 × 65	273	11,0	70	300	-2,4				Труба Dн × S-20 ТУ14-3-190	20,9								
-051	250 × 250		8,0	257	500						22,2								
-052	300 × 250	325	13,0	251	800						73,9								
-053	300 × 300			299								71,4							
-054				305	550						46,1								
-055				313							45,6								
-056	300 × 200			201	500						46,1								
-057	300 × 80			82	400							39,4							
-058	300 × 100			100								39,1							
-059	300 × 125			125								38,5							
-060	300 × 150			149								37,9							
-061	300 × 200			10,0	10,0	205	500	-4,0	—		—	1		35,7					
-062	300 × 250	257														34,0			
-063	300 × 40	40	400													31,0			
-064	300 × 50	51														30,9			
-065	300 × 65	70														30,7			
-066	350 × 350	377	16,0			345	650										Труба Dн × S-20 ТУ14-3-460	78,5	
-067	350 × 250					257	600												77,6
-068	350 × 300					305													74,4
-069	350 × 350			351	650							64,0							
-070				359							63,4								
-071	350 × 200			13,0	13,0	201	600					66,1							
-072	350 × 250					257							63,7						
-073	350 × 300					309						60,8							
-074	350 × 50	51	400							46,4									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-588.001

Лист
4

100 889-21

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход Dу × Ду _г	Dн	S	D	(L)		α		Pис.	Материал	Масса, кг	
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
ТС-588.001 - 075	350 × 65	377	13,0	70	400						46,2	
- 076	350 × 80			82							46,0	
- 077	350 × 100			100							45,7	
- 078	350 × 125			125							45,2	
- 079	350 × 150			149							44,5	
- 080	400 × 300			309							114,1	
- 081	400 × 350			351							700	110,4
- 082	400 × 400			390							106,5	
- 083	400 × 250			257							600	99,9
- 084	400 × 300			309							89,7	
- 085	400 × 350	359	700	-4,0	-	-	1	Труба Dн × S-20 ТУ14-3-460	86,2			
- 086	400 × 400	398	83,2									
- 087		412	82,0									
- 088		201	81,2									
- 089	400 × 200	205	600	81,0								
- 090	400 × 250	257	14,0	78,5								
- 091	400 × 125	125	500	70,0								
- 092	400 × 150	145	69,0									
- 093	400 × 32	34	56,8									
- 094	400 × 40	40	56,7									
- 095	400 × 50	51	400	56,6								
- 096	400 × 65	70	56,4									
- 097	400 × 80	82	56,2									
- 098	400 × 100	100	55,9									
- 099	400 × 300	9,0	309	700	Труба Dн × S-20 ТУ14-3-190-82	58,4						

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-588.001

Лист
5

Обозначение	Условный проход Ду × Ду ₁	Дн	S	D	(L)		n		Рис.	Материал	Масса, кг					
					Налич.	Пред. откл.	Налич.	Пред. откл.								
ТС-588.001-100	400 × 350	426	9,0	359	700	-4,0	-	-	1	Труба Дн × S-20 ТУ14-3-190	56,2					
-101	400 × 400			412	600						53,5					
-102	400 × 250			257	600						51,1					
-103	500 × 500	530	14,0	18,0	506		24	+6	2	Лист ПН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	147,7					
-104				508	800		115,8									
-105	500 × 300	309	700	20	+5		114,8									
-106	500 × 350	359	700	111,4												
-107	500 × 400	398	700	108,3												
-108	500 × 500	530	11,0	514	800		-	-	1	Труба Т-Дн × S-17Г С ГОСТ 20295	91,1					
-109	500 × 300			309	700						90,8					
-110	500 × 350			359	700						88,1					
-111	500 × 400			408	700						85,0					
-112	500 × 200			205	600	81,1										
-113	500 × 250			251	600	79,4										
-114	500 × 125			125	500	69,1										
-115	500 × 150			149	500	68,6										
-116	500 × 80			82	400	55,8										
-117	500 × 100			100	400	55,5										
-118	600 × 600			630	14,0	18,0					594	24	+6	2	Лист ПН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	224,6
-119	600 × 500					514					800	188,0				
-120	600 × 600	606	1000	174,6												
-121	600 × 400	398	800	153,7												
-122	600 × 300	305	700	139,2												
-123	600 × 350	351	700	136,1												
-124	600 × 600	12,0	610	1000	18	149,9										

Обозначение	Условный проход Ду × Ду _г	Дн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг
					Номин.	Пред откл.	Номин.	Пред откл.			
ТС-588.001 - 125	600 × 400	630	12	408	800	-4,0	18	+5	2	Лист ЛН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	131,5
- 126	600 × 500			508							123,4
- 127				514							127,8
- 128	600 × 300			309	111,5						
- 129	600 × 350			359	116,6						
- 130	600 × 200			205	106,0						
- 131	600 × 250			257	103,9						
- 132	700 × 700	22	684	1100	-6,0	28	+6	378,4			
- 133			698					277,9			
- 134	700 × 400	18	408	900	24	+5	258,3				
- 135	700 × 500		508				251,8				
- 136	700 × 600		602				240,3				
- 137	700 × 500	720	14	514	-4,0	20	+5	192,0			
- 138	700 × 600			606				181,3			
- 139	700 × 250			257				176,0			
- 140	700 × 300			299				173,6			
- 141	700 × 350	12	351	750	18	-4,0	-	170,1			
- 142	700 × 400		408					173,8			
- 143	700 × 150		149					123,7			
- 144	700 × 200	201	122,1								
- 145	700 × 700	720	11	698	1100	-6,0	-	-	1	Труба Т-Дн×S-17Г1С ГОСТ 20295	178,5
- 146	700 × 500			610	900	142,8					
- 147	700 × 250			257	750	138,9					
- 148	700 × 300			309	136,5						
- 149	700 × 350			359	133,8						

100 888 001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Dy x Dy,	Dh	S	D	(L)		a		Puc.	Материал	Масса, кг				
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							
ТС-588.001 -150	700 x 80	720	11	82	600	-4,0	—	—	1	Труба Т-Дh x S-17Г1С ГОСТ 20295	114,8				
-151	700 x 100			100							114,5				
-152	700 x 125			121							114,2				
-153	700 x 65			70							95,8				
-154	800 x 800	820	25	776	1200	-6,0	32	+7	2	Лист ЛH-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	476,8				
-155	800 x 700		22	692	1100	-4,0	28	—			—	437,3			
-156	800 x 600			606	1000							373,2			
-157	800 x 800		18	18	784	1200	-6,0	24			+6	345,4			
-158	800 x 700				702	1100	326,0								
-159	800 x 400				398	1000	-4,0					348,9			
-160	800 x 500				502	750	-4,0					322,4			
-161	800 x 350		14	14	359	750	-4,0	20			+5	249,8			
-162	800 x 800				798	1200						-6,0	268,0		
-163	800 x 400				408	1000						-4,0	20	+5	261,1
-164	800 x 500				508										251,5
-165	800 x 600				606										240,2
-166	800 x 250				251										750
-167	800 x 300				299	600						199,4			
-168	800 x 150				149	600						164,7			
-169	800 x 200		205	600	162,6										
-170	800 x 350	12	12	359	750	-4,0	18	—	1	Труба Т-Дh x S-17Г1С ГОСТ 20295	167,9				
-171	800 x 125			121	600						142,2				
-172	800 x 700			698	1100						-6,0	204,0			
-173	800 x 500			514	1000						-4,0	198,0			
-174	800 x 600	820	11	610	1000	-4,0	—	—	1	Труба Т-Дh x S-17Г1С ГОСТ 20295	189,2				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-588.001

Лист
8

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Инд. № инв. Имя и фамилия Инв. № инв. Имя и фамилия Подп. и дата

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду	Dн	S	D	(L)		α		Рис	Материал	Масса, кг	
					Номин	Пред откл.	Номин	Пред откл.				
ТС-588.001 - 175	800 × 250	820	11	257	750	-4,0	-	-	1	Труба Т-Дн × S-17Г ГОСТ 20295	159,2	
-176	800 × 300			305							151,0	
-177	900 × 900	920	25	876	1400	-	32	+7	2	Лист ЛН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	630,5	
-178	900 × 800			22							780	1200
-179	900 × 700		20	684	1000	-4,0	24	+6			463,4	
-180	900 × 400			398							379,3	
-181	900 × 500			502	366,8							
-182	900 × 600			594	353,4							
-183	900 × 900			888	1400	-6,0	26	455,5				
-184	900 × 250		16		257	750	-4,0	22			+5	259,7
-185	900 × 300				299							256,9
-186	900 × 350			351	1200	-6,0	20	-			252,9	
-187	900 × 700		692	371,3								
-188	900 × 800		788	354,5								
-189	900 × 200	14		201	750	-4,0	20	-	230,4			
-190	900 × 250			261					227,5			
-191	900 × 300			313	224,4							
-192	900 × 350			359	221,3							
-193	900 × 400			408	295,5							
-194	900 × 500			508	286,1							
-195	900 × 600			514	1000	285,4						
-196	900 × 600			602	275,2							
-197	900 × 700			614	273,7							
-198	900 × 700			702	1200	-6,0	-	-	324,3			
-199	900 × 800		802	308,7								

TC-588.001

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Dy x Dy _г	Dн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг					
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.								
ТС-588.001-200	900 x 900	920	14	896	1400	-6,0	20	+5	2	Лист ЛН-Б-5 ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	354,7					
-201	900 x 200				201						156,96					
-202	900 x 300				10						750	313	-4,0	16	+4	161,1
-203	900 x 350											359				158,77
-204	900 x 400											412				211,9
-205	1000 x 1000	970	807,5													
-206	1000 x 700	25	1200	692	-6,0	32	+7	647,5								
-207	1000 x 800			784				622,4								
-208	1000 x 1000			976				711,3								
-209	1000 x 500	22	1000	508	-4,0	28		499,4								
-210	1000 x 600			594				484,0								
-211	1000 x 1000			992				580,6								
-212	1000 x 700	1020	18	698	-6,0	24	+6	468,8								
-213	1000 x 800			792				450,2								
-214	1000 x 400			398				423,7								
-215	1000 x 600			610				395,2								
-216	1000 x 200			205				328,0								
-217	1000 x 250			257				324,8								
-218	1000 x 300			305				321,2								
-219	1000 x 350	351	317,2													
-220	1000 x 1000	1020	14	1000	1600	-6,0		1			Труба ДН x S-171ГЧУ Т914-3-1638	452,1				
-221	1000 x 700			702								365,7				
-222	1000 x 800			798					350,8							
-223	1000 x 400			398	330,9											
-224	1000 x 500			502	321,2											
-225				514	319,9											

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изд. № 0001 Подл. и дата Изм. или № Изм. № 0001 Подл. и дата

ИЗМ. Лист № докум. Подл. Дата

TC-588.001

Лист
10

100.885-Л1

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Дн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
ТС-588.001 - 226	1000 × 600	1020	14	610	1000	-4,0	-	-	1	Труба Дн × S-17Г1С-УТ914-3-1698	308,8
-227	1000 × 200			205							256,1
-228	1000 × 250			257	750						253,6
-229	1000 × 300			309							250,6
-230	1000 × 350			359							247,1
-231	1200 × 1200			1170	1850						
-232			1800		1072,9						
-233	1200 × 1000	25	25	970	1500	-6,0	32	+7	2	Лист МН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	931,1
-234	1200 × 700			684	1200						797,5
-235	1200 × 800			776							772,7
-236	1200 × 600			602	1000						669,7
-237	1200 × 1200			1192	1800						938,6
-238	1200 × 1000			984	1400						749,1
-239	1200 × 800	22	22	798	1200	-6,0	28	+6	2	Лист МН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	676,3
-240	1200 × 400			398	1000						612,4
-241	1200 × 500			494							610,2
-242	1200 × 300			309	850						537,3
-243	1200 × 350			359							531,5
-244	1200 × 1000			1000	1400						613,8
-245	1200 × 700	692	1200	576,5							
-246	1200 × 500	18	18	514	1000	-6,0	24	-4,0	2	Лист МН-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	498,4
-247	1200 × 600			606							484,6
-248	1200 × 100			100	850						452,2
-249	1200 × 125			125							451,4
-250	1200 × 150			149							450,6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-588.001

Лист
11

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Инд. № докум. | Подп. и дата | Изм. № докум. | Подп. и дата | Инд. № докум. | Подп. и дата

Обозначение	Условные, показатели Ду × Ду,	Dн	S	D	(L)		a		Рис.	Материал	Масса, кг	
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
ТС-588.001 - 251	1200 × 200	1220	18	205	850	-4,0	24	+6	2	Лист ИИ-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	447,9	
- 252	1200 × 250			251							445,1	
- 253	1200 × 1200	1220	14	1198	1800	-6,0			1	Труба Dн×S-17Г1С-УТ4У4-З-1698	600,8	
- 254	1200 × 700			698							449,2	
- 255	1200 × 800			792	434,7							
- 256	1200 × 400			398	400,0							
- 257	1200 × 500			514	1000	-	-	389,0				
- 258	1200 × 600			610	377,8							
- 259	1200 × 200			205	349,5							
- 260	1200 × 250			257	347,1							
- 261	1200 × 300			299	344,6							
- 262	1200 × 350			351	341,1							
- 263	1400 × 1400	25	1370	2100		32	+7		2	Лист ИИ-Б-С ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	1458,9	
- 264			1384								1281,0	
- 265	1400 × 1200	1176	1800	28							1140,0	
- 266	1400 × 1000	984	1500								980,0	
- 267	1400 × 700	698	1200	-6,0	+6	2		830,8				
- 268	1400 × 800	792	808,0									
- 269	1400 × 1400	1392	2100	24							1048,9	
- 270	1400 × 1200	1192	1800								931,0	
- 271	1400 × 1000	992	1500	-4,0								802,4
- 272	1400 × 800	802	1200									661,1
- 273	1400 × 400	408	600,2									
- 274	1400 × 500	508	588,0									
- 275	1400 × 600	594	575,3									

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду × Ду,	Dн	S	D	(L)		α		Рис.	Материал	Масса, кг	
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
ТС-588.001 - 276	1400 × 350	1420	14	18	359	850	-4,0	24	+6	2	Лист ЛН-Б-5 ГОСТ 19903 16ГС-12 ГОСТ 5520	511,8
- 277	1400 × 1400			1392	2100	-6,0	20	+5	818,7			
- 278	1400 × 1200			1198	1800				750,0			
- 279	1400 × 1000			1000	1500	-4,0	850	+5	654,1			
- 280	1400 × 700			692	1200				532,9			
- 281				702		531,5						
- 282	1400 × 800			802		515,9						
- 283	1400 × 400			408		468,2						
- 284	1400 × 500			514	1000	458,0						
- 285	1400 × 600			606		447,4						
- 286				610		446,9						
- 287	1400 × 250			251		406,1						
- 288	1400 × 300			299	850	403,3						
- 289				309		402,7						
- 290	1400 × 350			359		399,3						
- 291				25	880		32	+7	715,6			
- 292	1000 × 900	1020	18	888	1400	24	+6	517,7				
- 293		14	898		20	+5	402,7					
- 294		25	870		32	+7	891,4					
- 295	1200 × 900	1220	22	884	-6,0	28	+6	782,7				
- 296		18	892		24	641,0						
- 297		22	884		28		1010,5					
- 298	1400 × 900	1420	16	892	1500	22	+5	736,7				
- 299		12	900		18		553,1					

Рис. 1

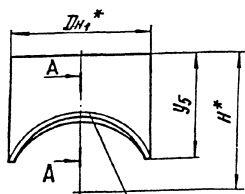
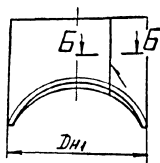


Рис. 2

Остальное см. рис. 1

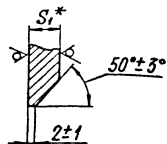
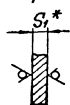


Измерительная база (см. п.3)

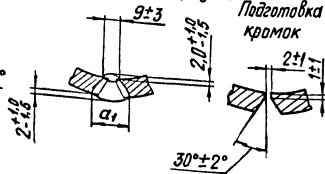
A-A

Для $S_1 \approx 3,5 \text{ мм}$

Для $S_1 \approx 4 \text{ мм}$



B-B повернуто



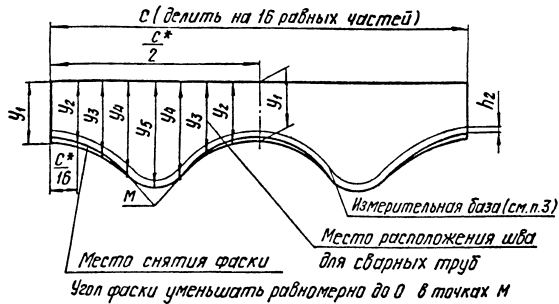
1. Сварные штуцера допускается изготавливать из стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ\text{C}$.
2. Размеры шайлонов определены для разметки после дальнообкатки обечаек.
3. До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.
4. * Размеры для справок.
5. $\pm \frac{1714}{2}$
6. Допускается для сварных штуцеров применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от способа сварки.
7. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
8. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу исполнений см. листы 3...13

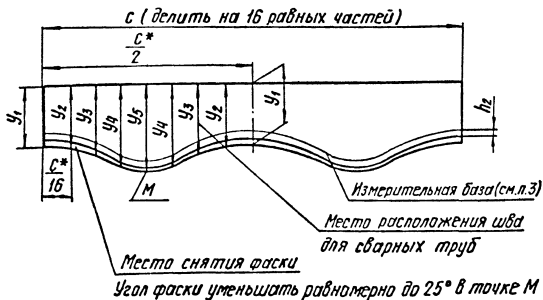
TC-588.002							
Изм. лист Разработ. Пров. Т. контр.	№ докум. Горбунин Кришич	Погр.	Дата	Штуцер	Лит	Масса	Макс.шт.
					См. табл.	—	—
					Лист 1	Листов 14	
И. контр. Чит.	Литов Горбачев	Лист	Дата	См. табл.	АО СЗЭМП		

Развертка шаблона

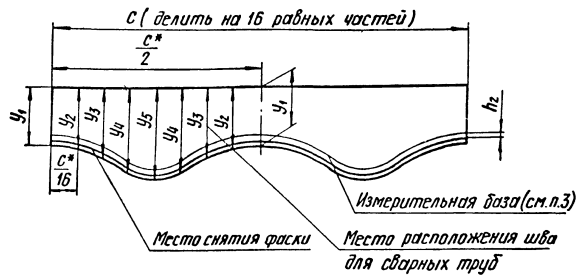
Исполнение 1



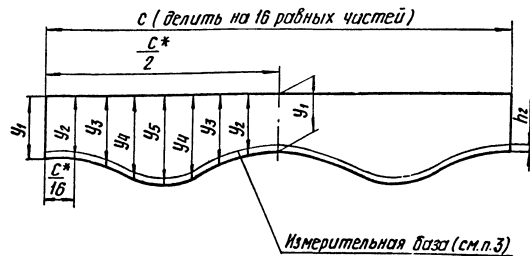
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



TC-588.002

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Инд № подл. Подл. и дата Изм № док. № Инв № вкл. Подл. и дата

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду ₁	D _н	S ₁	H	a ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Рис	Масса, кг																				
					не менее	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение																							
																8	100	4																	
TC-588.002	80 × 32	38	2	145	-	8	119	100	102	103	104	4	Труба Дн×S-207УН4-3-190	1		0,18																			
-001	100 × 32			155												0,27																			
-002	80 × 40	45	2,5	145												141	101	103	106	107	0,42														
-003	100 × 40			155												179	108	113	116	0,58															
-004	80 × 50	57	3	145												-	8	239	100	102	106	110	112	4	Труба Дн×S-207УН4-3-190	1		0,57							
-005	100 × 50			155																								0,81							
-006	80 × 65	76	3,5	145																								280	108	115	118	101	101	0,15	
-007	100 × 65			155																								101	102	102	103	0,18			
-008	100 × 80	89	3,5	170																								119	141	179	101	102	104	105	0,41
-009	125 × 25	32	2	170																								101	101	101	101	101	101	0,15	
-010	125 × 32	38																										119	101	101	102	102	0,18		
-011	125 × 40	45	2,5	170																								141	179	101	102	104	105	0,41	
-012	125 × 50	57	3	170																								179	239	101	102	104	105	0,41	
-013	125 × 65	76																										239	104	108	110	0,57			
-014	125 × 80	89	3,5	170																								280	102	107	112	114	0,78		
-015	125 × 100	108	6	190																								10	339	120	123	130	138	142	1
-016					8	8	120	123	130	138	142	1	1,35																						

Изм	Лист	№ док.ум	Подп	Дата
-----	------	----------	------	------

TC-588.002

Лист
3

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду x Ду ₁	Dн ₁	S ₁	H	α ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг			
							исм.нее	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄				У ₅	Исполнение	
ТС-588.002-017	150 x 32	38	2	180	8	119	100	101	102	102	4	Труба Dн=S-207У14-3-190	f	0,18				
-018	150 x 40	45	2,5											141	103	0,26		
-019	150 x 50	57	3											179	104	104	0,41	
-020	150 x 65	76												239	104	107	108	0,56
-021	150 x 80	89												3,5	280	105	109	111
-022	150 x 100	108	6	200	10	339	120	122	128	133	136	1	1,93					
-023	150 x 125	133											418	123	132	143	148	2,52
-024	200 x 65	76		3	210	8	239	100	101	102	105	106	4	1,72				
-025	200 x 80	89	3,5	280										104	106	108	0,56	
-026	200 x 100	108	4	230	10	339	120	122	126	130	132	2	0,76					
-027	200 x 125	133	6										418	123	129	135	138	1,29
-028	200 x 150	159	7										500	124	133	143	147	2,42
-029	250 x 65	76	3	240	8	239	100	100	102	104	105	4	3,52					
-030	250 x 80	89	3,5										280	101	103	105	106	0,55
-031	250 x 100	108	4	250	10	339	120	121	125	128	130	3	0,76					
-032	250 x 125	133	7										418	122	127	133	135	1,28
-033	250 x 150	159	7										500	123	131	138	141	1,62
-034	250 x 200	219	9	280	10	500	140	145	160	176	184	1	3,44					
-035	250 x 200	219	9										688	140	145	160	176	184

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × У ₁	Дн ₁	S ₁	H	a ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг		
					не менее	c	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение					
ТС-588.002-036	300 × 40	45	2,5	265	8	141	100	100	101	101	101	4	Труба Дн×S207У43-190	1	0,26		
-037	300 × 50	57	3							179	102				102	0,40	
-038	300 × 65	76	3,5							239	102				103	104	0,55
-039	300 × 80	89								280					104	105	0,76
-040	300 × 100	108	4	285	8	339	120	121	124	127	128	3			1,27		
-041	300 × 125	133	5					418	122	126	130	133			1,61		
-042	300 × 150	159						500	123	129	135	137			2	2,44	
-043	300 × 200	219	9	305	10	688	140	145	156	169	175	1			7,34		
-044		7	157						170	176	5,78						
-045	300 × 250	273	11						858	147	166				189	199	12,05
-046		8	148								168				191	203	8,97
-047	350 × 50	57	3	290	8	179	100	101	101	102	4	0,40					
-048	350 × 65	76	3,5						239	101		102	104	104	0,55		
-049	350 × 80	89							280			310	121	123	125	126	1,26
-050	350 × 100	108	4	418	120	125	129	131	1,60								
-051	350 × 125	133	5			500	123	128	135	137	2,43						
-052	350 × 150	159	5														

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. № п/п Дата Подп. и дата Имя № табл. № Имя № табл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду ₁	D _H	S	H	a ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Рис.	Масса, кг	
							не менее	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄				У ₅
ТС 588.002.053	350 × 200	219	9	330	10	10	688	140	144	154	164	169	2	Труба D _H × S-20 ТУ14-3-190	1	7,20
-054	350 × 250	273	8				858	146	163	182	191	1	8,65			
-055	350 × 300	325	10	350	10	160	169	194	223	238	4		15,46			
-056		8	195					225	241	12,54						
-057	400 × 32	38	2	315	8	100	119	100	100	101	101	4	0,18			
-058	400 × 40	45	2,5				141						0,26			
-059	400 × 50	57	3	315	8	100	179	101	102	103	4	0,40				
-060	400 × 65	76					239					102	103			104
-061	400 × 80	89	3,5	335	8	120	280	121	123	125	126	3	0,75			
-062	400 × 100	108	4				339		125	129	131		1,26			
-063	400 × 125	133	7	335	10	140	418	143	152	161	165	2	1,60			
-064	400 × 150	159					9		500	122	126		132			133
-065	400 × 200	219	9	355	10	160	688	144	153	162	166	2	7,11			
-066		7	144				153		162	166	5,60					
-067	400 × 250	273	8	375	10	160	858	146	161	177	184	1	8,47			
-068	400 × 300	325	1021				168		190	215	226		12,07			
-069	400 × 350	377	13	375	8	100	1184	171	200	235	255	4	Труба D _H × S-20 ТУ14-3-460			24,21
-070		9	202				239		258	17,07						
-071	500 × 80	89	3,5	365	8	280	100	100	101	102	103	4	Труба D _H × S-20 ТУ14-3-190			0,75

Серия Б. 903-13 выпуск 1-95

Подп. и дата

Изм. № вкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № вкл.

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду ₁	Dн ₁	S ₁	H	α ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Рис.	Масса, кг			
							не менее										С	У ₁	У ₂
ТС-588.002-072	500 × 100	108	4	385	8	120	339	120	121	122	124	125	3	Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-190	1	1.26			
-073	500 × 125	133	5				418		124	126	127	1.57							
-074	500 × 150	159	7				500		122	125	129	131				2.38			
-075	500 × 200	219	7	405	8	140	688	140	143	150	158	161	2		Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-190	1	5.51		
-076	500 × 250	273	11				858		144	155	167	171					11.05		
-077	500 × 300	325	8	425	10	160	1021	160	167	184	202	210	3			Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-190	1	11.57	
-078	500 × 350	377	9				1184		169	192	218	230						15.93	
-079	500 × 400	426	14	445	10	180	1338	180	191	221	255	271	2				Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-460	1	32.08
-080		9	192						223	259	276	21.10							
-081	600 × 200	219	7	455	10	140	688	140	142	148	155	157	3	Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-190				1	5.42
-082	600 × 250	273	8						858	144	153	163							167
-083	600 × 300	325	10	475	10	160	1021	160	165	179	193	199	2					Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-460	1
-084		8	166						180	194	201	11.29							
-085	600 × 350	377	13	495	10	180	1184	180	167	186	205	213	3		Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-190				1
-086		9	168						187	207	216	15.35							
-087	600 × 400	426	14	495	10	180	1338	180	189	213	239	251	2			Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-460			1
-088		9	190						215	243	255	20.13							
-089	600 × 500	530	11	460	8	100	1665	100	195	236	285	309	1				Труба Т-Дн × S1717 ГОСТ 20295		1
-090		8	196						238	288	313	25.76							
-091	700 × 65	76	3	460	8	100	239	100	101	102	4	Труба Дн × S-20 ТУ 14-3-190	1	25.38					
-092	700 × 80	89	3.5						280					101				102	0.75

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Изм. № подл. Подл. в объеме. Подл. № докум. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-588.002

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы $D_y \times D_y$	D_n	S_1	H	α_1	h_2	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал	Рис	Масса, кг							
							не менее	C	Y_1	Y_2	Y_3					Y_4	Y_5					
ТС-588 002-093	700 × 100	108	4	480	—	8	339			122	123	124	3	Труба Дн × S 207У14-3-190	1	1,25						
-094	700 × 125	133	6				418	120	121	123	124	125				2,30						
-095	700 × 150	159	5				500			124	127	128				2,35						
-096	700 × 200	219	9	500	—	8	688	140	142	147	152	154	3	Труба Дн × S 207У14-3-190	1	6,85						
-097	700 × 250	273	8				858		143	152	160	164				7,95						
-098	700 × 300	325	13	520	—	10	1021	160	165	176	188	193	2	Труба Дн × S 207У14-3-460	1	17,65						
-099		8	167						183	200	208	21,50										
-100	700 × 350	377	13	540	—	10	1184	180	189	210	233	243	2	Труба Дн × S 207У14-3-190	1	15,03						
-101			9						193	228	267	285				19,57						
-102	700 × 400	426	9	540	—	10	1338	180	194	229	269	288	1	Труба Дн × S 17Г1С ГОСТ 20295	1	32,73						
-103	700 × 500	530	11						290	352	383	24,09										
-104			8						239	291	354	386				64,12						
-105	700 × 600	630	14	580	—	10	1979	220	240	292	355	389	1	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	55,41						
-106			12						240	292	355	389				46,55						
-107			10						418	120	121	122				124	124	2,29				
-108	800 × 125	133	6	530	—	8	500			123	126	127	3	Труба Дн × S 207У14-3-190	1	2,35						
-109	800 × 150	159	5				688	142	147	151	153	5,36										
-110	800 × 200	219	7	550	—	10	858	140	143	150	158	161	3	Труба Дн × S 207У14-3-190	1	10,70						
-111	800 × 250	11																				
-112		8																				

Серия 5-903-13 выпуск 1-95

Изм № листов Листов в детали Изменения № Изм № листов Листов в детали

Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата

ТС-588.002

Лист
8

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду ₁	D _{н1}	S ₁	H	a ₁ h ₂		Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Рис.	Масса, кг
					не менее		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
ТС-588.002-113	800 × 300	325	13	570			1021	160	164	174	184	188	3	Труба D _н × S-20ТУ14-3-190	1	17,42
-114			10							185	189	13,56				
-115	800 × 350	377	9				1184		166	180	195	201		Труба D _н × S-20ТУ14-3-460	1	14,74
-116	800 × 400	426	14						1338	187	205	224				232
-117			9	188	206	226	234	19,16								
-118	800 × 500	530	14	590	20		180		220	251	265	2	Лист ПНБ-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	40,08	
-119			11						192	221	253				267	31,46
-120			8	222	256	271	1	Труба Т-D _н × S-17Г1С ГОСТ 20295	1	23,22						
-121			12	18	10	1979				237	280	331	354	2	Лист ПНБ-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2
-122	10	16	281	332			356	44,03								
-123	800 × 700	720	14	630	20		2262		242	301	373	410	1	Труба Т-D _н × S-17Г1С ГОСТ 20295	1	76,78
-124			9						242	302	377	415				50,50
-125			11	142	146	149	151	3	Труба D _н × S-20ТУ14-3-190	1	6,78					
-126	900 × 200	219	9	688	140	143	149				156	158	7,79			
-127	900 × 250	273	8	600			858		159	Труба Т-D _н × S ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	1	5,91				
-128			6						164			172	181	185	17,25	
-129	900 × 300	325	13	620			1021	160	174	183	187	3	Труба D _н × S-20ТУ14-3-190	1	8,19	
-130			6						177	190	195				20,71	
-131	900 × 350	377	13				1184		165	178	191	196	3	Труба D _н × S-20ТУ14-3-190	1	14,54
-132			9						178	191	196	14,54				

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Лист и дата

Лист № докум

Лист № подл

Лист и дата

Лист № подл

Лист	№ докум	Лист	Дата

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду ₁	D _{н1}	S ₁	H	a ₁	h ₂	Шаблон для разметки						Материал	Лист	Масса, кг	
							не менее	c	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄				У ₅
ТС-588.002-133	900 × 400	426	14	640	—	1338	180	186	202	218	225	3	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-460	1	28,80	
-134			187					203	220	228	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190		18,88			
-135			204					221	229	Труба Дн×S-Гост 10704 в 20 Гост 10705	14,79					
-136	900 × 500	530	14	640	20	1665	180	190	216	243	255	2	Лист ПН-Б-S Гост 19903 16Г С-12 Гост 5520	2	38,75	
-137			217					244	256	Труба Т-Дн×S-17Г С Гост 20295	30,69					
-138			191					246	258	Лист ПН-Б-S Гост 19903 16Г С-12 Гост 5520	22,55					
-139	900 × 600	630	18	640	24	1979	180	234	271	311	329	2	Лист ПН-Б-S Гост 19903 16Г С-12 Гост 5520	2	74,57	
-140			235					272	314	332	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-808		58,70			
-141			274					318	337	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-808	34,17					
-142	900 × 700	720	18	680	24	10	2262	220	239	289	346	372	2	Лист ПН-Б-S Гост 19903 16Г С-12 Гост 5520	2	92,23
-143			290						349	377	Труба Т-Дн×S-17Г С Гост 20295	72,76				
-144			240						293	354	383	Лист ПН-Б-S Гост 19903 16Г С-12 Гост 5520		47,58		
-145	900 × 800	820	20	680	26	2576	180	245	312	394	436	1	Лист ПН-Б-S Гост 19903 16Г С-12 Гост 5520	2	129,42	
-146			314					399	443	Труба Т-Дн×S-17Г С Гост 20295	105,16					
-147			246					318	407	455	Труба Т-Дн×S-17Г С Гост 20295		68,24			
-148	1000 × 200	219	7	650	—	688	140	142	145	149	150	1	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	1	5,31	
-149	1000 × 250	273	8					858	148	154	156		7,74			
-150	1000 × 300	325	10					1021	163	172	180		184		13,36	
-151	1000 × 350	377	8	670	—	1184	160	164	175	186	191	3	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-460	1	10,76	
-152			165					176	188	193	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-460		20,48			
-153			165					176	188	193	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190		14,42			

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Подп. и дата

Исполнение

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. Массол.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду	Dн	S	H	a, не менее	b ₂	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал	Рис.	Масса, кг
							c	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄				
ТС-588.002-154	1000 × 400	426	14	690	—	1338	180	186	200	214	220	3	Труба Dн×S-20 ТУ14-З-460	1	28,45
-155	1000 × 500	11	213					237	248	Труба Т-Dн×S-17ГЭС ГОСТ 20295	2	30,12			
-156		14	212					236	246	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520		2	37,94		
-157		8	190					214	239	250		Труба Т-Dн×S-17ГЭС ГОСТ 20295	1	22,14	
-158	1000 × 600	18	24	10	1979	220	239	265	300	315	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	72,67	
-159		10	16				234	268	306	323				42,00	
-160	1000 × 700	14	20	730	—	2262	220	237	282	333	355	1	Труба Т-Dн×S-17ГЭС ГОСТ 20295	1	70,07
-161		11	238					283	335	358	55,58				
-162		9	285					337	361	45,84					
-163		18	242					302	371	404	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520				2
-164	1000 × 800	14	20	750	—	2576	243	303	375	407	1	Труба Т-Dн×S-17ГЭС ГОСТ 20295	2	87,24	
-165		11	305					378	412	69,35					
-166	1200 × 100	108	4	—	8	339	120	121	122	122	3	Труба Dн×S-20 ТУ14-З-190	1	1,24	
-167	1200 × 125	133	418			122		123	123	1,55					
-168	1200 × 150	159	500			121		124	125	2,33					
-169	1200 × 200	219	7	10	10	688	140	141	144	148	3	Труба Dн×S-20 ТУ14-З-190	1	5,31	
-170	1200 × 250	11	858			142		147	151	153				10,41	
-171		8	858			142		147	152	154				7,68	

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

И.В. Н.П. Подп. и дата

TC-588.002

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условные проходы Ду x Ду ₁	D _H	S ₁	H	a ₁	h ₂	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал	Лист	Масса, кг	
							не месес	С	У ₁	У ₂	У ₃					У ₄
ТС-588.002-189	1200 x 1000	1020	18	890	24	6	3204	280	310	389	482	530	1	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	180,13
-190			10						311	393	492	541		Труба Дн*S-17Г1СУ14-3-1698		102,26
-191	1400 x 250	273	11	850	24	6	858	140	142	146	150	151	3	Труба Дн*S-20 ТУ14-3-190	1	10,34
-192	1400 x 300	325	13						1021	162	168	174				176
-193			8	870	24	6	1021	160	163	169	175	177	3	Труба Дн*S-20 ТУ14-3-190	1	10,54
-194	1400 x 350	377	9						1184	171	180	183				14,00
-195	1400 x 400	426	9	890	24	6	1338	180	184	195	205	210	3	Труба Т-Дн*S-17Г1С ГОСТ 20295	3	18,05
-196	1400 x 500	530	11						1665	187	203	220				227
-197			8	890	24	6	1665	180	204	221	228	3	Труба Т-Дн*S-17Г1С ГОСТ 20295	3	21,01	
-198			18						229	252	275				285	68,60
-199	1400 x 600	630	12	890	24	6	1979	230	255	277	287	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	46,36	
-200			10						254	279	289		38,91			
-201			11	930	20	6	2262	220	232	264	298	312	2	Труба Т-Дн*S-17Г1С ГОСТ 20295	1	51,15
-202	1400 x 700	720	14						263	295	309	64,47				
-203			9	930	20	6	2262	220	233	265	298	312	2	Труба Т-Дн*S-17Г1С ГОСТ 20295	1	41,97
-204	1400 x 800	820	14						278	322	341	78,05				
-205			9	930	20	6	2576	237	279	324	344	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	50,76	
-206			18						371	444	478		168,57			
-207	1400 x 1000	1020	14	990	24	6	3204	280	306	373	448	482	1	Труба Дн*S-17Г1СУ14-3-1698	1	132,32
-208			10						374	451	486	95,40				
-209			22	990	28	6	3833	316	414	533	592	2	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	283,39	
-210	1400 x 1200	1220	14						419	542	604		184,08			
-211			11	990	28	6	3833	318	420	545	609	1	Труба Дн*S-17Г1СУ14-3-1698	1	145,80	

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95

Лист 11

Лист 11

Лист 11

Лист 11

Лист 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

TC-588.002

Лист 13

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду x Ду ₁	Dн ₁	S ₁	H	α ₁ h ₂		Шаблон для разметки						Материал	Рис	Масса, кг			
					не менее	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Испол. менее						
ТС-588.002 - 212	1000 x 900	920	20		26	2890	280	309	386	482	532	1	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	180,22			
- 213			16	790	22				388	487	539				146,06			
- 214			11		17				310	391	493				543	101,47		
- 215	1200 x 900	920	25		32	2890	280	303	363	431	462	1		Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	204,71		
- 216			18	890	24				304	366	437					470	150,14	
- 217			14		20				304	368	440					474	117,92	
- 218	1400 x 900	920	18		24	2890	280	300	352	409	434	2			Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	142,94	
- 219			14	990	20				301	354	412						438	112,29
- 220			10		16				301	355	414						441	80,90

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-589.000-										Примечание
					-	01	02	03							
<u>Документация</u>															
А3			ТС-581 Д	Технические требования	×	×	×	×							
А3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопроводов	×	×	×	×							
А3			ТС-589.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
<u>Детали</u>															
А3	1		ТС-588.001 - 014	Корпус	1										
			- 043	Корпус		1									
			- 052	Корпус			1								
			- 232	Корпус				1							

				ТС-589.000					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тройник сварной переходной с накладкой	Лит.	Лист	Листов		
Разраб. пров.	Головин К.А.К.	Крибичев А.А.К.				1	2		
Гл. констр.					АО СЗЭМП				
Н. констр.	Паутод								
Учб.	Горбачев								
Коп. Иванова				Формат А4					

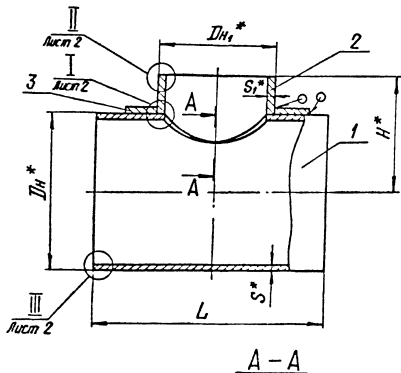
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-589.000-										Примечание
					-	01	02	03							
А3	2		ТС-588.002 - 014	Штуцер	1										
			- 035	Штуцер		1									
			- 045	Штуцер			1								
			- 188	Штуцер				1							
А3	3		ТС-589.001 - 02	Накладка	1										
			- 06	Накладка		1									
			- 08	Накладка			1								
			- 11	Накладка				1							

				ТС-589.000						Лист
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата							2

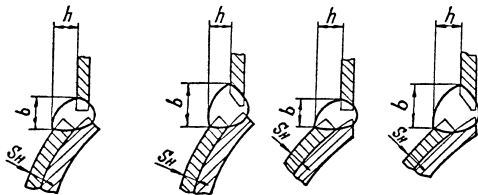


Условное рабочее давление $P_{р}$, МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{р\text{аб}}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С						
	200	250	300	350	400	415	425
4,0 (40)	—	—	—	—	—	—	2,0(20)
2,5 (25)	2,5(25)	2,3(23)	1,9(19)	1,7(17)	—	—	—



При $\frac{D_{н*}}{D_{н}} > 0,7$

При $\frac{D_{н*}}{D_{н}} \leq 0,7$



7. * Размеры для справок.

8. $\pm \frac{1T14}{2}$.

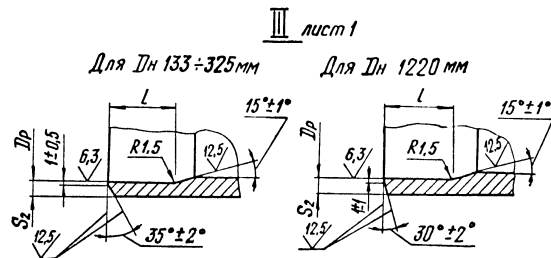
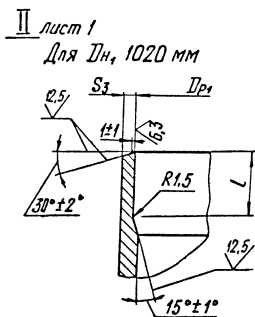
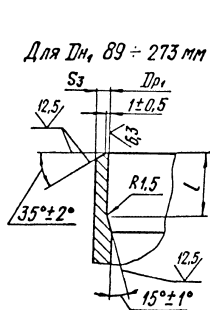
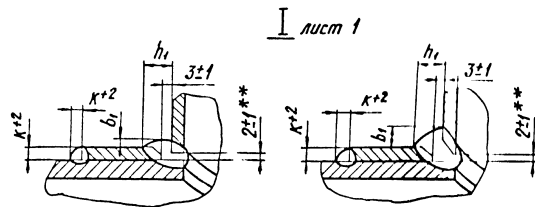
9. Остальные требования по ТС-581Д.

1. Обработку кромок и внутренние расточки $D_{р1}$ и $D_{р2}$ допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штупцера с корпусом.
2. При контроле сварного соединения штупцера с корпусом, до приварки накладки измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.
3. Сварочные материалы по РТМ-1с.
4. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
5. При возможности доступа к внутренней стороне углового шва допускается производить его подварку в соответствии с требованиями ПТД.
- 6.** Устанавливается ПТД по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

Таблицу исполнений см. листы 3 и 4.

					ТС-589.000 СБ			
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Даты	Тройник сварной переходной с накладкой Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Галавич			05.95			См. табл.2	
Пров.	Кришич			05.94				
Т. контр.						Лист 1	Листов 3	
Гл. контр.	Галавич			05.95				
Н. контр.	Паштов			06.94		А 0	СЗЭМП	
Удв.	Горбачев			06.94				

71-589.000 СБ



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Условное давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	D _p		D _{p1}		S	S ₁	S ₂	S ₃
			к корпусу	к штуцеру			Номина	Пред. откл.	Номина	Пред. откл.				
			не менее											
ТС-589.000	4,0 (40)	125 × 80	133 × 4	89 × 3,5	133	89	127	+0,40	84	+0,35	6	3,5	3,0	2,5
-01		250 × 200	273 × 8	219 × 7	273	219	259	+0,52	208	+0,46	11	9	6,0	5,0
-02		300 × 250	325 × 8	273 × 8	325	273	311		259	+0,52	13	11	6,5	6,0
-03		1200 × 1000	1220 × 14	1020 × 14	1220	1020	1194	+1,00	994	+1,00	25	25	13,0	13,0

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

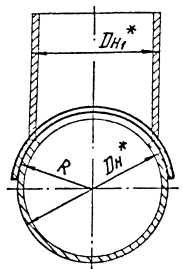
Обозначение	L		H	k	b	b ₁	h	h ₁	l	Масса, кг
	Номина	Пред. откл.								
ТС-589.000	600		170		11	7	7			12,4
-01	700	-4,0	280	4	15	15	4	11	20	55,6
-02	800		305		20	18	3			88,5
-03	1500	-6,0	890	6	30	35		12	30	1200,6

Имя и фамилия
Подп. и дата
Имя и фамилия
Подп. и дата
Имя и фамилия
Подп. и дата

12.5 (✓)

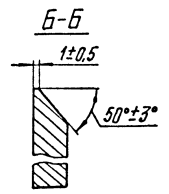
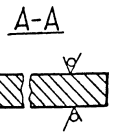
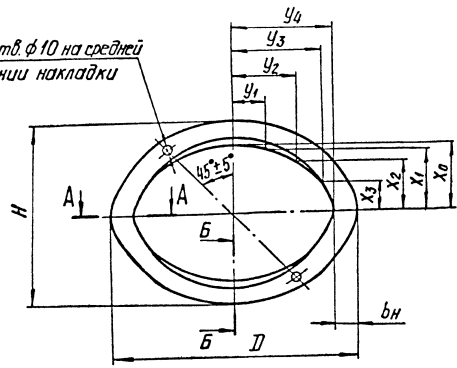
ТС-589.001

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95



Развертка

2 отв. ф 10 на средней линии накладки



1. Материал накладки-в соответствии с требованиями табл.1 ТС-589.001.
2. Допускается изготовление накладок из двух половин со сварным швом типа С-17 или С-21 по ГОСТ 5264
3. * Размеры для справок.
4. $\pm \frac{t_3}{2}$

Таблицу исполнений см. лист 2.

Изм. № и дата Изм. и дата Подп. и дата Подп. и дата

				ТС-589.001			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Детп.	Накладка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Головин		65.55		См. табл.	—	—
Проб.	Крибич		02.95		Лист 1	Листов 2	
Г. контр.				См. выше	АД		
И. контр.	Пачутов		65.55		СЗЭМП		
Утв.	Грбачев		65.65				

100 689-01

Размеры в мм

Обозначение	наружный диаметр		D	H	bH	SH	R	x ₀	x ₁	x ₂	x ₃	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	Масса, кг		
	корпуса, мм	шпигеля, мм																
ТС-589.001	76	76	160	142	30	4	38	41	38	29	16	16	31	44	50	0,36		
-01	89	89	174	156			45	48	44	34	18	19	36	51	57	0,40		
-02	133	133	162	200			67	70	64	49	27	27	53	75	85	0,55		
-03			80				83	76	58	32	32	63	89	101	0,63			
-04	159	159	262	226			110	113	104	80	43	44	86	122	139	1,49		
-05	219	219	378	326			50	137	140	129	99	53	83	113	125	0,79		
-06	273	273	310	286			30						55	107	152	173	2,68	
-07	325	325	446	380			50	6	163	165	153	117	63	54	104	142	158	1,33
-08			396	360			40							4	65	126	180	206
-09	1020	1020	1578	1266			120	10	510	513	474	363	196	201	396	573	669	38,51
-10	1220	1220	1278	1126			50	6	610	613	566	433	245	199	384	529	589	8,52
-11			1960	1566			170							22	240	474	711	810
-12	1420	1420	2268	1786			180	10	710	713	659	504	273	279	553	808	954	81,95

Серия 5, 903-13 Выпуск 1-95

№ п/п
Подп. и дата
Кол. листов
Имя, Фамилия
Подп. и дата

№ п/п	Подп.	Дата

ТС-589 001

Лист
2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
<u>Документация</u>																
А3			ТС-581 Д	Технические требования												
А3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопроводов												
А3			ТС-590.000 СБ	Сборочный чертеж												
<u>Детали</u>																
А3	1		ТС-588.001 - 004	Корпус	1											
			- 007	Корпус		1										
			- 008	Корпус			1									
			- 019	Корпус				1								
			- 020	Корпус					1							
			- 029	Корпус						1						

Исполнения 10...19 см. листы 3,4
 20...29 см. листы 5,6
 30...39 см. листы 7,8
 40,41 см. лист 9.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Головин	2.2.95	С.С.	95
Пров.	Кришнин	2.2.95	С.С.	95
Гл. конст.				
И. контр.	Паутов	2.2.95	А.С.	95
Утв.	Горбачев	2.2.95	А.С.	95

ТС-590.000

Тройник сварной
равнопроходной

Лист	Лист	Листов
	1	9

А 0
СЗЭМП

Формат А4

Коп. Иванова

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А3	1		ТС-588.001 - 037	Корпус								1				
			- 045	Корпус									1			
			- 051	Корпус										1		
			- 054	Корпус											1	
А3	2		ТС-590.001 - 01	Штуцер	1											
			- 02	Штуцер		1										
			- 03	Штуцер			1									
			- 04	Штуцер				1								
			- 05	Штуцер					1							
			- 07	Штуцер						1						
			- 09	Штуцер							1					
			- 11	Штуцер								1	1			
			- 13	Штуцер										1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-590.000	Лист 2
------	------	----------	-------	------	------------	-----------

Инв. № подл.			Подл. и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подл. и дата		Кол. на исполн. ТС-590.000-											Примечание
Формат	Лист	Лист									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
			Обозначение		Наименование																	
					<u>Документация</u>																	
А3			ТС-581 Д		Технические требования		X															
А3			ТС-587 Т6		Ответвление трубопроводов		X															
А3			ТС-590.000 СБ		Сборочный чертеж		X															
					<u>Детали</u>																	
А3	1		ТС-588.001 - 055		Корпус		1															
			- 066		Корпус		1															
			- 069		Корпус		1															
			- 070		Корпус		1															
			- 082		Корпус		1															
			- 086		Корпус		1															
			- 087		Корпус		1															
			- 101		Корпус		1															
			- 103		Корпус		1															
			- 104		Корпус		1															
											ТС-590.000											Лист 3
											Инв. Лист № докум. Подл. Дата											Формат А4

Инв. № подл.			Подл. и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подл. и дата		Кол. на исполн. ТС-590.000-											Примечание
Формат	Лист	Лист									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
			Обозначение		Наименование																	
А3	2		ТС-590.001 - 14		Штуцер		1															
			- 15		Штуцер		1															
			- 16		Штуцер		1															
			- 17		Штуцер		1															
			- 18		Штуцер		1															
			- 19		Штуцер		1															
			- 20		Штуцер		1 1															
			- 21		Штуцер		1															
			- 22		Штуцер		1															
											ТС-590.000											Лист 4
											Инв. Лист № докум. Подл. Дата											

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ив. № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание										
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29											
					<u>Документация</u>																				
А3			ТС-581 Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			ТС-587 ТБ	Отделение трубопроводов	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			ТС-590.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
					<u>Детали</u>																				
А3	1		ТС-588.001 - 108	Корпус	1																				
			- 118	Корпус		1																			
			- 120	Корпус			1																		
			- 124	Корпус				1																	
			- 132	Корпус					1																
			- 133	Корпус						1															
			- 145	Корпус							1														
			- 154	Корпус								1													
			- 157	Корпус									1												
			- 162	Корпус										1											

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТС-590.000

Лист
5

Формат А4

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ив. № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание										
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29											
А3	2		ТС-590.001 - 23	Штуцер	1																				
			- 24	Штуцер		1																			
			- 25	Штуцер			1																		
			- 26	Штуцер				1																	
			- 27	Штуцер					1																
			- 28	Штуцер						1															
			- 29	Штуцер							1	1													
			- 30	Штуцер									1												
			- 31	Штуцер																				1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТС-590.000

Лист
6

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание																			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование						30	31	32	33	34	35	36	37	38	39																				
				<u>Документация</u>																																			
А3			ТС-581 Д	Технические требования																																			
А3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопровод																																			
А3			ТС-590.000 СБ	Сборочный чертеж																																			
				<u>Детали</u>																																			
А3	1		ТС-588.001 - 177	Корпус						1																													
			- 183	Корпус							1																												
			- 200	Корпус								1																											
			- 208	Корпус									1																										
			- 211	Корпус										1																									
			- 220	Корпус											1																								
			- 232	Корпус													1																						
			- 237	Корпус															1																				
			- 253	Корпус																	1																		
			- 264	Корпус																																			
										ТС-590.000										Лист																			
																				7																			
																				Формат А4																			

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-590.000-										Примечание																			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование						30	31	32	33	34	35	36	37	38	39																				
А3	2		ТС-590.001 - 32	Штуцер						1																													
			- 33	Штуцер							1																												
			- 34	Штуцер								1																											
			- 36	Штуцер									1																										
			- 37	Штуцер										1																									
			- 38	Штуцер											1																								
			- 39	Штуцер													1																						
			- 40	Штуцер															1																				
			- 41	Штуцер																	1																		
			- 43	Штуцер																																			
										ТС-590.000										Лист																			
																				8																			
																				Формат А4																			

Изм. № п/д. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вкл. Лист и дата.

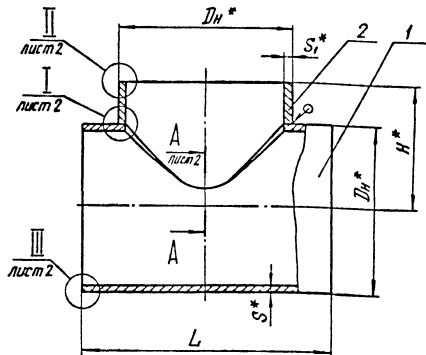
Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн	ТС-590 000-40 41	Примечание
А3			ТС-581 Д	Документация			
А3			ТС-587 ТБ	Технические таблицы			
А3			ТС-590.000 СБ	Отчетление трубопроводов			
				Сварочный чертеж			
				Астали			
А3		1	ТС-598.001 - 269	Карпус	1		
			- 277	Карпус	1		
А3		2	ТС-590.001 - 44	Шлицы	1		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 ТС-590.000
 Форма: А4
 9

Изм. № п/д. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вкл. Лист и дата.

ТС-590 000 СБ			
ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРК СтЗсп5, СтЗГс4 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \approx 200^{\circ}\text{C}$ И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \approx 300^{\circ}\text{C}$, ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С			
Таблица 3			
Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
ТС-590.000-18	1,6 (16)	ТС-590.000-29	0,6 (6)
-19	1,0 (10)	-31	1,0 (10)
-21	1,6 (16)	-32	0,6 (6)
-22	1,0 (10)	-34	
-23	0,6 (6)	-40	0,4 (4)
-25	1,0 (10)		
-28			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 ТС-590 000 СБ
 Лист 5



Пределы применения

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,0 (20)
2,50 (25,0)	2,5 (25)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	—	—
1,60 (16,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	—	—	—
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	—	—	—
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—
0,40 (4,0)	0,4 (4)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	—	—	—

1. При применении стали марок СтЗсп5, Ст3Гпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл.3.
2. Обработку кромок и внутреннюю расточку Δr допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штупцера с корпусом.
3. При контроле углового шва измерительная база штупцера должна быть видимой на расстоянии не более 5мм от края сварного шва.
4. * Устанавливается ПТД по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

Таблицу исполнений см. листы 3...5.

5. Сварочные материалы по РТМ-1с.
6. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
7. При возможности доступа к внутренней стороне углового шва допускается производить его подварку в соответствии с требованиями технологического процесса.
- 8.* Размеры для справок.
9. $\pm \frac{IT^{14}}{2}$.
10. Остальные требования по ТС-581Д.

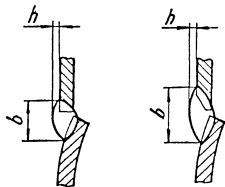
ТС-590.000 СБ

Тройник сварной равнопроходной
Сварочный чертеж

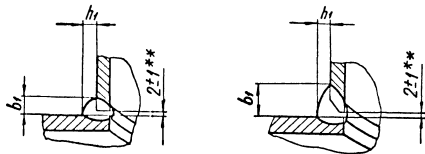
Лит.	Масса Сл. табл.2	Масса Ил.
Лист 1	Листов 5	—
А0		
СЗ ЭМП		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Головин	25.5	25.5	25.5
Провер.	Ковышеч	25.5	25.5	25.5
Т. контр.	Головин	25.5	25.5	25.5
И контр.	Пачутов	25.5	25.5	25.5
Утв.	Горбачев	25.5	25.5	25.5

A-A лист 1

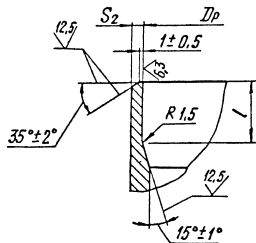


I лист 1

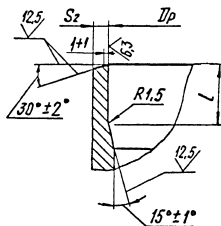


II лист 1

Для Dн от 89 до 820 мм

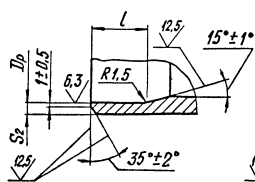


Для Dн от 920 до 1420 мм

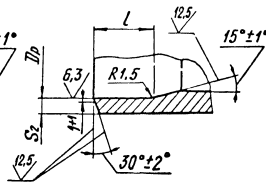


III лист 1

Для Dн от 89 до 820 мм



Для Dн от 920 до 1420 мм



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемой трубы		Dn		S			L		H	не менее				l	Масса, кг
			Dn	S	S ₁	S ₂ не менее	Но-мин.	Пред. вытк.	b	b ₁	h		h ₁					
														Но-мин.	Пред. вытк.			
ТС-590.000	2,5 (25)	80	89×3,5	89	84		4,5	4,5	2,5	300		145	12	8		4		3,8
-01	4,0 (40)	100	108×4	108	102	+0,35		6		320		175	18	12		6		6,5
-02	2,5 (25)							6	4	3,0			15	7		4		5,9
-03																		
-04	1,6 (16)	125	133×4	133	127	+0,40		6		350		190	18	12		6		8,7
-05	2,5 (25)							7	5	4,0	400		15	7	2	4		7,8
-06																		
-07		150	159×5	159	151			7	5	4,0	400		200	18	9		5	12,3
-08		200	219×7	219	208	+0,46		9	7	5,0	450		250	26	13			24,9
-09		250	273×8	273	259			11	8	6,0	500		280	28	14		7	40,3
-10	1,6 (16)		273×6		263	+0,52		8		5,0								
-11	2,5 (25)	300	325×8	325	311			13	10	6,5	550		325	34	17		9	63,5
-12	1,6 (16)		325×6		315			6	5,0									
-13	4,0 (40)	350	377×9	377	361	+0,57		16	16				39	26	3	13		111,4
-14	2,5 (25)																	
-15	1,6 (16)							13	9				30	15	2	8		82,7
-16	4,0 (40)	400	426×9	426	410	+0,63		18	18	8,0			39	26	3	13		153,8
-17	2,5 (25)																	
-18	1,6 (16)		426×7		414			14			700		395	32	21	11		119,6
-19	1,0 (10)							7	6,0									
-20	2,5 (25)	500	530×8	530	516	+0,70		18	12		800		445	38	19	3	10	193,7

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изм. и дата / Подп. и дата / Изм. и дата / Подп. и дата

90000069-21

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединительной трубы Ду×S	Dн		Dв		S	S ₁	S ₂ не менее	L		H	не менее				l	Масса, кг
				Но-мин.	Пред-откл.	Но-мин.	Пред-откл.				Но-мин.	Пред-откл.		b	b ₁	h	h ₁		
ТС-590.000-19	1,6 (16)	500	530×8	530	516			14 11		6,0	800		445	36	18	3	9	20	154,9
-20	1,0 (10)							11 8						24	14	2	7		120,8
-21	2,5 (25)		630×12		608	+0,70		18 18		10,0		-4		39	26		13	25	320,0
-22	1,6 (16)	600	630×8	630	616			14 12		7,0	1000		535	38	19	3	10		239,9
-23	1,0 (10)							12 10						34	17	2	9		204,2
-24	2,5 (25)							22 18						52	26		13		456,5
-25	1,6 (16)	700	720×9	720	704	+0,80		18 11		8,0	1100		580	36	18		9		350,8
-26	1,0 (10)							11						27					240,3
-27	2,5 (25)		820×11		802			25 22		9,0				62	31		16		645,0
-28	1,6 (16)	800	820×9	820	804	+0,90		18 18		8,0	1200		630	39	26	3	13	20	484,0
-29	1,0 (10)							14 11						36	18		9		355,2
-30	2,5 (25)		920×14		894			25 22		13,0				62	31		16		844,62
-31	1,6 (16)	900	920×10	920	902			18 16			1400	-6	740	48	24		12		626,01
-32	1,0 (10)							14 12						38	19		10		477,76
-33	1,6 (16)							22 22		9,0				47	31		16		965,6
-34	1,0 (10)	1000	1020×10	1020	1002			18 14			1600		790	42	21		11		718,0
-35	0,6 (6)							14 10						34	17	2	9		575,5
-36	1,6 (16)							25 25						43	35		18		1463,3
-37	1,0 (10)	1200	1220×11	1220	1200			22 14		10,0	1800		890	42	21		11	25	1156,3
-38	0,6 (6)							14 11						36	18	3	9		777,7
-39	1,0 (10)							22 18						52	26		13		1630,5
-40	0,6 (6)	1400	1420×14	1420	1398			18 14		11,0	2100	-10	1030	42	21		11	30	1353,7
-41	0,4 (4)							14						32					1123,3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-590.000 С6

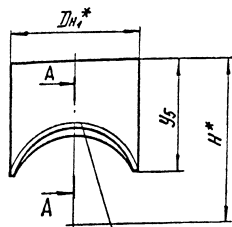
Лист

4

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Г-В. № маш./ Подп. и дата/ Взам инв. №/ Инв. № докум./ Подп. и дата

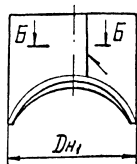
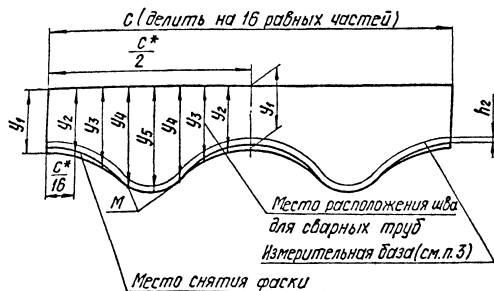
Рис. 1



Измерительная база (см. п. 3)

Рис. 2

Остальное см. рис. 1

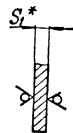
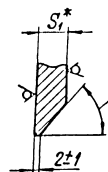
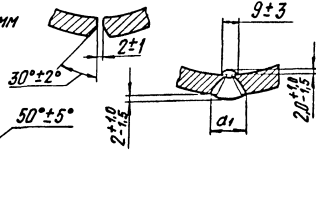
Развертка шаблона

Место снятия фаски

Угол фаски уменьшить равномерно до 0° в точках М

7. Методы, объем контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

8. Остальные требования по ТС-581 Д.

A-AДля $S_i \leq 3,5$ ммДля $S_i \geq 4$ ммБ-Б
Подготовка кромок

1. Сварной штуцер допускается изготавливать из стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ$.

2. Размеры шаблонов определены для разметки после вальцовки обечаек.

3. До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу-линию на расстоянии h_2 от края фаски.

4. * Размеры для справок.

$$5. \pm \frac{1114}{2}$$

6. Допускается для сварных штуцеров применение других форм разделки кромок по РТМ-1с в зависимости от применяемого способа сварки.

Таблицу исполнений см. лист 2 и 3.

				ТС-590.001			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лит.	Масса	Масшт.
					см. табл.	—	
Разраб.	Половин	15.55					
Проб.	Крившич	15.55					
Т. контр.							
Н. контр.	Пачтов	15.55		См. табл.	Лист 1	Листов 3	
Утв.	Горбачев	15.55				АО	СЗЗМП

100'069-21

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы Ду × Ду,	Dн,	S,	H	α _н , не менее	h ₂	Шаблон для разметки					Материал	Лист	Масса, кг		
							С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄				У ₅	
ТС-590.001	65 × 65	76	3,5	140	—	8	239	100	102	109	117	122	Труба Dн × S 20 ТУ 14-3-190	1	0,7	
-01	80 × 80	89	4,5	145			280		103	110	120	125			1,1	
-02	100 × 100	108	6	175		10	339	123	132	143	149	2,0				
-03			4			8			133	146	153	1,4				
-04	125 × 125	133	6	190		10	418	120	124	136	151	159			2,6	
-05			4			8			154	164	1,8					
-06	150 × 150	159	7	200		10	500	125	139	157	167	3,8				
-07			5			8			140	160	172	2,8				
-08	200 × 200	219	9	250		—	688	140	147	166	192	206			8,1	
-09			7							167	195	211			6,4	
-10	250 × 250	273	11	280		—	858	149	173	204	223	12,9				
-11			8						175	209	231	9,7				
-12	300 × 300	325	13	325		—	1021	170	199	237	259	21,0				
-13			10						171	201	242	266			16,6	
-14	350 × 350	377	6	350		—	1184	160	203	248	279	Труба Т- Dн × S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705			10,4	
-15			16						172	205	248	273			Труба Dн × S 20 ТУ 14-3-460	30,8
-16	400 × 400	426	13	395		—	1338	194	207	255	280	Труба Dн × S 20 ТУ 14-3-190			25,7	
-17			9						173	209	260	291			Труба Dн × S 20 ТУ 14-3-460	18,4
-18	500 × 500	530	18	445		—	1665	180	194	231	279	307			Труба Dн × S 20 ТУ 14-3-460	44,1
-19			14						233	286	320	35,6				
-20	500 × 500	530	7	445		—	1665	180	195	236	294	332			Труба Т- Dн × S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705	18,8
-21			12						18	250	322	369			Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г Е-12 ГОСТ 5520	2
-22	500 × 500	530	11	445	—	1665	180	198	250	322	369	Труба Т- Dн × S ПНГ ГОСТ 20295	1	36,4		
-23			8					199	252	327	380	28,8				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-590.001

Лист

2

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изд. № техн. Проект и детали. Взам инв. №. Изд. № эскиза. Подп. и дата.

100 069-31

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условные проходы $D_y \times D_y$	D_{H_1}	S_1	H	α_1 , не менее	h_2	Шаблон для разметки					Материал	Рис.	Масса, кг		
							C	Y_1	Y_2	Y_3	Y_4				Y_5	
ТС-590.001 - 24	600 × 600	630	18	24	18	10	1979	220	241	300	380	430	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	88,3	
- 25			12	535					242	304	391	449			61,5	
- 26			10	—					245	313	394	456			51,7	
- 27	700 × 700	720	18	24	—	10	2262	220	245	313	408	468	Труба ДН×S-17ГЭС ГОСТ 20295	1	107,2	
- 28			11	—					246	318	420	492			68,4	
- 29	800 × 800	820	22	28	—	10	2576	280	248	325	431	497	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	155,2	
- 30			18	630					24	328	438	510			129,9	
- 31			11	—					250	333	451	536			83,0	
- 32	900 × 900	920	22	28	—	10	2890	280	312	400	521	599	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	214,12	
- 33			16	740					22	313	404	532			620	160,51
- 34			12	—					18	406	539	636			123,06	
- 35	1000 × 1000	1020	25	32	—	10	3204	280	315	413	547	632	Труба ДН×S-17ГЭС У143-1638	1	279,8	
- 36			22	790					28	414	552	642			238,6	
- 37			14	—					317	420	566	671			165,2	
- 38	1200 × 1200	1220	25	32	—	10	3833	320	422	574	690	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	2	120,9		
- 39			14	890					—	323	442			607	717	367,3
- 40			11	—					324	449	628			760	216,5	
- 41	1400 × 1400	1420	25	32	—	10	4461	320	325	451	633	775	Труба ДН×S-17ГЭС У143-1638	1	173,0	
- 42			18	1030					24	370	511	708			843	500,1
- 43			14	—					20	371	515	721			871	Лист ПН-Б-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520
- 44	—	—	—	—	—	—	—	—	372	518	729	890	—	—	293,6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-590.001

Лист

3

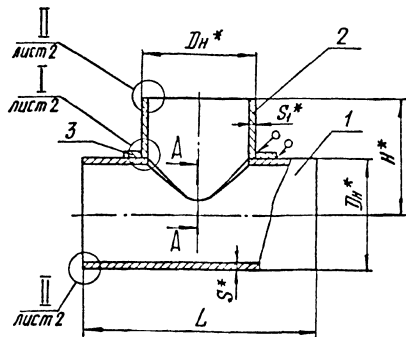
Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. 1990гг. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

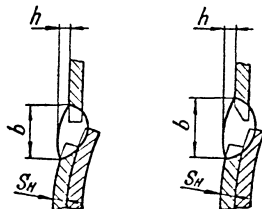
Пределы применения

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа(кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{р\text{аб}}$, МПа(кгс/см ²) для температуры среды, °С				
	200	250	300	350	425
4,0 (40)	—	—	—	—	2,0(20)
2,5 (25)	2,5(25)	2,3(23)	1,9(19)	1,7(17)	—
1,6 (16)	1,6(16)	1,4(14)	1,2(12)	—	—



A-A



6. При возможности доступа к внутренней стороне углового шва допускается производить его подварку в соответствии с требованиями технологического процесса.

7.* Размеры для справок.

8. ± $\frac{11}{2}$.

9. Остальные требования по ТС-581Д.

1. Обработку кромок и внутреннюю расточку D_p допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штуцера с корпусом.

2. При контроле сварного соединения штуцера с корпусом, до приварки накладки измерительная база должна быть видной на расстоянии не более 5мм от края сварного шва.

3. Сварочные материалы по РТМ-1с.

4. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

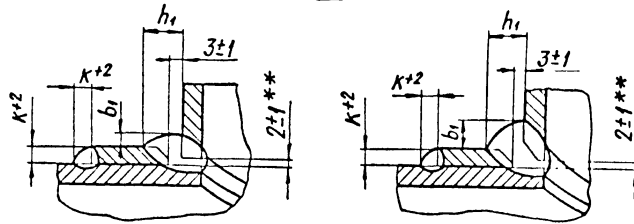
5.* Устанавливается ПТД по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

Таблицу исполнений см. лист 3.

ТС-591.000 СБ

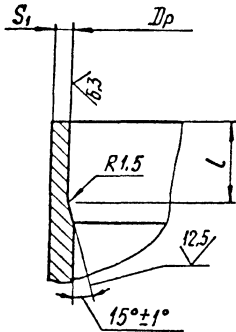
				ТС-591.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Тройник сварной равнопроходной с накладкой сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Головин	65.91	65.91	65.91		см.	---	---
Провер.	Алфимов	62.45	65.53	65.53		табл.2	---	---
Т.контр.						Лист 1	Листов 3	---
П.контр.	Головин	65.91	65.91	65.91	АО СЗЭМП			
Н.контр.	Почтов	65.91	65.91	65.91				
Утв.	Горбачев	65.91	65.91	65.91				

I лист 1

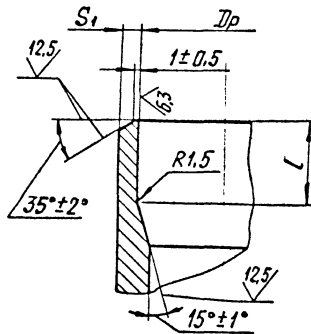


II лист 1

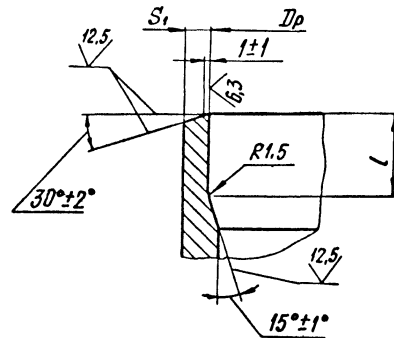
Для D_n 76 мм



Для D_n от 89 до 325 мм



Для D_n от 1020 до 1420 мм



Изд. № 00000	Подп. и дата
Изд. № 00000	Подп. и дата
Изд. № 00000	Подп. и дата
Изд. № 00000	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-591.000CB

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемой трубы	Дн	Dr		S	S ₁ не менее	L		H	K	b	b ₁	h	h ₁	l	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.			Номин.	пред. откл.			не менее					
TC-591.000	4,0 (40)	65	76 x 3	76	71	+0,30	3,5	2,5	350	-4,0	140	4	17	3	2	10	20	3,3
-01		80	89 x 3,5	89	84	+0,35	4,5		420		145		19	6				4,7
-02		125	133 x 4	133	127	+0,40	6		3,0		420		190	8				10,0
-03		150	159 x 5	159	151	+0,46	7	4,0	450		200		21	9				15,4
-04		200	219 x 7	219	208	+0,52	9	5,0	580		250	22	11	34,2				
-05		250	273 x 8	273	259	+0,52	11	6,0	650		280	6	21	12	58,3			
-06		300	325 x 8	325	311	+1,00	13	6,5	800		325		26	14	96,7			
-07		1000	1020 x 14	1020	994	+1,00	25	13,0	1600		-6,0		790	10	33	25		17
-08		1200	1220 x 14	1220	1194	+1,00		1850	-6,0		890	22	30	13	3	31		30
-09	1,6 (16)	1400	1420 x 14	1420	1398	11,0		2100	-10,0	1030	10	34	25	17	2046,4			

Р-3, № 2021, Подп. и дата, Вып. № 13, Под № 2021, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

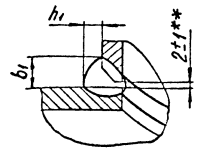
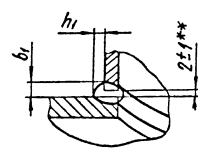
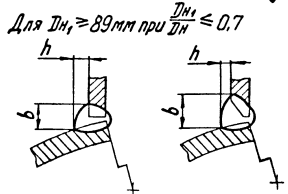
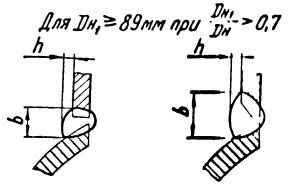
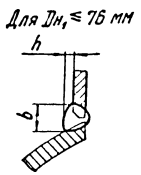
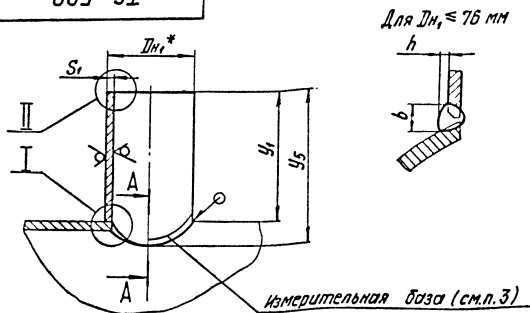
TC-591.000CB

Лист 3

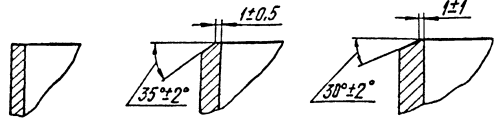
766-31

12.57 (✓)

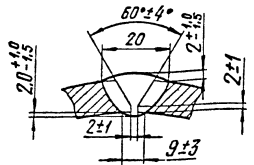
Серия 5.903-13 Выпуск 1-95
Инд. № проект. Подп. и дата
Инд. № проект. Подп. и дата
Инд. № проект. Подп. и дата



Для $Dn_1 \leq 76$ мм Для Dn_1 , от 89 до 820 мм Для $Dn_1 > 820$ мм



Продольный шов штупера $Dn_1 = 630$ мм из листа



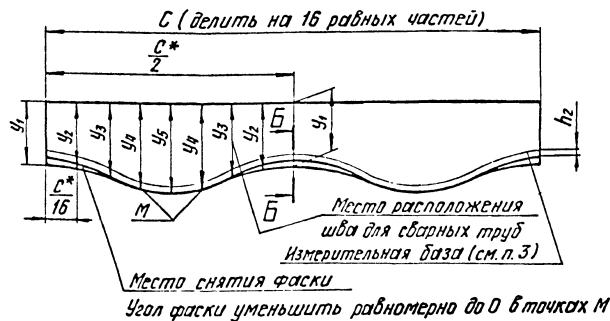
- Штуцера для ответвляемых трубопроводов должны применяться в зависимости от параметров среды и размеров основного трубопровода - в соответствии с черт. ТС-587 ТБ.
- Сварные штуцера допускается изготавливать из стали марки 17Г1С категории 12 ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ\text{C}$.
- При контроле углового шва измерительная база штупера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.
- Сварочные материалы по РТМ-1с.
- Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
- * Размеры для справок.
- $7. \pm \frac{1T14}{2}$.
- ** Устанавливается ПТД на сварке в зависимости от применяемого способа сварки.
- Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу исполнений см. листы 3...22.

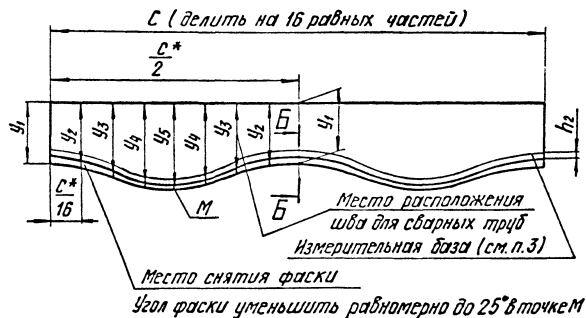
				ТС-592				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер для ответвлений	Лит.	Масса см.	Максимум
		Головин	Григорьев	1982				—
		Пробер.	Кришич	1982				
		Т. контр.	Ильин	1982				
		Н. контр.	Пачтов	1982				
		Утв.	Горбачев	1982				
См. таблицу						Лист 1	Листов 22	
						АО СЗЭМП		

Шаблон для разметки штучера

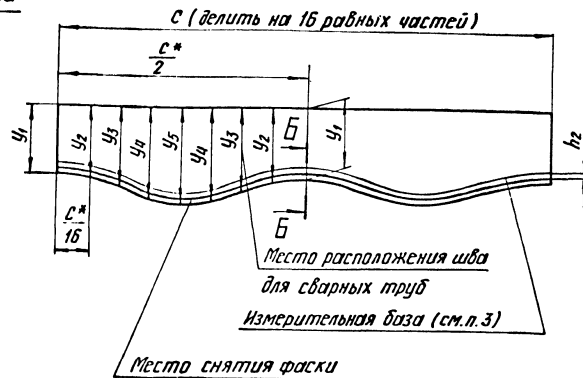
Исполнение 1



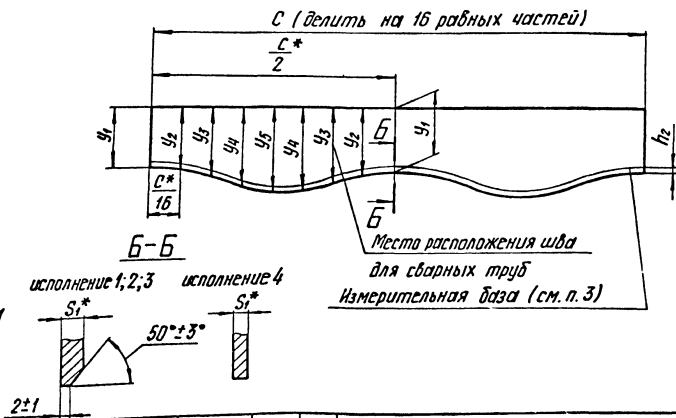
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



Размеры в мм

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S_1	b	b ₁	h	h ₁	h ₂														
	штуцера D_u	основного трубопровода D_c																						
						не менее																		
ТС-592	10	10	14 × 2	14		7		2																
-001		15				6		3																
-002		от 20 до 40				5		2																
-003		от 50 до 1400				8																		
-004	15	15	18 × 2	18		7		3	8															
-005		20				5																		
-006		25				7																		
-007		от 32 до 65				8																		
-008		от 80 до 1400																						
-009	20	20	25 × 2	25	2	8	5	3																
-010		25											2											
-011													32											
-012		40																						
-013																			50; 65					
-014													от 80 до 400											
-015																								
-016																								
-017																								
-018																								
-019																								
-020																								

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изд. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал	Масса, кг					
	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Испол-нение							
ТС-592	44	100	100	101	102	102	4	Труба Дн, * S; - 20 ТУ 14-3-190	0,06					
-001					101									
-002					100					100				
-003					100					100				
-004	57			100	101	103				103	0,08			
-005						101				102		102		
-006						101				101				
-007						100				100				
-008	79			100	101	102				105	106	0,12		
-009										100	101		103	103
-010		102	104											
-011							100	101	102					
-012		101	102											
-013						100								
-014		100	101											
-015						100	101	101						
-016		100	101						101					
-017						100	101	101						
-018	100	101	101											
-019				100	101	101								
-020	100	101	101											

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

769-71

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S	b	b_1	h	h_1	h_2			
	штуцера D_u	основного трубопровода D_o				не менее							
ТС-592 - 021	20	от 500 до 1400	25 × 2	25		6							
- 022		от 500 до 1200											
- 023	25	25	32 × 2	32	2	9		3					
- 024													
- 025		32						8					
- 026											2		
- 027		40											
- 028									7				
- 029		50								5		3	
- 030													8
- 031													
- 032													
- 033		80; 100											
- 034						6		3					
- 035		от 125 до 200											
- 036		от 250 до 1400											
- 037		от 250 до 1200											
- 038													
- 039	32	32	38 × 2	38		10							
- 040													
- 041		40							8		2		
- 042													

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изд. № 01/91

Изм. № 01/91

Изд. № 01/91

Изд. № 01/91

Изд. № 01/91

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-592

Лист
5

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2									
	штуцера D_{y_1}	основного трубопровода D_y									не менее								
ТС-592 - 043	32	50	38×2	38	2	7													
- 044		65																	
- 045																			
- 046													6						
- 047		80																	
- 048																			
- 049															от 100 до 150				
- 050																			
- 051																	200; 250		
- 052																		5	
- 053																			5
- 054																			
- 055	3																		
- 056			8																
- 057				от 300 до 400															
- 058					от 500 до 1400														
- 059		от 500 до 1200																	
- 060						40													
- 061							40												
- 062								45											
- 063									$45 \times 2,5$										
										45									
											2,5								
												11							
	10																		
			9																
				8															
					7														
		6																	

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал	Масса, кг	
	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение			
ТС-592 - 043	119	100	100	103	105	106	4	Труба Т - Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	0,18	
- 044								Труба Дн, *S; 20 ТУ 14-3-190		
- 045								Труба Т - Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705		
- 046								Труба Дн, *S; 20 ТУ 14-3-190		
- 047								Труба Т - Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705		
- 048								Труба Дн, *S; 20 ТУ 14-3-190		
- 049				Труба Т - Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705						
- 050				Труба Дн, *S; 20 ТУ 14-3-190						
- 051				Труба Т - Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705						
- 052				Труба Дн, *S; 20 ТУ 14-3-190						
- 053				Труба Т - Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705						
- 054				Труба Дн, *S; 20 ТУ 14-3-190						
- 055				Труба Т - Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705						
- 056				Труба Дн, *S; 20 ТУ 14-3-190						
- 057	141	100	101	105	110	112	Труба Дн, *S; 20 ТУ 14-3-190	0,28		
- 058				104	107	108		0,27		
- 059				103	105	106				
- 060				100	100	102		104	105	0,26
- 061								103	104	
- 062								101	102	
- 063										

Изд. № 001
Подп. и дата
Взам. инв. №
Изд. № 001
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-592

Лист
8

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S	b	b_1	h	h_1	h_2				
	штуцера D_u	основного трубопровода D_o									не менее			
ТС-592 - 064	40	от 300 до 1400	45 * 2.5	45	2.5	6		3						
- 065	50	50	57 * 3	57	3	12		2						
- 066		65 ; 80				11								
- 067						от 100 до 150	8							
- 068		200 ; 250					3							
- 069								от 300 до 1400	6	5	3	8		
- 070		от 300 до 1200												
- 071							65	65	76 * 3	76	3	14		
- 072		80						13					2	
- 073		100 ; 125						10						
- 074								150 ; 200				8		3
- 075	от 250 до 400	6												
- 076														
- 077														
- 078														
- 079														
- 080														
- 081														
- 082														
- 083														
- 084														

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Инд. № подл. Подп. и дата Изд. № подл. Изд. № докл. Подп. и дата

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал	Масса, кг	
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение			
ТС-592 - 064	179	102	100	100	100	4	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190	0,26		
- 065			106	112	115		Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	0,43		
- 066			101	105	108		110	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190	0,42	
- 067				102	104		105	Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705		
- 068				101	102		103	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190		0,41
- 069				100	100		100	Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705		
- 070		102	109	118	123	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190	0,40			
- 071			108	113	116	Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705				
- 072			106	109	112	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190		0,57		
- 073			101	103	107	Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705				
- 074		239	100	102	104	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190	0,55			
- 075			101	103	106	Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705				
- 076			102	103	104	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190				
- 077			101	103	106	Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705				
- 078		239	101	103	106	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190	0,56			
- 079			102	103	104	Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705				
- 080	101		103	106	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190					
- 081	102		103	104	Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705					
- 082	239	101	103	106	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190	0,55				
- 083		102	103	104	Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705					
- 084	239	101	103	106	Труба Дн ₁ × S ₁ - 20 ТУ14-3-190	0,56				
- 084		102	103	104	Труба Т - Дн ₁ × S ₁ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705					

Серия 5. 903 - 13 выпуск 1 - 95

Изм. № подл. Подп. Дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. Дата

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S_1	b	b ₁	h	h ₁	h ₂								
	штуцера D_u	основного трубопровода D_o																
						не менее												
ТС-592 - 085	65	от 500 до 1400 500; 600; 800; 900 - 1200	76 × 3	76	3	6		3										
- 086			80								89 × 3	14						
- 087			100								89 × 3,5	13						
- 088											89 × 3	3,5						
- 089			125 ; 150								89 × 3	3	89	3	11	5	3	8
- 090			150								89 × 3,5	3,5						
- 091			200 ; 250								89 × 3	3						
- 092			89 × 3,5								3,5	8						
- 093			от 300 до 400								89 × 3	3						
- 094			89 × 3,5								3,5	7						
- 095	500 ; 600	89 × 3	3															
- 096	600	89 × 3,5	3,5															
- 097	от 700 до 1400	89 × 3	3															
- 098	от 800 до 1200	89 × 3,5																
- 099	100	100	108 × 3,5	108	3,5	14	7	2	4	4								
- 100											125	108 × 3,5	13					
- 101											150	108 × 4	4					
- 102											200	108 × 3,5	3,5					
- 103												108 × 4	4					
- 104												108 × 3,5	11					
- 105													108 × 4		4			

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95

Инд. № табл. Подп. и дата / Имя, № докум. Подп. и дата / Имя, № докум. Подп. и дата

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅			
ТС-592 -085	239	100	100	100	100	100	4	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	0,54
-086			Труба Дн, * S, 20 ТУ 14-3-190						
-087	103		111	122	128	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705		0,72	
-088	108		115	118	0,69				
-089	102		Труба Дн, * S, 20 ТУ 14-3-190	0,81					
-090			Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	0,68					
-091	106		111	112	0,78				
-092	280		101	104	106	107		Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	0,66
-093				Труба Дн, * S, 20 ТУ 14-3-190	0,76				
-094	102		104	105	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	0,65			
-095	Труба Дн, * S, 20 ТУ 14-3-190	0,76							
-096	100	101	102	103	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	0,65			
-097		Труба Дн, * S, 20 ТУ 14-3-190	0,75						
-098		100	100	100	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	0,64			
-099	Труба Дн, * S, 20 ТУ 14-3-190	0,74							
-100	339	120	124	134	147	155	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	1,24	
-101				130	140	144		1,19	
-102			122	128	135	138		1,16	
-103	121	126	130	132	1	Труба Дн, * S, 20 ТУ 14-3-190	1,32		
-104					4	Труба Т - Дн, * S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	1,14		
-105					2	Труба Дн, * S, 20 ТУ 14-3-190	1,29		

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № док. Подп. и дата. Изм. № док. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S	b	b_1	h	h_1	h_2			
	штуцера D_y	основного трубопровода D_y				не менее							
ТС-592 - 106	100	250	$108 \times 3,5$	108	3,5	11							
- 107			108×4		4								
- 108		от 300 до 400	$108 \times 3,5$		3,5	10	7	4	4	8			
- 109			108×4		4								
- 110		от 500 до 700	$108 \times 3,5$		3,5	9							
- 111			600		4								
- 112		800	108×4			6	14	12	6	6	10		
- 113												900; 1000	4
- 114		от 800 до 1400	$108 \times 3,5$			3,5	8		4				
- 115												125	15
- 116		125	150		133×4	133	14	7	2	4	8		
- 117							200					13	
- 118							250	11	4				
- 119							300						
- 120	350; 400							6	18	12	6	6	10
- 121									4	11	7	4	4
- 122	400			6			16	12	6	6	6	10	
- 123	500; 600												
- 124	от 700 до 1000							4	10	7	4	4	8
- 125									9				
- 125	от 1200 до 1400			8									
- 126									150	150	$159 \times 4,5$	159	4,5

Обозначение	Шаблон для разметки						Испол нени	Материал	Масса, кг			
	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅						
ТС-592 - 106	339	120	121	125	128	130	4	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	1,13			
- 107							3	Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,28			
- 108				4	123	126	127	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	1,11			
- 109								Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,27			
- 110			120	122	123	124	3	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	1,10			
- 111								Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,25			
- 112							1	120	121	122	Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,83
- 113											Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	1,24
- 114			418	120	124	136	154	164	Труба Дн, *S, 20ТУ14-3-190	1,81		
- 116										133	145	150
- 117					123	129	135	138		2	1,64	
- 118					122	127	133	135		138	1,62	
- 119											126	130
- 120					121	125	129	131		131	2,38	
- 121	1,60											
- 122	2,33											
- 123	1,57											
- 124	120	121	122	123	123	1,55						
- 125						1,55						
- 126	500	125	140	161	173	1	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 в 20 ГОСТ 10705	2,51				

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Размеры в мм Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размер присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2
	штуцера D_u	основного трубопровода D_u				не менее				
ТС-592 - 127	150	200	159 × 4,5	159	4,5	13	8	2	4	8
- 128			159 × 5		5					
- 129		250	159 × 4,5		4,5	12	13	7	7	10
- 130			159 × 5		7					
- 131		300	159 × 4,5		4,5	12	9	5	5	8
- 132			159 × 5		7					
- 133		350; 400	159 × 4,5		4,5	13	9	5	5	8
- 134			159 × 5		7					
- 135		500; 600	159 × 4,5		4,5	12	9	5	5	8
- 136			159 × 5		5					
- 137		600	159 × 4,5		7	17	13	7	7	10
- 138					700; 800					
- 139		800; 900	159 × 4,5		7	16	13	7	7	10
- 140		от 1000 до 1400			4,5					
- 141	900; 1000	159 × 5	7	15	13	7	7	10		
- 142	1000; 1200; 1400	159 × 4,5								
- 143	200	200	219 × 6	219	6	20	12	2	6	10
- 144					250	219 × 7	7	19		
- 145		300	219 × 6				6	20		
- 146					350					
- 147										

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Шаблон для разметки							Материал	Масса, кг						
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	Исполнение								
ТС-592 - 127	500	120	124	134	144	149	1	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,30						
- 128								Труба Дн, *S, 20Т914-3-190	2,54						
- 129								Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,25						
- 130			123	131	139	142		Труба Дн, *S, 20Т914-3-190	3,44						
- 131								Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,21						
- 132								Труба Дн, *S, 20Т914-3-190	3,38						
- 133			122	127	134	136	2	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,19						
- 134								Труба Дн, *S, 20Т914-3-190	3,36						
- 135								Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,14						
- 136							121	123	126	127	3	Труба Дн, *S, 20Т914-3-190	2,37		
- 137												Труба Дн, *S, 20Т914-3-190	3,28		
- 138												Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	2,12		
- 139												Труба Дн, *S, 20Т914-3-190	3,24		
- 140											122	124	125	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	1,99
- 141														Труба Дн, *S, 20Т914-3-190	3,22
- 142															
- 143			688	140	147	168	196	214	1	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	5,58				
- 144	Труба Дн, *S, 20Т914-3-190	5,14													
- 145	146	161			178	186	Труба Дн, *S, 20Т914-3-190	5,97							
- 146	145	157			170	176	Труба Т-Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	4,98							
- 147	144	154			165	170		2		4,88					

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2	
	штуцера D_y	основного трубопровода D_y									не менее
ТС-592 - 148	200	350	219 × 7	219	9	22	15	8	8	10	
- 149		400	219 × 6			6	16	12	6		6
- 150		500			17						
- 151		600; 700			16						
- 152		700	219 × 7		9	21	15	8	8		
- 153		600				6	16	12	6		6
- 154		800	219 × 6		9		20	15	8		8
- 155		900; 1000; 1200				6	14	12	6		6
- 156					1400		9	18	15		8
- 157		250	250			273		6	14		12
- 158					300		22		2		
- 159			350					21			3
- 160					400		16		6		
- 161			500					19			7
- 162	600			17	6		6				
- 163			273 × 8					8	19	14	7
- 164	273 × 6			6	18		12		6	6	
- 165			700		11		28	18	9	9	
- 166	800			6			17	12	6	6	
- 167			16								
- 168											

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изм. №, год изм. Подп. и дата. Изм. №, год изм. Подп. и дата. Изм. №, год изм. Подп. и дата.

Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг				
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅							
ТС-592 - 148	688	140	144	154	165	170	2	Труба Дн, *S, 201914-3-190	7,22				
- 149				153	163	167		Труба	4,84				
- 150			143	150	158	161	2	Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	4,74				
- 151									4,66				
- 152			142	148	154	156	3	Труба Дн, *S, 201914-3-190	6,90				
- 153									147	151	153	Труба Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	4,61
- 154												Труба Дн, *S, 201914-3-190	6,83
- 155									141	145	149	150	Труба Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705
- 156			Труба Дн, *S, 201914-3-190	6,69									
- 157			858	140	144	146	147	2	Труба Дн, *S, 201914-3-190	4,52			
- 158	149	176								213	236	1	Труба Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705
- 159					148	169	194	206	6,83				
- 160	146	163			183	192	1	Труба	6,56				
- 161									161	177	184	6,40	
- 162	145	156			169	174	2	Труба Дн, *S, 201914-3-190	6,20				
- 163									8,18				
- 164	144	153			163	167	3	Труба Дн, *S, 201914-3-190	8,18				
- 165									Труба Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	6,06			
- 166	143	152			160	165	3	Труба Дн, *S, 201914-3-190	10,87				
- 167			Труба Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	6,02									
- 168	150	158	161	161	3	Труба Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 В 20 ГОСТ 10705	5,94						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру Дн × S	Дн ₁	S ₁	b	b ₁	h	h ₁	h ₂							
	штуцера Ду ₁	основного трубопровода Ду				не менее											
ТС-592 -169	250	900; 1000; 1200	273 × 6	273		15		6									
-170		1400				14											
-171	300	300	325 × 6	325	6	26	12	3	6								
-172		350				22											
-173		400				18											
-174		500				19											
-175		700				18											
-176		800; 900				16											
-177		1000				15											
-178		1200				30											
-179		350				350		377 × 9			377	9	21	15	2	8	10
-180						700							25		8		
-181	800; 900		23														
-182	1000		21														
-183	1200	34	14	2		7											
-184	400	21															
-185	400	500	426 × 7	426	7	20	13	4	7								
-186		700				18											
-187		800				19											
-188		900; 1000									9	24	15	8	8		
-189																	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-592

Лист
19

Размеры в мм

Обозначение	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал	Масса, кг					
	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅								
ТС-592 -169	858	140	142	148	154	157	3	Труба Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 8 20 ГОСТ 10705	5,87					
-170				146	150	152			5,77					
-171	1021	160	164	171	203	248	279		10,36					
-172				169	196	226	243		1	9,51				
-173				191	217	229	2		9,18					
-174				167	184	203	211		2	8,76				
-175				165	178	191	196		3	8,40				
-176				175	186	190	8,26							
-177				172	181	185	8,14							
-178				1184	180	170	177		180	1	Труба Дн, *S, 20 ТУ14-3-190	8,02		
-179							173	209	259			291	18,42	
-180							167	183	200	208		2	15,03	
-181	166	180	195				201	3	17,74					
-182	165	176	188				193		14,42					
-183	164	173	183				187		14,17					
-184	1338	180	186				195	238	297	339		Труба Т- Дн, *S, ГОСТ 10704 8 20 ГОСТ 10705	18,77	
-185							192	223	260	277			1	16,52
-186							189	210	234	244			2	15,33
-187							188	206	227	235				15,00
-188				3	3	3	3	3	14,61					
-189									186	201	217		224	Труба Дн, *S, 20 ТУ14-3-190

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Обозначение	Условный проход		Размеры присоединяемой трубы к штуцеру $D_n \times S$	D_n	S_1	b	b_1	h	h_1	h_2	
	штуцера D_u	основного трубопровода D_n									не менее
ТС-592 - 190	400	1200	426 × 7	426	7	18	13	7	7	10	
- 191						9	22	15	8		8
- 192	500	500	530 × 8	530	8	36	14	2	7		
- 193		700				20		4			
- 194		800; 900				23		7			
- 195		1000				20					
- 196		1200				21					
- 197		900; 1000				26					17
- 198	600	1200	630 × 8	630	10	22	16	8	8		
- 199	700	700	720 × 9	720	9	42	15	2	4		
- 200		800; 900				31		4			4
- 201		1000				27		8			
- 202		1200				23					
- 203		800; 900				42					2
- 204	800	1000	820 × 9	820	10	25	16	4	8		
- 205		1200	27	8							
- 206		900	920 × 10	920		43		3			
- 207	1000	1000	1020 × 10	1020	11	28	18	4	9		
- 208		1200				45		2			
- 209		1200				28		4			
- 210	1200	1220 × 11	1220	11	47	18	3	9			

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал	Масса, кг
	С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅			
ТС-592 - 190	1338		185	197	210	215	3	Труба Т - $D_n \times S_1$ ГОСТ 10704 820 ГОСТ 10705	14,28
- 191									Труба $D_n \times S_1$ 207У143-190
- 192		180	199	252	327	380	1	Труба Т $D_n \times S_1$ ППГС ГОСТ 20295	29,26
- 193									
- 194	1665		192	222	256	271	2		22,00
- 195									
- 196			188	208	228	237	3		21,47
- 197	1979		234	269	306	323	2	Лист ПН-Б-С, ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520	42,00
- 198									
- 199		2262	246	320	424	500	1	Труба Т $D_n \times S_1$ ППГС ГОСТ 20295	56,80
- 200									
- 201		220	238	285	337	361	2		45,84
- 202									
- 203			250	334	454	545	1		69,88
- 204	2576		244	306	380	415	1		58,01
- 205									
- 206	2890		313	408	543	645	1	ПН-Б-С, ГОСТ 19903 Лист 16Г С-12 ГОСТ 5520	105,68
- 207									
- 208	3204	280	317	422	574	690	1	Труба $D_n \times S_1$ ППГС-У ТУ143-1698	122,61
- 209									
- 210	3833		325	451	634	775			175,60

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Коп. Иванова

ТС-592

Лист
22

Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-593.000-									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				<u>Документация</u>													
A3			ТС-593.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			ТС-581Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>													
A3	1		ТС-593.001	Фланец	1												
			-01	Фланец	1												

Исполнения 10...19 см. листы 4...6

				ТС-593.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Фланец плоский приварной с патрубком			Лит	Лист	Листов
Разраб.	Головин	Кришвиц	С.С.А.						1	6
Н.компа	Паутов	Горбачев	С.С.А.					АО СЗЭМП Формат А4		
Утв.	Горбачев	С.С.А.								

кол. Иванова

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-593.000-									Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
A3	1		ТС-593.001	-02	Фланец		1										
				-03	Фланец			1									
				-04	Фланец				1								
				-05	Фланец					1							
				-06	Фланец						1						
				-07	Фланец							1					
				-08	Фланец								1				
				-09	Фланец									1			
A3	2		ТС-593.002		Патрубок	1											
				-01	Патрубок		1										
				-03	Патрубок			1									
				-05	Патрубок				1								
				-07	Патрубок					1							
				-09	Патрубок						1						
				-01	Патрубок							1					
				-02	Патрубок								1				

				ТС-593.000				Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата				2

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-593.000-										Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение			Наименование			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А3	2		ТС-593.002	-04	Патрубок													1		
				-06	Патрубок														1	
А3	3		ТС-593.003		Ребро	10												12		
				-01	Ребро		12													
				-02	Ребро			12												
				-14	Ребро				14											
				-03	Ребро					14										
				-04	Ребро						16									
				-05	Ребро							12								
				-15	Ребро												14			
				-06	Ребро													14		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-593.000

Лист
3

Формат А4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-593.000-										Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение			Наименование			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
			<u>Документация</u>																	
А3			ТС-593.000СБ		Сборочный чертёж															
			ТС-581Д		Технические требования															
			<u>Детали</u>																	
А3	1		ТС-593.001	-10	Фланец	1														
				-11	Фланец		1													
				-12	Фланец			1												
				-13	Фланец				1											
				-14	Фланец					1										
				-15	Фланец						1									
				-16	Фланец							1								
				-17	Фланец											1				
				-18	Фланец												1			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-593.000

Лист
4

Инв. № инв.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-593.000-										Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
А3		1	ТС-593.001 - 19	Фланец														1
А3		2	ТС-593.002 - 08	Патрубок	1								1				1	
			- 10	Патрубок			1									1		1
			- 01	Патрубок				1										
			- 02	Патрубок					1									
			- 04	Патрубок						1								
			- 06	Патрубок									1					
А3		3	ТС-593.003 - 07	Ребро	16	18												
			- 08	Ребро				12										
			- 09	Ребро					12									
			- 16	Ребро						14								18
А3		3	ТС-593.003 - 06	Ребро							14							
				Ребро									16					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-593.000

Лист
5

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

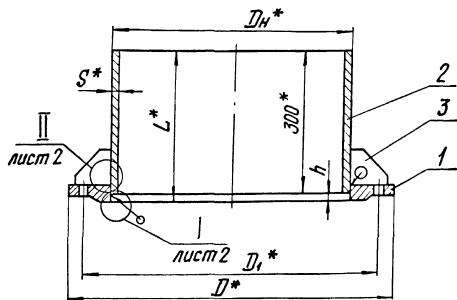
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-593.000-										Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
А3		3	ТС-593.003 - 10	Ребро													18	
			- 12	Ребро													16	
А3		3	ТС-593.003	Ребро														18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-593.000

Лист
6

Таблица 1



Условное давление P_y МПа(кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды °С			
	200	250	300	350
2,50(25,0)	2,5 (25)	2,30(23,0)	1,90 (19,0)	1,70(17,0)
1,60(16,0)	1,6 (16)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	1,10(11,0)
1,00(10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,63(6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)

1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1}{2}$

3. Сварочные материалы по РТМ-1с.

4. Указанная на чертеже длина патрубка может быть увеличена по усмотрению организаций, проектирующих трубопроводы.

5. Материал крепежных деталей - сталь 35X по ГОСТ 10702 или сталь 35 по ГОСТ 1050.

6. Для температуры среды $t \leq 300^\circ\text{C}$ и диаметре резьбы до М48 применять болты, шпильки и гайки по ГОСТ 1759.0 из стали 35 с гарантией механических свойств по классу прочности 5.6 ГОСТ 1759.4 для болтов и шпилек и классу прочности 6 ГОСТ 1759.5 - для гаек.

В остальных случаях применять шпильки и гайки по ГОСТ 20700.

7. Шпильки по ГОСТ 20700 поставляются:

- из стали 35X - IV категории 2 группы качества;
- из стали 35 - III категории 2 группы качества.

8. Прокладка по ГОСТ 15180, материал - паронит марки ПОН по ГОСТ 481, толщиной 2 мм.

9. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений - по РТМ-1с.

10. Остальные требования по ГОСТ 12816 и ТС-581д.

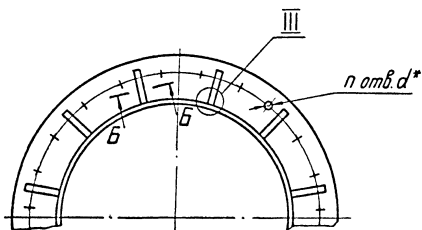
Таблицу исполнений см. лист 3

				ТС-593.000 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Фланец плоский приварной с патрубком сварочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Головин	С.С.	С.С.	05.04.85		Ст.	табл. 2	—
Провер.	Ковальщ	С.С.	С.С.	05.05.85	Лист 1 Листов 3			
Т.контр.					АО			
Н.контр.	Паутов	С.С.	С.С.	04.04.85	СЗЭМП			
Упр.	Горбачев	С.С.	С.С.	04.04.85				

Серия 5-903-13 выпуск 1-95

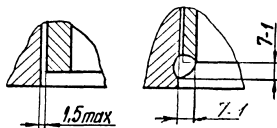
Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Вид А лист 1



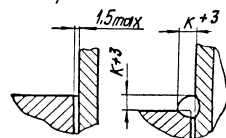
I лист 1

Подготовка
крамок

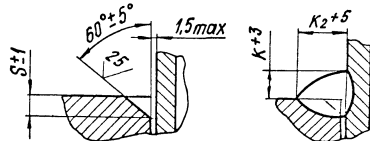


II лист 1

Для $R_y \leq 1,6 \text{ МПа}$
Подготовка
крамок

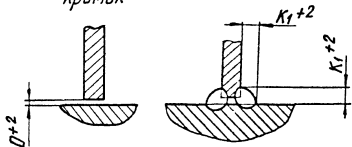


Для $R_y \leq 2,5 \text{ МПа}$
Подготовка
крамок



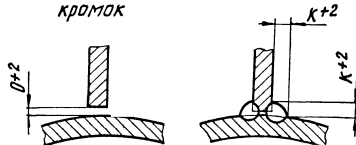
Б-Б

Подготовка
крамок



III

Подготовка
крамок



Изм.	Лист	№ вкл. ум.	Подп.	Дата

Обозначение	Условное давление P_u , МПа(кгс/см ²)	Условный проход D_u	Размеры присоединяемых труб $D_n \times S$	D	D_1	L (прод. откл. $\pm 2,5$)	d	h	n	K	K_1	K_2	Масса, кг	
TC-593.000	2,5 (25)	600	630 × 12	840	770	313	39	13	20	12	12	2,2	115	
-01		700	720 × 9	960	875	311	45	11	24	10	16	2,2	136	
-02		800	820 × 11	1075	990	312							12	11
-03		900	920 × 14	1185	1090	315	52	15	28	14		26	2,2	200
-04		1000	1020 × 14	1315	1210									56
-05		1200	1220 × 14	1525	1420		324							
-06	1,6 (16)	700	720 × 9	910	840	309	39	9	24	8		12	1,6	104
-07		800	820 × 9	1020	950	310	10	24	9	124				
-08		900	920 × 10	1120	1050					40	28		10	12
-09		1000	1020 × 10	1255	1170	45	11	10	16					
-10		1200	1220 × 11	1485	1390					312	12		32	11
-11		1400	1420 × 14	1685	1590	313	52	13	36	12	317			
-12	1,0 (10)	700	720 × 9	895	840	309	30	10	24	8	12	1,6	79	
-13		800	820 × 9	1010	950	310			28	9	16		118	
-14		900	920 × 10	1110	1050		33	11				10	12	129
-15		1000	1020 × 10	1220	1160	311			129					
-16		1200	1220 × 11	1455	1380	312	39	12	32	11	229			
-17		1400	1420 × 14	1675	1590	313	45	13	36	12	16	295		
-18	0,6 (6)	1200	1220 × 11	1400	1340	312	33	12	32	11	12	1,2	198	
-19		1400	1420 × 14	1620	1560	313							13	36

Серия Б. 903-13 выпуск 1-95

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

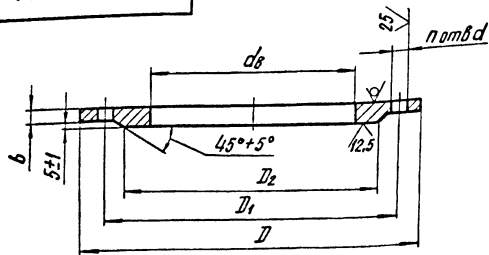
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

TC-593.000 CB

Лист 3

100 565-31

50 / (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _g	d	b (пред. откл. ±1)	n	Масса, кг	
ТС-593.001	2,5 (25)	600	840	770	720	630	39	25	20	46,5	
-01		700	960	875	820	720	45		24	59,2	
-02		800	1075	990	930	820	56	31	28	73,5	
-03		900	1185	1090	1025	920			36	28	91,0
-04		1000	1315	1210	1140	1020			32	32	122,1
-05	1200	1525	1420	1350	1220	39	25	24	150,2		
-06	700	910	840	800	720				24	46,2	
-07	800	1020	950	905	820				24	55,2	
-08	900	1120	1050	1000	920				28	66,3	
-09	1000	1255	1170	1110	1020	27	85,5				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _g	d	b (пред. откл. ±1)	n	Масса, кг	
ТС-593.001-10	1,6 (16)	1200	1485	1390	1330	1220	52	31	32	129,3	
-11		1400	1685	1590	1530	1420	30	19	24	148,9	
-12		700	895	840	800	720				21	24
-13		800	1010	950	905	820	33	26	28	46,4	
-14		900	1110	1050	1005	920				21	28
-15	1000	1220	1160	1110	1020	21				28	60,8
-16	1200	1455	1380	1325	1220	40	25	32	97,5		
-17	1400	1675	1590	1525	1420	46	27	36	128,8		
-18	0,6 (6)	1200	1400	1340	1295	1220	33	25	32	73,5	
-19		1400	1620	1560	1510	1420				36	96,1

1. Допускается применение для трубопроводов $t_{\text{раб}} \leq 350^\circ\text{C}$ - сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520.

2. Присоединительные размеры фланца по ГОСТ 12815

3. $h14$; $H14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

4. Остальные требования по ГОСТ 12815 и ТС-581 А.

ТС-593.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Головчин	Б.И.	02.93			Ст. табл.	—	
Пров.	Кришшич	А.А.	04.93		Лист	Листов 1		
Т.контр.								
И.контр.	Паутов	А.И.	07.93		Лист	ПН-Б-С ГОСТ 19903	А 0	
Утв.	Горбачев	В.В.	07.93			16ГС-12 ГОСТ 5520	С 39МП	

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Лист № 1 из 1

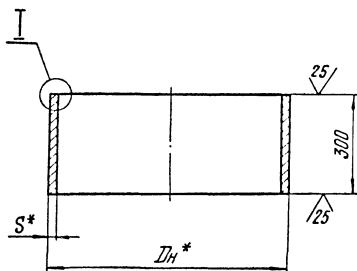
Взаим. табл. № 1

Лист № 1 из 1

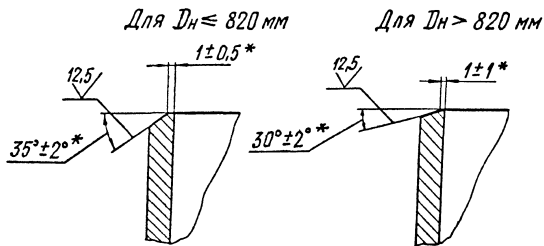
ТС-593.002

✓ (✓)

Размеры в мм



I



Обозначение	Дн	S	Материал	Масса, кг
ТС-593.002	630	12	Труба Дн×S-20ТУ14-3-808	54,8
-01	720	9	Труба Дн × S-17Г1С ГОСТ20295	42,9
-02	820			54,8
-03		11		65,8
-04	920	10	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-808	60,7
-05		14		93,8
-06	1020	10	Труба	75,8
-07		14		104,0
-08	1220	11	Дн×S17Г1СУ ТУ14-3-1698	99,8
-09				125,0
-10	1420	14	Труба 1420×14-20 ТУ14-3-808	147,8

1.* Размеры для справок.

2. ± $\frac{1714}{2}$.

3. Остальные требования по ТС-581Д.

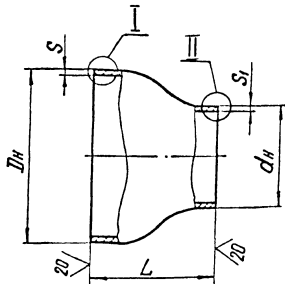
ТС-593.002

				ТС-593.002		
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Головин				См. табл.	—
Провер.	Кришвич					
Т. контр.					Лист	Листов 1
И. контр.	Павлов				АО	
Утв.	Горбачев				С.З.М.П.	
					Патрубок	
					См. табл.	

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Имя и фамилия, должность, дата, подпись, печать, номер документа, дата, подпись, печать

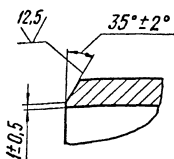
Концентрический переход



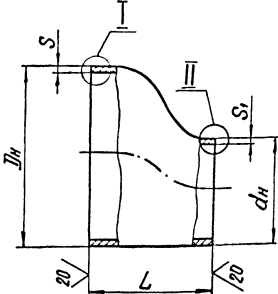
I
При $D_n \leq 45$ мм



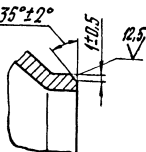
При $D_n \geq 57$ мм



Эксцентрический переход



II
При $d_n \leq 57$ мм При $d_n \geq 76$ мм



Пределы применения

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,0 (40)	—	—	—	—	2,3 (23)	2,0 (20)
2,5 (25)	2,5 (25)	2,3 (23)	1,9 (19)	1,7 (17)	1,5 (15)	1,3 (13)

1. Присоединительные концы переходов должны быть прямыми по длине не менее 5 мм.
2. Разделка кромок под сварку - по ТС-581 Д.
3. Для обеспечения минимального смещения внутренних кромок переходов и соединяемой трубы допускается коническая расточка переходов по внутреннему диаметру под углом не более 15° в соответствии с требованиями ОСТ34-42-701.
4. Для переходов, изготовленных по ОСТ34-42-700 — технические условия по ОСТ34-42-701; изготовленных по ГОСТ17378 — технические условия по ГОСТ 17380.
5. Остальные требования по ТС-581 Д.

Таблицу исполнений см. на листе 2...4

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Имя, отчество, фамилия и дата рождения / Подпись и дата

ТС-594

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход штампобанный	Лит.	Масса	Начислен
Разраб.	Головин	Кришвич				См. табл. 2	—	
Проб.	Кришвич					Лист 1	Листов 4	
Т. контр.					См. табл. 2	АО	СЗЗМП	
Н. контр.	Паутов							
Утв.	Горбачев							

Обозначение	Условный проход		Наружный диаметр		L		S	S ₁	Материал*	Масса, кг			
	Ду	ду	Дн	дн	Номин.	Пред. откл.							
по ОСТ 34-42-700													
ТС-594	40	25	45*	32	30	± 2	2,5	2,0	Труба Т Дн×S ГОСТ 8732-820 ГОСТ 8731	0,1			
-01	50	40	57	45	60		4,0	2,5		Труба Т Дн×S ГОСТ 8734 В 20 ГОСТ 8733	0,2		
-02		32		38	50		3,0	2,0					
-03	65	50	76	57	70		3,5	3,0		Труба Т Дн×S ГОСТ 8734 В 20 ГОСТ 8733	0,4		
-04		40		45	75			3,5	3,0				
-05	80	65	89	76	75			4,0	3,5		1,0		
-06		50		57	80		3,5	3,0	0,9				
-07	100	80	108	89	80		± 3	5,0	4,0	Труба Дн×S-20 ТУ 14-3-190	1,7		
-08		65		76	100			4,0	3,5		1,5		
-09	125	100	133	108	100			5,0	4,0	Труба Дн×S-20 ТУ 14-3-190	2,8		
-10		80		89	130	4,0			3,5		2,6		
-11	150	125	159	133	130	7,0		5,0	Труба Дн×S-20 ТУ 14-3-190	6,2			
-12		100		108	140			4,0		4,5			
-13	200	150	219	159	140			8,0		7,0	10,2		
-14		125		133	180	10,0		8,0	15,0				
-15	250	200	273	219	± 4	12,0		10,0	Труба Дн×S-20 ТУ 14-3-190	14,0			
-16	300	250	325	273						220	8,0	7,0	24,9
-17		200		219			300			34,0			
-18	350	300	377	325			220			8,0	7,0	Труба Дн×S-20 ТУ 14-3-190	23,3
-19		250		273			300						31,7
-20							200						219
-21		350		377			426						220
-22	400	350	426	377			220			12,0	10,0	Труба Дн×S-20 ТУ 14-3-190	45,5
-23		300		325			350						31,2
-24							220						350
-25		400		426	377	220	31,2						
-26	300	325	377	350	42,7								

Обозначение	Условный проход		"внутренний диаметр"		L		S	S ₁	Материал *	Масса, кг
	Dy	dy	Dн	dн	Номин.	Пред. откл.				
по ГОСТ 17378										
ТС-594 -27	4,1	25	45*	32	30		2,5	2,0	Труба Т Дн*S ГОСТ 8732 820 ГОСТ 8731	0,1
-28	50	40	57	45	60		4,0	2,5		0,2
-29	65	32	76	38	45	+2		2,0		0,4
-30		40		45	70			2,5		
-31	80	32	89	38	55		3,5	2,5	Труба Т Дн*S ГОСТ 8734 В 20 ГОСТ 8733	0,6
-32		65		76	130			±3		
-33	100	50	108	57	80			3,0		0,9
-34		40		45				4,0		
-35	125	50	133	57	100	±2		4,0	Труба А-Дн*S-20 ГОСТ 550 Труба Б-Дн*S-20 ГОСТ 550	1,5
-36		100		108				5,0		
-37	150	80	159	89	130	±3	4,5	4,0		2,6
-38		65		76				5,0		
-39	200	125	219	133	140	±3	6,0	4,5		5,3
-40		100		108				130		
-41	250	80	273	89	95	±2		3,5		2,9
-42		150		140				±3		
-43	300	125	325	133	180	±3	7,0	6,0		8,6
-44		100		108				95		
-45	100	80	108	89	140			3,5		8,1
-46		200		219				180		
-47	150	150	173	159	180	±3	8,0	4,5		8,1
-48		100		108				140		
-49	200	250	325	273	180			8,0		12,2
-50		200		219				180		
-51	300	125	325	133	140			8,0		11,2
-52		100		108				10,0		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-594

Лист

3

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход		Наружный диаметр		L		S	S ₁	Материал *	Масса, кг	
	Dy	dy	Dн	dн	Номин.	Пред. откл.					
по ГОСТ 17378											
ТС-594 - 53	350	300	377	325	220	± 4	10,0	8,0	Труба А-Dн×S-20 ГОСТ 550 Труба Б-Dн×S-20 ГОСТ 550	20,7	
- 54		250		273						19,4	
- 55		200		219			21,6				
- 56		150		159			20,0				
- 57	400	350	426	377			10,0	10,0		8,0	27,9
- 58		300		325							26,0
- 59		250		273			29,5				
- 60		200		219			27,7				

* 1. Переходы, изготовленные из труб группы В по ГОСТ 8731, ГОСТ 8733 допускается применять для трубопроводов по «Правилам пара и горячей воды» с максимальными рабочими параметрами среды $P_{раб} \leq 1,6 \text{ МПа}$ и $t \leq 300^\circ\text{C}$ с дополнительной маркировкой предельных параметров применения.

2. Для изготовления переходов, устанавливаемых на трубопроводах в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 30°C применять трубы по ТУ 14-3-1128 из стали 09Г2С по ГОСТ 19281.

3. Переходы из труб гр. Б ГОСТ 550 применять только для трубопроводов по СНиП 3.05.03.

Пример условного обозначения концентрического перехода $Dн=325 \text{ мм}$, $dн=273 \text{ мм}$, $S=10 \text{ мм}$, $S_1=8 \text{ мм}$:

Переход К 325×10-273-8 ТС-594-16

То же, эксцентрического:

Переход Э 325×10-273-8 ТС-594-16

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-									Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09			
				<u>Документация</u>														
			ТС-581.Д	Технические требования														
A3			ТС-595.000 СБ	Сборочный чертеж														
				<u>Детали</u>														
A3	1		ТС-595.001	Диск	1	1	1											
			-01	Диск				1	1	1								
			-02	Диск							1							
			-03	Диск								1	1					
			-04	Диск													1	
A3	2		ТС-595.002	Патрубок	1	1	1											
			-01	Патрубок				1	1	1								
			-02	Патрубок							1	1	1					
			-03	Патрубок													1	

Исполнения 10...19 см. лист 2
 20...29 см. лист 3
 30...39 см. листы 4 и 5
 40...49 см. листы 6 и 7
 50...53 см. лист 8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Головин			
Провер.	Кришвич			
И.контр.	Паутов			
Упр.	Горбачев			

ТС-595.000

Заглушка
плоская приварная

Лит. 1 Лист 8

А 0
СЗЭМП

Кол. Иванова

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-									Примечание				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19			
				<u>Документация</u>														
A3			ТС-595.000 СБ	Сборочный чертеж														
			ТС-581.Д	Технические требования														
				<u>Детали</u>														
A3	1		ТС-595.001	-05 Диск	1	1												
			-06	Диск			1											
			-07	Диск				1										
			-08	Диск					1	1								
			-09	Диск							1							
			-10	Диск								1	1					
			-11	Диск													1	
A3	2		ТС-595.002	-03 Патрубок	1	1												
			-04	Патрубок				1	1									
			-05	Патрубок						1								
			-06	Патрубок							1	1						
			-07	Патрубок									1					
			-08	Патрубок											1			
			-09	Патрубок													1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-595.000

Лист
2

Инд. № подл. Подп. и дата Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 5. 903-13 выпуск 1 -95

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-									Примечание					
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29				
				<u>Документация</u>															
			ТС-581 Д	Технические требования															
А3			ТС-595.000 СБ	Сборочный чертеж															
				<u>Детали</u>															
А3	1		ТС-595.001	-12 Диск	1	1													
				-13 Диск			1												
				-14 Диск				1											
				-15 Диск					1										
				-16 Диск						1									
				-17 Диск							1								
				-18 Диск								1							
				-19 Диск									1						
				-20 Диск										1					
А3	2		ТС-595.002	-09 Патрубок	1	1													
				-10 Патрубок			1	1											
				-11 Патрубок					1										
				-12 Патрубок						1	1								
				-13 Патрубок								1	1						
				-14 Патрубок										1	1				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата **ТС-595.000** Лист 3 Формат А4

Инд. № подл. Подп. и дата Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-									Примечание					
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39				
				<u>Документация</u>															
			ТС-595.000 СБ	Сборочный чертеж															
			ТС-581 Д	Технические требования															
				<u>Детали</u>															
А3	1		ТС-595.001	-21 Диск	1														
				-22 Диск		1													
				-23 Диск			1												
				-24 Диск				1											
				-25 Диск					1										
				-26 Диск						1									
				-27 Диск							1								
				-28 Диск								1							
				-29 Диск									1						
				-30 Диск										1					
А3	2		ТС-595.002	-14 Патрубок	1														

Изм. Лист № докум. Подп. Дата **ТС-595.000** Лист 4 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание			
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
А3		2	ТС-595.002	-15	Патрубок		1											
				-16	Патрубок			1										
				-18	Патрубок				1									
				-19	Патрубок					1	1							
				-20	Патрубок							1						
				-22	Патрубок									1				
				-24	Патрубок										1	1		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-										Примечание			
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49				
					<u>Документация</u>													
А3			ТС-595.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			ТС-581 Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
					<u>Детали</u>													
А3		1	ТС-595.001	-31	Диск	1												
				-32	Диск		1											
				-33	Диск			1										
				-34	Диск				1									
				-35	Диск					1								
				-36	Диск						1							
				-37	Диск							1						
				-38	Диск								1					
				-39	Диск									1				
				-40	Диск											1		
А3		2	ТС-595.002	-24	Патрубок	1												

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-									Примечание				
					40	41	42	43	44	45	46	47	48		49			
А3	2		ТС-595.002 -25	Патрубок	1													
			-27	Патрубок			1	1	1	1								
			-30	Патрубок							1	1	1					
			-33	Патрубок													1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-595.000

Лист 7

Формат А4

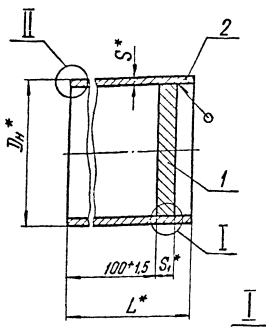
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-595.000-				Примечание
					50	51	52	53	
				<u>Документация</u>					
А3			ТС-595.000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	
			ТС-581 Д	Технические требования	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
А3	1		ТС-595.001 -41	Диск	1				
			-42	Диск		1			
			-43	Диск			1		
			-44	Диск				1	
А3	2		ТС-595.002 -33	Патрубок	1				
			-36	Патрубок		1	1		
			-40	Патрубок				1	

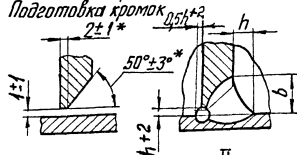
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-595.000

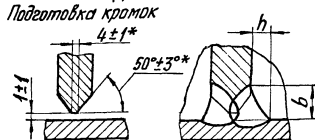
Лист 8



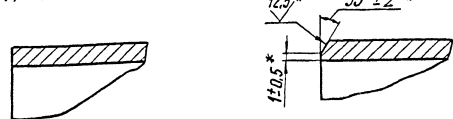
Для $S_1 \leq 12$ мм



Для $S_1 \geq 14$ мм

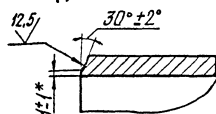


Для D_n от 45 до 76 мм



Для D_n от 89 до 820 мм

Для D_n от 920 до 1020 мм



Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{р\text{аб}}$ МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,0 (20)
2,50 (25,0)	2,50 (25,0)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,7 (17)	1,5 (15)**	1,3 (13)**
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)			
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)			
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)			
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)			

** Для трубопроводов из бесшовных труб.

1. При применении стали марок Ст3сп5, Ст3Гпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл. 3.
- 2.* Размеры для справок.
3. Сварочные материалы по РТМ-1с.
4. Методы, объем контроля и нормы оценки качества сварных соединений в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
5. Остальные требования по ТС-581Д.

Таблицу исполнений см. листы 2...5

				ТС-595.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Классиф
Разраб	Головин				См. табл. 2	—
Проб	Кривич				Лист 1	Листов 6
Т. контр.						
И контр.	Паутов				А0	
Утв.	Гордачев				СЗ ЭМП	

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн	S	S ₁	L	b	h	Масса, кг
							не менее		
ТС-595.000	4,00 (40,0)	25	32	2	4	120	6	3	0,2
-01	2,50 (25,0)								
-02	1,60 (16,0)	32	38	6	5		0,4		
-03	4,00 (40,0)								
-04	2,50 (25,0)	40	45	2,5	4		0,3		
-05	1,60 (16,0)								
-06	4,00 (40,0)	50	57	3	4		0,6		
-07	2,50 (25,0)								
-08	1,60 (16,0)	6	5	10	5		0,5		
-09	4,00 (40,0)								
-10	2,50 (25,0)	6	3	6	3		0,5		
-11	1,60 (16,0)								

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн	S	S ₁	L	b h		Масса, кг		
							не менее				
ТС-595.000-12	4,00 (40,0) и 2,50 (25,0)	65	76	3	10	120	12	6	1,5		
-13	1,60 (16,0)				6		10	5	0,9		
-14	4,00 (40,0) и 2,50 (25,0)				10		12	6	1,6		
-15	1,60 (16,0)	3	125	12		6	1,5				
-16	1,00 (10,0)	80	89	3	6	125	10	5	1,1		
-17	4,00 (40,0) и 2,50 (25,0)				10		4	10	15	8	2,1
-18	1,60 (16,0)						3,5	10	12	6	1,9
-19	4,00 (40,0)	100	108	4	12	130	17	9	3,0		
-20	2,50 (25,0)				10		15	8	2,7		
-21	1,60 (16,0)						125	133	4	10	2,5
-22	4,00 (40,0)	150	159	5	18	135	14	7	5,0		
-23	2,50 (25,0)				10		12	9	4,2		
-24	1,60 (16,0)						4,5	10	15	8	3,8
-25	4,00 (40,0)	200	219	7	22	145	16	8	10,8		
-26	2,50 (25,0)				10		18	7	9,1		
-27	1,60 (16,0)						6	14	6	8,0	
-28	1,00 (10,0)	130	17	9	12	130	17	9	7,5		

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Условное давление Р _у МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D _н	S	S ₁	L	b		h	Масса, кг
							не менее			
TC-595.000-29	4,00 (40,0)	250	273	8	25	145	19	10	17,7	
-30	2,50 (25,0)						16	8	16,4	
-31	1,60 (16,0) и 1,00 (10,0)			6	18		14	7	13,5	
-32	0,60 (6,0)				12		130	17	9	10,5
-33	2,50 (25,0)	300	325	8	25	145	19	10	24,7	
-34	1,00 (10,0) и 1,00 (10,0)			6	22		16	8	20,8	
-35	0,60 (6,0)				18		14	7	17,9	
-36	0,40 (4,0)			12	130		17	9	13,7	
-37	1,60 (16,0)			350	377				9	22
-38	1,60 (16,0)			400	426		7	25	140	19
-39	1,00 (10,0)	22	16			8		34,3		
-40	0,60 (6,0) и 0,40 (4,0)	18	14			7		29,2		
-41	0,25 (2,5)		12			125		17		9
-42	1,00 (10,0)	500	530	8	25	140	19	10	56,6	
-43	0,60 (6,0)				22		16	8	51,6	
-44	0,40 (4,0)				18		14	7	44,1	
-45	0,25 (2,5)						14	12	6	37,8
-46	0,60 (6,0)				600		630	25	19	10
-47	0,40 (4,0)	22	16	8		69,9				

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн	S	S ₁	L	b h		Масса, кг
							не менее		
ТС-595.000-48	0,25 (2,5)	600	630	8	18	140	14	7	59,8
-49	0,40 (4,0)	700	720	9	22		17	9	88,7
-50	0,25 (2,5)				18		8	75,5	
-51	0,40 (4,0)	25	10		126,6				
-52	0,25 (2,5)	800	820	22	16		8	114,0	
-53		1000	1020	10	25		19	10	191,8

Изд. № 1000
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инд. № 1000
Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК СтЗсп5, СтЗГпсЧ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq 200^{\circ}\text{C}$ И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq 300^{\circ}\text{C}$, ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С

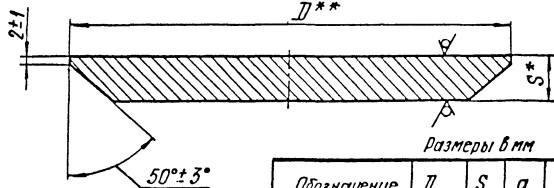
Таблица 3

Обозначение	Условное давление R_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление R_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление R_u , МПа (кгс/см ²)
ТС-595.000-01	1,60 (16,0)	ТС-595.000-21	1,00 (10,0)	ТС-595.000-52	0,16 (1,6)
-02	1,00 (10,0)	-23	1,60 (16,0)	-53	
-04	1,60 (16,0)	-24	1,00 (10,0)		
-05	1,00 (10,0)	-26	1,60 (16,0)		
-07	1,60 (16,0)	-27	1,00 (10,0)		
-08	1,00 (10,0)	-28	0,60 (6,0)		
-10	1,60 (16,0)	-31	1,00 (10,0) 0,60 (6,0)		
-11	1,00 (10,0)	-32	0,40 (4,0)		
-12	2,50 (25,0) и 1,60 (16,0)	-35	0,40 (4,0)		
-13	1,00 (10,0)	-36	0,25 (2,5)		
-14	1,60 (16,0)	-40	0,40 (4,0) 0,25 (2,5)		
-15	1,00 (10,0)	-41	0,16 (1,6)		
-16	0,60 (6,0)	-44	0,25 (2,5)		
-17	1,60 (16,0)	-45			
-18	1,00 (10,0)	-48	0,16 (1,6)		
-20	1,60 (16,0)	-50			

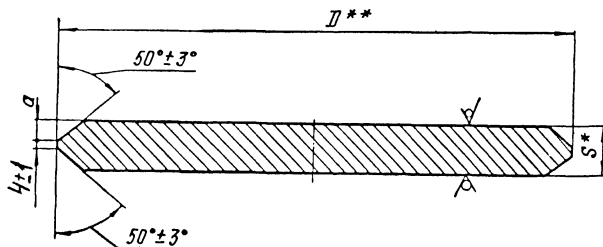
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

100 569-21

Для $S \leq 12$ мм



Для $S \geq 14$ мм



Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № док. № инв. № док. Подл. и дата Изм. № док. № инв. № док.

Размеры в мм

Обозначение	D	S	а	Масса, кг
ТС-595.001	28	4		0,02
-01	34			
-02	40	6		0,03
-03		4		
-04	51	6		0,07
-05		4		0,06
-06	70	10		0,23
-07		6		0,15
-08	82	10		0,33
-09		6		0,21
-10	100	10		0,50
				0,52
-11	125	12		0,94
-12		10		0,81
-13		18	8	2,21
-14	149	12		1,38
-15		10		1,19
-16	205	22	10	5,12
-17		18	8	4,24
-18	207	14	6	3,36
-19		12		2,77
-20		25	11,5	9,10
-21	257	22	10	8,32
-22		18	8	6,91
-23	261	12		4,53

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	D	S	а	Масса, кг
ТС-595.001-24	309	25	11,5	13,23
-25		22	10	12,25
-26	313	18	8	9,98
-27		12		6,63
-28	359	22	10	16,07
29		25	11,5	24,51
30	412	22	10	21,98
31		18	8	17,75
32		12		12,00
33		25	11,5	38,22
34	514	22	10	34,36
35		18	8	27,93
36		14	6	21,93
37		25	11,5	55,08
38	614	22	10	49,43
39		18	8	40,61
40		22	10	64,47
41	702	18	8	53,08
42		25	11,5	95,17
43	802	22	10	84,37
44	1000	25	11,5	149,17

1. Допускается применение стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t_{раб} \leq 350^\circ\text{C}$.
2. * Размер для справок.
3. $h_{14} \pm \frac{17,14}{2}$.
4. ** Размер D (с предельными отклонениями по h14) уточнить по фактическому внутреннему диаметру патрубка.
5. Остальные требования по ТС-581 Д.

ТС-595.001				Лист	Масса	Масштаб
Диск					см.	—
					табл.	
				Лист	Листов 1	
				АО		
				СЗЭМП		
Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лист		
Разраб.	Головин		02.95			
Провер.	Кривичин	еж/к	12.95			
Т. контр.				Лист		
Н. контр.	Паштов	Кривичин	23.96			
Упр.	Горбачев		10.95	ЛН-6-S ГОСТ 19903 16Г С-12 ГОСТ 5520		

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Dн × S	L		Материал	Масса, кг	
		Номинал.	Пред. откл.			
ТС-595.002-22	377 × 9	145	-2,4	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	11,84	
-23	426 × 9	300			27,80	
-24	426 × 7	140			Труба Т-Дн×S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705	10,13
-25		125				9,04
-26	530 × 8	300			Труба Т-Дн×S-ГТУС-ГВСТ20295	30,89
-27	140	14,42				
-28	630 × 12	300				54,90
-29	630 × 8	140				36,80
-30		140				17,18
-31	720 × 11	300				57,70
-32	720 × 9	140				42,10
-33	820 × 11	300				19,66
-34	820 × 9	140				65,83
-35		140				54,00
-36	920 × 10	350			25,20	
-37	1020 × 14	-4,0			Труба 920×10-20 ТУ14-3-808	78,50
-38	1020 × 10				Труба Дн×S-ГТУС-УТУ14-3-1698	121,60
-39	1020 × 10	-2,4	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	87,20		
-40		140		34,87		
-41	1220 × 11	350	114,80			
-42	1420 × 14	-4,0	Труба 1420×14-20 ТУ14-3-808	194,20		

Размеры в мм

Обозначение	Dн × S	L		Материал	Масса, кг		
		Номинал.	Пред. откл.				
ТС-595.002	32 × 2	120	-2,4	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	0,18		
-01	38 × 2				0,21		
-02	45 × 2,5				0,31		
-03	57 × 3				0,48		
-04	76 × 3				0,65		
-05	89 × 3,5				0,92		
-06	89 × 3				125	Труба Т-Дн×S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705	0,80
-07	108 × 4					Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	1,33
-08	108 × 3,5				130	Труба Т-Дн×S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705	1,17
-09	133 × 4					Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	1,66
-10	159 × 5				135	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	2,32
-11	159 × 4,5	Труба Т-Дн×S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705	4,57				
-12	219 × 7	145	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	4,10			
-13	219 × 6	130	Труба Т-Дн×S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705	6,66			
-14	273 × 8	145	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	5,73			
-15	273 × 6	130	Труба Т-Дн×S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705	5,14			
-16			300	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	18,80		
-17	325 × 8	145	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	9,07			
-18	325 × 6	130	Труба Т-Дн×S ГОСТ 10704 Б20 ГОСТ 10705	6,84			
-19			300	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	6,14		
-20	377 × 9	300	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190	24,50			

Инв.№ подл.			Подп. и дата			Взам.инв.№			Инв.№ дубл.			Подп. и дата								
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-									Примечание						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09					
					<u>Документация</u>															
A3			ТС-581 Д	Технические требования																
A3			ТС-587 ТБ	Ответвление трубопровода																
A3			ТС-596.000 СБ	Сборочный чертеж																
				<u>Детали</u>																
A3	1		ТС-596.001	Диск	1															
				-01 Диск	1															

Исполнения 10...19 см.листы 4...6
 20...29 см.листы 7...9
 30...32 см.листы 10 и 11

					ТС-596.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка плоская приборная с рейрами	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Головин	Кривичиц	К.А.	02.04.85			1	1
Провер.								
И. контр.	Пачутов	Горбачев	К.В.	02.05.85				
Утв.								
					АП СЗЭМП		Формат А4	

Инв.№ подл.			Подп. и дата			Взам.инв.№			Инв.№ дубл.			Подп. и дата								
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-									Примечание						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09					
A3	1		ТС-596.001	- 02 Диск		1														
				- 03 Диск				1												
				- 04 Диск					1											
				- 05 Диск						1										
				- 06 Диск							1									
				- 07 Диск								1								
				- 08 Диск									1							
				- 09 Диск																1
A3	2		ТС-596.002	Ребра	6															
				- 01 Ребра		6														
				- 02 Ребра			6													
				- 03 Ребра				6												
				- 04 Ребра					6	6										
				- 05 Ребра							8									
				- 06 Ребра									6							
				- 07 Ребра																6
				- 08 Ребра																8

					ТС-596.000			Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-									Примечание						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09					
А3		3	ТС-595.002	- 17	Патрубок	1														
				- 21	Патрубок		1													
				- 23	Патрубок			1	1											
				- 26	Патрубок					1	1									
				- 28	Патрубок									1						
				- 29	Патрубок											1	1			
				- 32	Патрубок														1	
А3		4	ТС-596.003		Кольцо	1			1											
				- 01	Кольцо		1	1												
				- 02	Кольцо					1	1								1	
				- 03	Кольцо									1	1					
				- 04	Кольцо														1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-596.000

Лист
3

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-											Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
					<u>Документация</u>																
А3			ТС-581 Д		Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А3			ТС-587 ТБ		Ответвление трубопроводов	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А3			ТС-596.000 СБ		Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
					<u>Детали</u>																
А3		1	ТС-596.001	- 10	Диск	1															
				- 11	Диск		1														
				- 12	Диск			1													
				- 13	Диск				1												
				- 14	Диск					1											
				- 15	Диск						1										
				- 16	Диск							1									
				- 17	Диск												1				
				- 18	Диск													1			
				- 19	Диск															1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-596.000

Лист
4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-											Примечание					
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
А3	ТС-596.002 - 08	Ребро	6																
		Ребро		6															
		Ребро			6														
		Ребро				8													
		Ребро					8												
		Ребро						8											
		Ребро								6									
		Ребро												12					
																12			
																		12	
А3	ТС-595.002 - 32	Патрубок	1	1	1														
		Патрубок				1													
		Патрубок					1	1	1										
		Патрубок												1	1	1			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата **ТС-596.000** Лист 5

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-											Примечание					
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
А3	ТС-596.003 - 04	Кольцо	1																
		Кольцо		1				1										1	
		Кольцо			1					1									
		Кольцо				1													1
		Кольцо					1												
		Кольцо																	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата **ТС-596.000** Лист 6

Инд № подл. Подп. и дата. Взам инд №. Инд № дубл. Подп. и дата.

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-									Примечание		
				20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
А3	4	ТС-596.003 - 18	Кольцо					1						1	
		- 17	Кольцо						1						
		- 15	Кольцо							1					
		- 14	Кольцо								1				
		- 13	Кольцо										1		

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

ТС-596.000

Лист 9

Формат А3

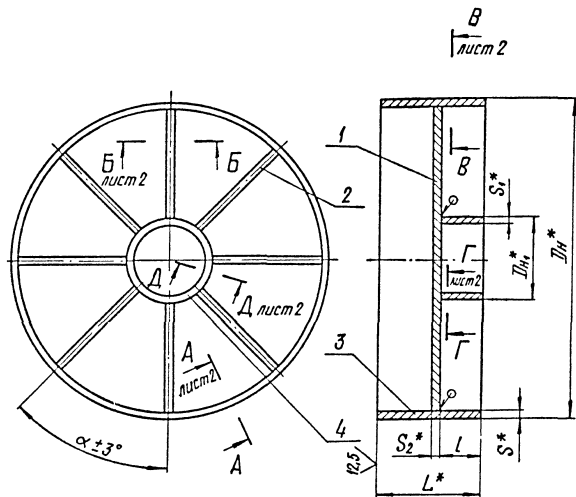
Инд № подл. Подп. и дата. Взам инд №. Инд № дубл. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-596.000-									Примечание		
				30	31	32									
			<u>Документация</u>												
А3		ТС-581 Д	Технические требования	X	X	X									
А3		ТС-587 ТБ	Ответвление трубопровода	X	X	X									
А3		ТС-596.000 СБ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>	X	X	X									
А3	1	ТС-596.001 - 29	Диск	1											
		- 30	Диск		1										
		- 31	Диск			1									
А3	2	ТС-596.002 - 28	Ребро	12											
		- 29	Ребро		12										
		- 30	Ребро			12									
А3	3	ТС 595.002 - 42	Патрубок	1	1	1									
А3	4	ТС-596.003 - 17	Кольцо	1											
		- 16	Кольцо		1										
		- 14	Кольцо			1									

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

ТС-596.000

Лист 10



Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С					
	200	250	300	350	400	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	2,00(20,0)
2,50 (25,0)	2,50(25,0)	2,30(23,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)	1,50(15,0)**	1,30(13,0)**
1,60 (16,0)	1,60(16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	—	—	—
1,00 (10,0)	1,00(10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	—	—	—
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	—	—	—
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)	—	—	—

** Для трубопроводов из бесшовных труб

1. При применении стали марок Ст3сп5 и Ст3Гпс4 параметры среды принимаются согласно табл.3.
2. Диаметр дисков уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону.
3. *Размеры для справок.
4. Методы, объемы контроля и нормы допустимых дефектов сварных соединений - по РТМ-1с.

Таблицу исполнений см.листы 2...4.

5. $\pm \frac{t_4}{2}$.

6. Сварочные материалы по РТМ-1с.

7. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-596.000 СБ					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Заглушка плоская приварная с ребрами Сборочный чертеж	Лит. СМ. мод.: 2
Разраб.	Головин		
Провер.	Кривич		
Т.контр.		
Н.контр.	Паутов	лист 1	лист 5
Утв.	Горбачев	АД СЗЭМП	

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u , МПа(кгс/см ²)	Условный проход D_u	D_n	D_{n1}	S	S_1	S_2	L	L	b h		K	K_1	K_2	α	Масса, кг
										не менее						
ТС-596.000	4,00 (40,0)	300	325	89	8		14	100	12	6	7	8	4	60°	34,8	
-01		350	377				16		120	13					7	50,2
-02	2,50 (25,0)	400	426	9	9		18	100	15	8	8	9	4	60°	61,5	
-03							14		100	12					6	7
-04	1,60 (16,0)	500	530	8	9		18	120	15	8	8	8	45°	60°	75,5	
-05							16		13	7					8	75,9
-06	2,50 (25,0)	600	630	159	8		20	140	16	8	8	8	45°	60°	133,0	
-07	1,60 (16,0)						18		15	8					104,4	
-08	1,00 (10,0)	700	720	9	8		14	120	12	6	7	5	45°	60°	88,8	
-09	2,50 (25,0)						22		15	9					10	158,8
-10	1,60 (16,0)	800	820	9	9		20	150	16	8	10	10	45°	60°	145,0	
-11	1,00 (10,0)						16		13	7					8	120,0
-12	0,60 (6,0)	800	820	219	11		12	180	17	9	7	7	45°	60°	100,0	
-13	2,50 (25,0)						25		19	10					14	249,0
-14	1,60 (16,0)	900	920	9	9		20	150	16	8	10	9	45°	60°	196,0	
-15	1,00 (10,0)						16		13	7					8	159,5
-16	0,60 (6,0)	900	920	10	16		14	180	12	6	8	5	45°	60°	138,5	
-17	1,60 (16,0)						25		19	10					13	299,4
-18	1,00 (10,0)	1000	1020	10	9		18	140	15	8	10	10	45°	60°	246,5	
-19	0,60 (6,0)						14		13	7					10	203,4
-20	0,40 (4,0)	1000	1020	14	16		14	100	13	7	10	6	30°	60°	189,2	
-21	2,50 (25,0)						25		19	10					14	455,0
-22	1,60 (16,0)	1000	1020	10	16		20	180	16	8	10	10	30°	60°	343,0	
-23	0,6(6)и0,4(4)						14		12	6					14	250,6

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изд. № табл. Подп. и дата Изм. и дата Изм. и дата № в экз. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Размеры в мм Продолжение табл. 2

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн	Dн1	S	S ₁	S ₂	L	l	b		h	K	K ₁	K ₂	α	Масса, кг	
										не менее								
ТС-596.000-24	1,60 (16,0)	1200	1220			16	25	350	200	19	10	10		11	6	7	30°	544,0
-25	1,00 (10,0)						20		180	16	8							449,0
-26	0,60 (6,0)						16		150	13	7							381,9
-27	0,40 (4,0)						11		140	12	6							330,0
-28	0,25 (2,5)						12		120	17	9							275,5
-29	1,00 (10,0)	1400	1420	273		14	22	400	200	15	8	14	14	7	30°	715,0		
-30	0,60 (6,0)						18		180	15	8					596,5		
-31	0,40 (4,0)						14		150	12	6					518,0		
-32	0,25 (2,5)						11		140	17	9					8	6	
							12		140	17	9							446,0

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК СтЗсп5, СтЗГпс Ч ПРИ
ТЕМПЕРАТУРЕ $t \approx 200^{\circ}\text{C}$ И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \approx 300^{\circ}\text{C}$,
ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С

Таблица 3

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
ТС-596.000-03	1,60 (16,0)	ТС-596.000-15	0,60 (6,0)
-04		-16	0,40 (4,0)
-05	1,00 (10,0)	-18	1,00 (10,0)
-06	1,60 (16,0)	-19	0,40(4,0)и0,25(2,5)
-07	1,00 (10,0)	-21	0,60 (6,0)
-08	0,60 (6,0)	-22	0,40 (4,0)
-10	1,00 (10,0)	-23	0,25 (2,5)
-11	0,60 (6,0)	-26	0,40 (4,0)
-12	0,40 (4,0)	-27	0,25 (2,5)
-14	1,00 (10,0)	-31	

Изм № подл. Подп. и дата. Изм № подл. Подп. и дата. Изм № подл. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-596.000 СБ

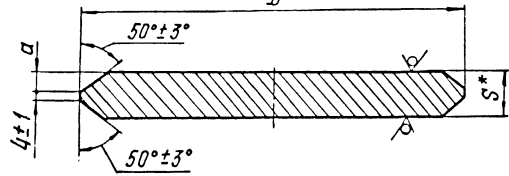
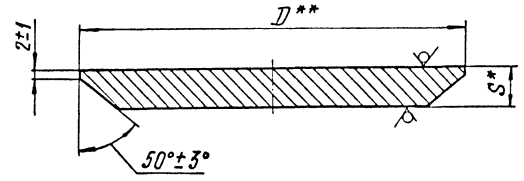
Лист
5

100'969-01

Для S ≥ 14 мм

12,5 (✓)

Для S = 12 мм



Размеры в мм

Обозначение	D	S	α	Масса, кг
ТС-596.001	309	14	6	7,72
-01	359	16	7	11,92
-02	408	18	8	17,37
-03		14	6	13,68
-04	514	18	8	28,27
-05		16	7	25,23
-06	606	20	9	43,39

Продолжение

Обозначение	D	S	α	Масса, кг
ТС-596.001-20	992	25	11,5	147,12
-21	1000	20	9	120,03
-22		14	6	84,59
-23	1198	25	11,5	214,00
-24		20	9	172,00
-25		16	7	138,50
-26	1392	14	6	121,50
-27		12	-	102,00
-28	1392	22	10	258,50
-29		18	8	211,70
-30		14	6	164,50
-31		12	-	138,00

Продолжение

Обозначение	D	S	α	Масса, кг
ТС-596.001-07	614	18	8	40,16
-08		14	6	31,50
-09	702	22	10	64,62
-10		20	9	58,74
-11		16	7	47,32
-12	798	12	-	34,21
-13		25	11,5	94,73
-14	802	20	9	76,60
-15		16	7	61,67
-16	896	14	6	54,14
-17		25	11,5	120,41
-18		18	8	87,44
-19		14	6	68,52

1. Допускается применение стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t_{\text{рас}} \leq 350^\circ\text{C}$.
- 2.* Размер для справок.
3. $h_{14} ; \pm \frac{1T14}{2}$.
- 4.* Размер D (с предельными отклонениями по h14) уточнить по фактическому внутреннему диаметру патрубка.
5. Остальные требования по ТС-581Д.

ТС-596.001

				ТС-596.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разработ.		Головин		12.90	см.	—
Проект.		Крибшич		12.93	табл.	—
Т. контр.					Лист	Листов 1
Н. контр.		Пачтов		12.94	Лист	
Утв.		Горбачев		12.93	Лист	
					Лист	
					ОМ-6-10 ГОСТ 19903	
					16Г С-12 ГОСТ 5520	
					АО	
					СЗЭМП	

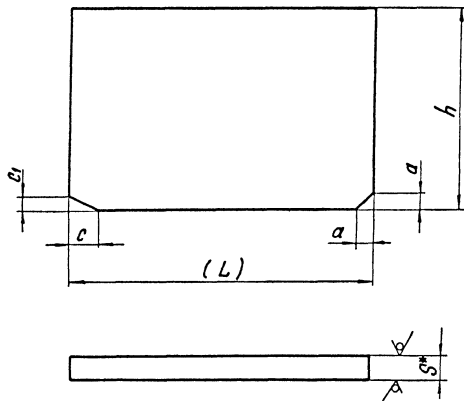
Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Имя, № докум., Лист и дата, Изм. № докум., Подп. и дата, Лист и дата

ТС-596.002

12.5/ (✓) (✓)

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95



Размеры в мм

Обозначение	S	h	(L)	a	c	c ₁	Масса, кг
ТС-596.000	10	100	108	10	16	10	0,84
-01	12	120	133	11	18	12	1,48
-02			158		20		1,78
-03	10	100		10	16	10	1,23
-04		120	177				1,99
-05	12	140	222	11	20	12	2,92
-06			226				2,97
-07	10	120		10	16	10	2,11
-08	16	150		14	20	12	5,08
-09	12	140	271	11	18		3,51
-10	10	120		10	22	14	2,46
-11	20	180	289	20	24		8,10

1. Допускается применение стали марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ\text{C}$.
2. Размер L уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков и наружным диаметрам колец с учетом допускаемого зазора не более 1,5 мм с каждой стороны.
- 3.* Размер для справок.
4. Остальные требования по ТС-581Д.

Изд. № 001
Лист и дата
Лист и дата
Изд. № 001

			ТС-596.002		
Изм. лист	№ докум.	Лист	Ребро		Лист
Разраб.	ГОЛОВИЧ	1/2	1	1	Масса
Проб.	КОВШИЧ	1/2	1	1	См табл.
Т.контр.			1	1	—
			Лист ПН-Б-5 ГОСТ 19903		Лист 1
			15Г С12 ГОСТ 5520		Листов 2
			Лист		АО
					СЗЭМП

Продолжение

Обозначение	S	h	(L)	a	c	c ₁	Масса, кг
ТС-596.002-22	20	200	461	20	24	14	14,41
- 23	16	180		14			20
- 24		150			12	8,66	
- 25	12	140		11		18	5,96
- 26		120	22		14	5,07	
- 27	20	200	558	20	20	12	17,46
- 28	16	180		14			20
- 29		150			16	10	10,49
- 30	12	140		11	22	14	7,34

Продолжение
Размеры в мм

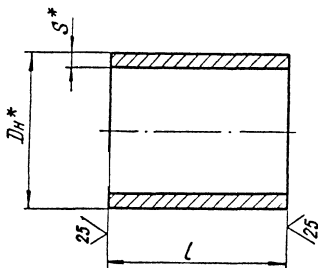
Обозначение	S	h	(L)	a	c	c ₁	Масса, кг
ТС-596.002-12	16	150	290	14	20	12	5,44
- 13	12	140		11	18		3,80
- 14		120			16	10	3,27
- 15	18	180	338	18	24	14	8,58
- 16		20			6,66		
- 17	14	140		14	18	12	5,19
- 18		100					3,71
- 19	20	200	385	20	24	14	12,03
- 20	16	180	389	14	20	12	8,77
- 21				12			120

Изд. № 001/002
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № 001/002
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-596.003

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	Ди × S	L		Масса, кг
		Норм.	Пред. откл.	
ТС-596.003	89 × 9	100	-1,6	1,8
-01		120		2,1
-02		140		4,0
-03	159 × 9	140		4,7
-04		150		6,5
-05	219 × 9	100		4,7
-06		120		5,6
-07	219 × 16	140		6,5
-08		120	-2,4	9,6
-09		140		15,2
-10		150		12,0
-11		180		14,4
-12		200		16,0
-13		120		8,5
-14		273 × 11	140	
-15	273 × 16	150		10,7
-16		180		15,2
-17		200		18,3
-18		200		20,3

- 1.* Размеры для справок.
2. Остальные требования по ТС-581 д.

Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Изд. № табл. Подп. и дата. Изм. № табл. Подп. и дата. Изм. № табл. Подп. и дата.

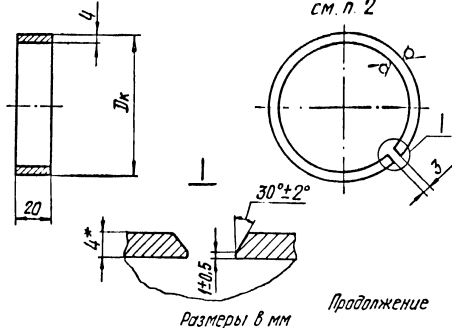
				ТС-596.003			
Изм. лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Взвеса	Масштаб
Разраб.	Головин					Ст. табл.	—
Проб.	Кришвич				Лист	Листов	1
Т. контр.							
И. контр.	Почтаб			Труба Ди × S-20 ТУ14-3-190	АО СЗЭМП		
Чтв.	Горбачев						

Коп. Иванова

Формат А3

L65-21

12.5/ (✓)

Вариант
см. п. 2

Размеры в мм

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн × S	Дк	Длина развертки	Масса, кг
ТС-597	200	219 × 6	210	644	0,41
-01		219 × 7	208	638	0,40
-02	250	273 × 6	263	810	0,51
-03		273 × 8	259	798	0,50
-04	300	325 × 6	315	974	0,61
-05		325 × 8	311	961	0,60
-06	350	377 × 9	361	1118	0,70
-07	400	426 × 7	414	1284	0,81
-08		426 × 9	410	1272	0,80

Обозначение	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн × S	Дк	Длина развертки	Масса, кг
ТС-597 -09	500	530 × 8	516	1604	1,01
-10		530 × 11	510	1586	0,99
-11	600	630 × 8	616	1918	1,21
-12		630 × 12	608	1894	1,19
-13	700	720 × 9	704	2195	1,38
-14		720 × 11	702	2189	1,37
-15	800	820 × 9	804	2509	1,58
-16		820 × 11	802	2503	1,57
-17	900	920 × 10	902	2829	1,72
-18		920 × 14	892	2798	1,71
-19	1000	1020 × 10	1002	3130	1,96
-20		1020 × 14	994	3106	1,95
-21	1200	1220 × 11	1200	3752	2,36
-22		1220 × 14	1194	3734	2,35
-23	1400	1420 × 14	1398	4374	2,75

1.* Размер для справок.

2. При изготовлении кольца из полосовой стали, его разъем должен быть заварен ручной аргонодуговой сваркой неплавящимся электродам с применением сварочной проволоки марки Св-08Г2С, а стыковой шов зачищен заподлицо с внутренней и наружной поверхностями.

3. Остальные требования по ТС-581Д.

					ТС-597		
					Кольцо подкладное		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Конт.эб
Разраб.	Головин				См. табл.		—
Провер.	Кришшич				Лист	Листов	1
Т.контр.							
И.контр.	Пачутов				Сталь Ст3сп ГОСТ380		
Утв.	Горбачев				АО СЗЭМП		

Коп. Ивановна

Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-598.000									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
A3			ТС-598.000 СБ	Сборочный чертеж												
*			ТС-581.Д	Технические требования <u>Детали</u>												*1 А4; А3
A3	1		ТС-598.001	Сектор	2											
			- 01	Сектор		2										
			- 02	Сектор			2									
			- 03	Сектор				2								

Исполнения 10...19 см. лист 3
20...29 см. лист 4
30 и 31 см. лист 5

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ.	Горбачев			05.94
Провер.	Кривич			05.94
И. контр.	Личтов			05.94
Утв.	Горбачев			05.94
Коп. Иванова				

ТС-598.000

Отвод
штампосварной

Лист	Лист	Листов
	1	5
А0 СЭЭМП		
Формат А4		

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-598.000									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
A3	1		ТС-598.001 - 04	Сектор					2							
			- 05	Сектор						2						
			- 06	Сектор							2					
			- 07	Сектор								2				
			- 08	Сектор									2			
			- 09	Сектор										2		

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-----	------	---------	-------	------

ТС-598.000

Лист
2

Инв.№ подл.			Подп. и дата			Взам.инв.№			Инв.№ дубл.			Подп. и дата			Кол. на исполн. ТС-598.000-										Примечание				
Формат	Зона	Лист	Обозначение						Наименование						10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
									<u>Документация</u>																				
A3	*		ТС-598.000 СБ						Сборочный чертеж						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	*) А4; А3	
			ТС-581 Д						Технические требования						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
									<u>Детали</u>																				
A3	1		ТС-598.001			-10	Сектор						2																
						-11	Сектор							2															
						-12	Сектор								2														
						-13	Сектор									2													
						-14	Сектор										2												
						-15	Сектор											2											
						-16	Сектор												2										
						-17	Сектор													2									
						-18	Сектор															2							
						-19	Сектор																	2					
												ТС-598.000										Лист							
																						3							
																						Формат А4							

Инв.№ подл.			Подп. и дата			Взам.инв.№			Инв.№ дубл.			Подп. и дата			Кол. на исполн. ТС-598.000-										Примечание				
Формат	Зона	Лист	Обозначение						Наименование						20	21	22	23	24	25	26	27	28	29					
									<u>Документация</u>																				
A3	*		ТС-598.000 СБ						Сборочный чертеж						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	*) А4; А3	
			ТС-581 Д						Технические требования						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
									<u>Детали</u>																				
A3	1		ТС-598.001			-20	Сектор						2																
						-21	Сектор							2															
						-22	Сектор								2														
						-23	Сектор									2													
						-24	Сектор										2												
						-25	Сектор											2											
						-26	Сектор												2										
						-27	Сектор													2									
						-28	Сектор															2							
						-29	Сектор																	2					
												ТС-598.000										Лист							
																						4							
																						Формат А4							

Инд.№ подл.	Подл. и дата	Взам инв.№	Инв.№ подл.	Подл. и дата	Именное	Наименование	Кол. на исполн. ТС-598.000-30/31	Примечание
А4	ТС-598.000				Сторонний чертёж	Документация		
*	ТС-581.Д				Технические требования			*) А4; А3
					Асталац			
А4	1	ТС-598.001	- 30		Сектор		2	
			- 31		Сектор		2	

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата
	5			

ТС-598.000

Формат А4

109-31

Таблица применения сталей марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 при T ≤ 200°C и стали 20 при T ≤ 300°C взамен сталей марок 16ГГ, 17ГГ и 09Г2С

Таблица 3

Обозначение	Условное давление P _y , МПа (кгс/см ²)
ТС-601	
- 01	1,6 (16)
- 02	
- 03	
- 04	
- 05	
- 06	1,0 (10) и 0,6 (6)
- 07	
- 08	
- 09	
- 10	
- 11	
- 12	

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата

Инд.№ подл. Подл. и дата Взам инв.№ Инв.№ подл. Подл. и дата

ТС-601

Лист 4

ТС-598.000 СБ

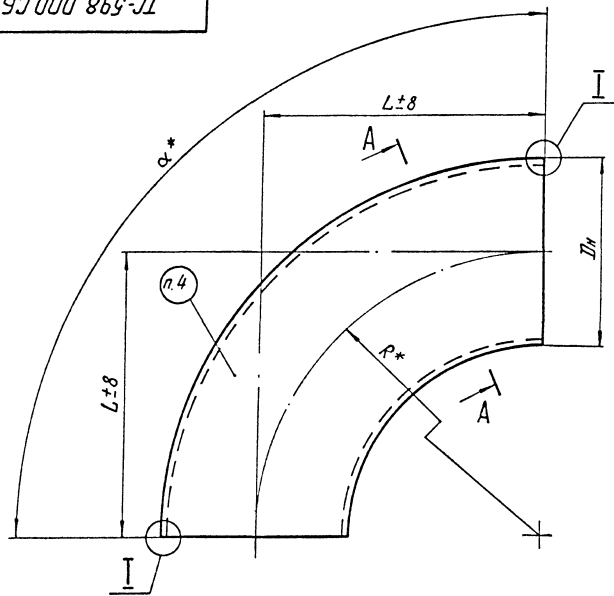
Серия 5.903-13 Выпуск 1-95

Листы и детали

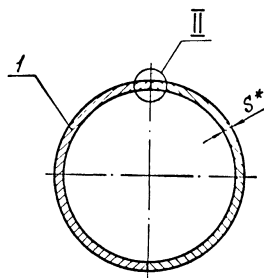
Всего листов 11

Листы и детали

Изм. № 1



A-A

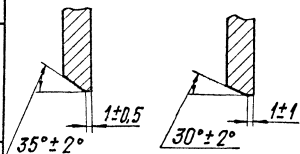


- 1.* Размеры для справок.
2. Сварочные материалы по РТМ-1с.
3. Методы, объем контроля и нормы оценки качества сварных соединений - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
4. Остальные требования в соответствии с техническими условиями ТУ34-42-11041.

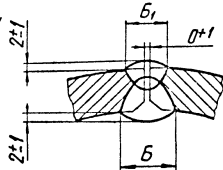
Таблицу исполнений см. лист 2 и 3

I

Для $D_n \leq 820 \text{ мм}$ Для $D_n > 820 \text{ мм}$



II
M1:1



ТС-598.000 СБ

				ТС-598.000 СБ				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод		Лит.	Масса	Узлы
Разраб.	Головин			штампосварной		См.	—	—
Поав.	Кришвич			Сварочный чертёж		Лист 1	Листов 3	
Т контр.						АО		
И контр.	Паутов					СЗЭМП		
Утв.	Горбачев							

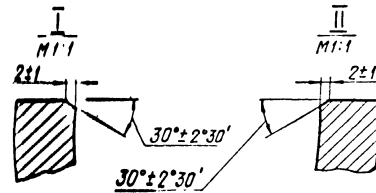
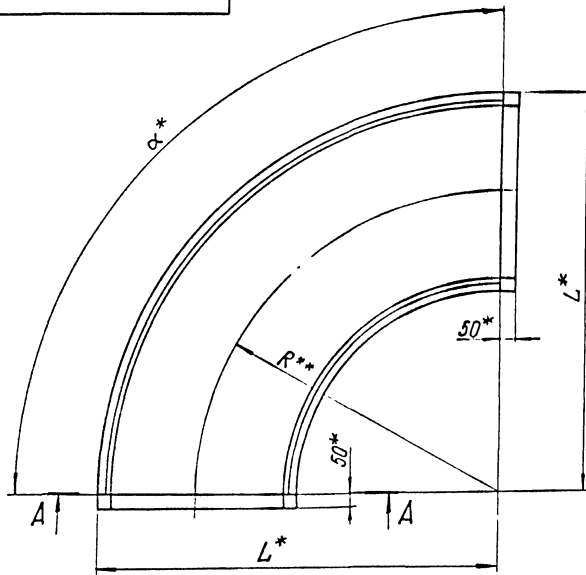
Размеры в мм

Обозначение отвода штампованного	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Dн	S	α=20°	R	L	Б	Б ₁	Масса отвода, кг	
								не менее			
ТС-598.000	2,5 (25)	700	723 ⁺³	14	30°	1080	289	20	13	164,0	
-01		800	825 ⁺⁵	16		1230	330	22	15	238,4	
-02		1000	1026 ⁺⁴	18		1530	410	25	18	405,2	
-03		1200	1226 ⁺⁴	22		1830	490	27	19	694,3	
-04	1,6 (16)	700	723 ⁺⁵	12		45°	1080	289	17	3	140,8
-05		800	823 ⁺⁵				1230	330			179,7
-06		1000	1026 ⁺⁶	16			1530	410	22	15	360,9
-07		1200	1226 ⁺⁸	18			1830	490	25	18	571,0
-08	2,5 (25)	700	723 ⁺⁵	14	45°		1080	447	20	13	233,7
-09		800	823 ⁺⁶	16			1230	509	22	15	341,4
-10		1000	1026 ⁺⁴	18			1530	634	25	18	582,2
-11		1200	1226 ⁺⁴	22			1830	758	27	19	1009,1
-12	1,6 (16)	700	723 ⁺⁵	12		45°	1080	447	17	3	200,8
-13		800	823 ⁺⁵				1230	509			257,3
-14		1000	1026 ⁺⁶	16			1530	634	22	15	521,5
-15		1200	1226 ⁺⁸	18			1830	758	25	18	829,3

Продолжение

Размеры в мм

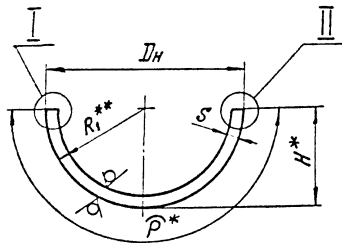
Обозначение отвода штампосварного	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход I_y	D_n	S	$\alpha \pm 20^\circ$	R	L	Б		Масса отвода, кг
								Б	Б ₁	
								не менее		
ТС-598.000 - 16	2,5 (25)	700	723^{+5}	14	60°	1080	624	20	13	303,4
- 17		800	823^{+6}	16		1230	710	22	15	444,7
- 18		1000	1026^{+4}_-6	18		1530	883	25	18	761,0
- 19		1200	1226^{+4}_-5	22		1830	1057	27	19	1323,5
- 20	1,6 (16)	700	723^{+5}	12		1080	624	17	13	260,8
- 21		800	823^{+5}	12		1230	710			335,1
- 22		1000	1026^{+6}	16		1530	883	22	15	682,0
- 23		1200	1226^{+8}	18		1830	1057	25	18	1087,7
- 24	2,5 (25)	700	723^{+5}	14	90°	1080	1080	20	13	442,8
- 25		800	823^{+6}	16		1230	1230	22	15	651,2
- 26		1000	1026^{+4}_-6	18		1530	1530	25	18	1119,3
- 27		1200	1226^{+4}_-5	22		1830	1830	27	19	1952,5
- 28	1,6 (16)	700	723^{+6}	12		1080	1080	17	13	380,5
- 29		800	823^{+5}	12		1230	1230			490,6
- 30		1000	1026^{+6}	16		1530	1530	22	15	1002,6
- 31		1200	1226^{+8}	18		1830	1830	25	18	1604,4



12.5/ (✓)

1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
- 2.** Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Допускается производить подготовку кромок под сварку газовой резкой с обязательной последующей зачисткой кромок до чистого металла, т.е. до полного удаления следов резки (шероховатость R_{z5}).
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности «грубый» ГОСТ 25670
5. Остальные требования по ТС-581Д.

A-A



Таблицу исполнений см. лист 2.

				ТС-598.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сектор
Разраб.	Голдвин	Горбачев	Горбачев	04.95	
Проф.	Крившич	Крившич	Крившич	04.95	
Т. контр.					
И. контр.				Лист	
Утв.				Формат А3	
				ПК-5-20К-3 ГОСТ 19903 20К-Н ГОСТ 5520	
				А0 С33МП	
				Формат А3	

TC-598.001

Размеры в мм

Обозначение сектора	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	α	Дн	R	R ₁	S	H	L	\bar{r}	Масса, кг
ТС-598.001	2,5(25)	700	30°	723	1080	360	14-2,7	360	1440	1130	81,4
-01		800		823	1230	410	16-2,7	410	1640	1290	118,4
-02		1000		1026	1530	510	18-2,7	510	2040	1605	200,4
-03		1200		1226	1830	610	22-3,3	610	2440	1915	345,4
-04	1,6(16)	700	30°	723	1080	360	12-2,7	360	1440	1130	69,9
-05		800		823	1230	410	12-2,7	410	1640	1290	89,3
-06		1000		1026	1530	510	16-2,7	510	2040	1605	179,5
-07		1200		1226	1830	610	18-2,7	610	2440	1915	284,2
-08	2,5(25)	700	45°	723	1080	360	14-2,7	360	1447	1130	116,0
-09		800		823	1230	410	16-2,7	410	1640	1290	169,6
-10		1000		1026	1530	510	18-2,7	510	2040	1605	289,5
-11		1200		1226	1830	610	22-3,3	610	2440	1915	502,0
-12	1,6(16)	700	45°	723	1080	360	12-2,7	360	1440	1130	99,7
-13		800		823	1230	410	12-2,7	410	1640	1290	127,9
-14		1000		1026	1530	510	16-2,7	510	2040	1605	259,4
-15		1200		1226	1830	610	18-2,7	610	2440	1915	412,8

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сектора	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	α	Дн	R	R ₁	S	H	L	\bar{r}	Масса, кг
ТС-598.001-16	2,5(25)	700	60°	723	1080	360	14-2,7	360	1440	1130	150,6
-17		800		823	1230	410	16-2,7	410	1640	1290	220,9
-18		1000		1026	1530	510	18-2,7	510	2040	1605	378,4
-19		1200		1226	1830	610	22-3,3	610	2440	1915	658,4
-20	1,6(16)	700	60°	723	1080	360	12-2,7	360	1440	1130	129,5
-21		800		823	1230	410	12-2,7	410	1640	1290	166,5
-22		1000		1026	1530	510	16-2,7	510	2040	1605	339,2
-23		1200		1226	1830	610	18-2,7	610	2440	1915	541,4
-24	2,5(25)	700	90°	723	1080	360	14-2,7	350	1440	1130	219,8
-25		800		823	1230	410	16-2,7	410	1640	1290	323,5
-26		1000		1026	1530	510	18-2,7	510	2040	1605	556,6
-27		1200		1226	1830	610	22-3,3	610	2440	1915	971,3
-28	1,6(16)	700	90°	723	1080	360	12-2,7	360	1440	1130	188,9
-29		800		823	1230	410	12-2,7	410	1640	1290	243,8
-30		1000		1026	1530	510	16-2,7	510	2040	1605	498,7
-31		1200		1226	1830	610	18-2,7	610	2440	1915	798,6

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. № 001 Подп. и дата

Изм. № 001 Подп. и дата

Изм. № 001 Подп. и дата

ТС-598.001

Лист
2

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам.инв.№. Инв.№ дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
A3			ТС - 599.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			ТС - 581Д	Технические требования <u>Детали</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3	1		ТС - 599.001	Фланец	1												
			-01	Фланец		1											
			-02	Фланец			1										
			-03	Фланец				1									
			-04	Фланец					1								
			-05	Фланец						1							
			-06	Фланец							1						

Исполнения 10... 19 см. листы 3 и 4
 20... 29 см. листы 5 и 6
 30... 39 см. листы 7 и 8
 40... 49 см. листы 9 и 10
 50... 59 см. листы 11 и 12
 60... 68 см. листы 13 и 14

				ТС-599.000					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов		
Разраб.	Гаврилин	05.95				1	14		
Проб.	Крибич	05.95							
И контр.	Паутов	05.95			Фланец плоский приварной с патрубком			АО СЗЭМП	
Утв.	Гаврилин	05.95			Формат А4				

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам.инв.№. Инв.№ дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
A3	1		ТС - 599.001	-07 Фланец										1			
				-08 Фланец											1		
				-09 Фланец												1	
A3	2		ТС - 599.002	Патрубок	1												
				-01 Патрубок		1											
				-02 Патрубок			1										
				-03 Патрубок				1									
				-04 Патрубок					1								
				-05 Патрубок						1							
				-06 Патрубок							1						
				-07 Патрубок								1					
				-08 Патрубок									1				
				-09 Патрубок											1		

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ТС-599.000			Лист
								2

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам инв. №. Инв. № дубл. Подл. и дата

Серия 5. 903-13 Выпуск 1-95

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
				<u>Документация</u>													
A3			ТС-599.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A3			ТС-581 Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>Детали</u>													
A3	1		ТС-599.001 -30	Фланец	1												
			-31	Фланец		1											
			-32	Фланец			1										
			-33	Фланец				1									
			-34	Фланец					1								
			-35	Фланец						1							
			-36	Фланец							1						
			-37	Фланец								1					
			-38	Фланец									1				
			-39	Фланец										1			

Изм. Лист № докум. Подл. Дата ТС-599.000 Лист 7
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам инв. №. Инв. № дубл. Подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
A3	2		ТС-599.002 -13	Патрубок	1												
			-14	Патрубок		1											
			-15	Патрубок			1										
			-16	Патрубок				1									
			ТС-599.002	Патрубок					1								
			-01	Патрубок						1							
			-02	Патрубок							1						
			-03	Патрубок								1					
			-04	Патрубок									1				
			-05	Патрубок										1			

Изм. Лист № докум. Подл. Дата ТС-599.000 Лист 8

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
				<u>Документация</u>													
A3			ТС-599.000 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3			ТС-581 Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>													
A3	1		ТС-599.001 - 40	Фланец	1												
			- 41	Фланец		1											
			- 42	Фланец			1										
			- 43	Фланец				1									
			- 44	Фланец					1								
			- 45	Фланец						1							
			- 46	Фланец							1						
			- 47	Фланец								1					
			- 48	Фланец									1				
			- 49	Фланец										1			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-599.000

9

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49			
A3	2		ТС-599.002 - 06	Патрубок	1												
			- 07	Патрубок		1											
			- 08	Патрубок			1										
			- 09	Патрубок				1									
			- 10	Патрубок					1								
			- 11	Патрубок						1							
			- 12	Патрубок							1						
			- 13	Патрубок								1					
			- 14	Патрубок									1				
			- 15	Патрубок										1			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-599.000

Лист

10

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59			
				<u>Документация</u>													
A3			ТС-599.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A3			ТС-581 Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>Детали</u>													
A3	1		ТС-599.001 -50	Фланец	1												
			-51	Фланец		1											
			-52	Фланец			1										
			-53	Фланец				1									
			-54	Фланец					1								
			-55	Фланец						1							
			-56	Фланец							1						
			-57	Фланец								1					
			-58	Фланец									1				
			-59	Фланец										1			
														ТС-599.000			Лист
																	11
														Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-										Примечание		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59			
A3	2		ТС-599.002 -16	Патрубок	1												
			-17	Патрубок		1											
			ТС-599.002	Патрубок			1										
			-18	Патрубок				1									
			-19	Патрубок					1								
			-20	Патрубок						1							
			-04	Патрубок							1						
			-21	Патрубок								1					
			-22	Патрубок									1				
			-23	Патрубок										1			
														ТС-599.000			Лист
																	12
														Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-									Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67	68			
				<u>Документация</u>												
A3			ТС-599.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			ТС-581Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
A3	1		ТС-599.001 - 60	Фланец	1											
			- 61	Фланец		1										
			- 62	Фланец			1									
			- 63	Фланец				1								
			- 64	Фланец					1							
			- 65	Фланец						1						
			- 66	Фланец							1					
			- 67	Фланец								1				
			- 68	Фланец									1			

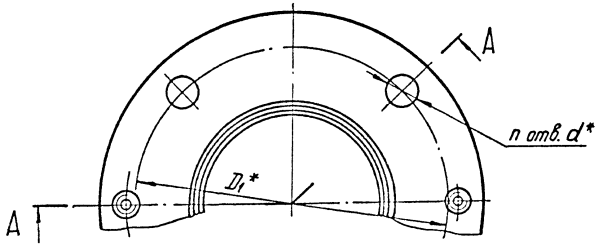
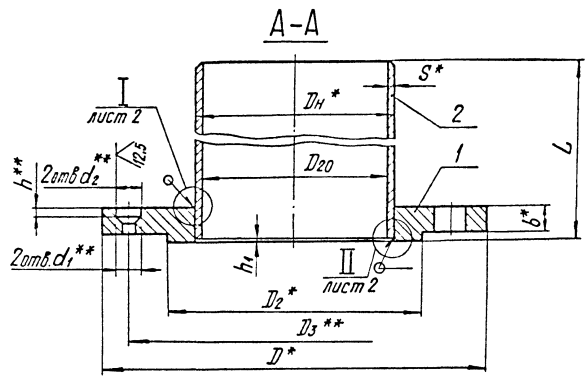
Изм. Лист № докум. Подп. Дата. **ТС-599.000** Лист 13 Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-599.000-									Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67	68			
A3	2		ТС-599.002 - 24	Патрубок	1											
			- 09	Патрубок		1										
			- 25	Патрубок			1									
			- 26	Патрубок				1								
			- 27	Патрубок					1							
			- 28	Патрубок						1						
			- 14	Патрубок							1					
			- 29	Патрубок								1				
			- 16	Патрубок									1			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата. **ТС-599.000** Лист 14 Формат А4

Условное давление P_u , МПа(кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа(кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	415
2,50 (25,0)	2,5 (25)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	—
1,60 (16,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	
0,40 (4,0)	—	—	—	



- * Размеры для справок.
- ** Размеры для одного фланца каждой пары.
- $\pm 1T14$.
- Сварочные материалы по РТМ-1с.
- Указанная на чертеже длина патрубка может быть увеличена по усмотрению организации, проектирующих трубопроводы.
- Материал крепежных деталей - сталь 35Х по ГОСТ 10702 или сталь 35 по ГОСТ 1050.
- Для температуры среды $t \approx 300^\circ\text{C}$ применять болты, шпильки и гайки по ГОСТ 1759.0 из стали 35 с гарантией механических свойств по классу прочности 5.6 ГОСТ 1759.4 для болтов и шпилек и классу прочности 6 ГОСТ 1759.5 - для гаек.
- В остальных случаях применять шпильки и гайки по ГОСТ 20700.
- Шпильки по ГОСТ 20700 поставляются:
 - из стали 35Х - IV категории 2 группы качества;
 - из стали 35 - III категории 2 группы качества.
- Прокладка по ГОСТ 15180, материал - паронит марки ПОН по ГОСТ 481, толщиной 2 мм.

Таблицу исполнений см. листы 2...5.

- Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварных соединений - по РТМ-1с.
- Остальные требования по ГОСТ 12816 и ТС-581Д.

				ТС-599.000 СБ				
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Фланец плоский приварной с патрубком	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Головин					см.	—	
Проб.	Крившич	12/84	4/95			табл. 2		
Г. контр.						Лист 1	Листов 5	
Н. контр.	Пачтов	10/84	0/95		Сборочный чертеж			АО
Утв.	Горбачев	10/84	0/95					СЗЭМП

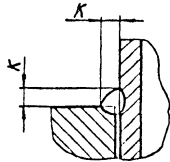
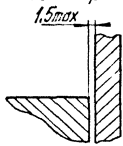
Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Инд. № подл. Подп. и дата

Для $P_y < 1,6 \text{ МПа}$ (16 кгс/см^2)

Подготовка кромок

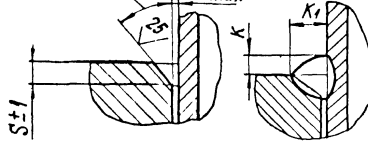


Для $P_y 2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2), $P_y 1,6 \text{ МПа}$ (16 кгс/см^2)

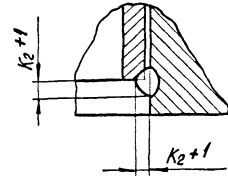
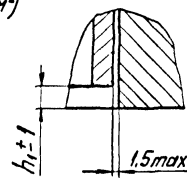
Подготовка кромок

$60^\circ \pm 5^\circ$

1,5 max



Подготовка кромок



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy	D	D1	D2	D3	D20	Dн	S	L (пред откл. ± 2,5)	b	a	d	d1	d2 (пред откл. Н12)	κ		h1	κ1	κ2	n	Масса, кг	
																Начин.	Пред откл.						Н0- Пред откл.
ТС-599.000	0,6(б)	15	80	55	33	65	14	18	2	150	10	0,5	11	M10-7H	—	3	+2	4	—	—	2	4	0,45
-01		20	90	65	43	75	21	25															0,70
-02		25	100	75	51	85	28	32															0,86
-03		32	120	90	59	100	34	38	2,5	4	1,29												
-04		40	130	100	69	110	40	45				2,15											
-05		50	140	110	80	120	51	57	3	3	2,74												
-06		65	160	130	100	140	70	76				3,95											
-07		80	185	150	115	160	83	89	3,5	8	5,06												
-08		100	205	170	137	180	101	108				7,26											
-09		125	235	200	166	210	125	133	4,5	8	9,80												
-10		150	260	225	191	235	150	159				19,78											
-11		200	315	280	249	290	207	219	6	6	33,48												
-12		250	370	335	303	345	261	273				51,76											
-13		300	435	395	356	405	313	325	9	12	74,19												
-14		350	485	445	406	455	359	377				95,21											
-15		400	535	495	456	510	412	426	8	16	129,22												
-16		500	640	600	561	615	514	530															

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подл.	Дата
------	------	---------	-------	------

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см²)	Условный проход Dy	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₂₀	D _H	S	L (пред. откл. ±2.5)	b	α	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. H12)	κ		h	h ₁	K ₁		K ₂	n	Масса, кг
																Номин.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.			
TC-599.000-17	P _y 1,0(10)	15	95	65	39	75	14	18	2	150	10	0,5	14	M10-7H	-	3	+2	4	4,5	2,5	2	4	0,63	
-18		20	105	75	50	85	21	25			12												12	0,92
-19		25	115	85	57	95	28	32	14		14												1,11	
-20		32	135	100	65	110	34	38	15		15												1,56	
-21		40	145	110	75	120	40	45	2,5	200	17	1,0	18	-	4	+2	5	-	-	3	3	2,11		
-22		50	160	125	87	135	51	57	3													3	2,88	
-23		65	180	145	109	155	70	76	4,5	310	21	2,2	M12-7H	-	4	+2	7	6,5	4,5	4	8	3,91		
-24		80	195	160	120	170	83	89														6	6	4,68
-25		100	215	180	149	190	101	108	3,5	210	19	1,5	24	M16-7H	14	6	8	8	6	6	12	6,18		
-26		125	245	210	175	220	125	133	4	260	23											22	14	6
-27		150	280	240	203	250	150	159	4,5	310	21	2,2	26	M16-7H	18	9	+3	10	9	7	7	16	12,07	
-28		200	335	295	259	305	207	219	6	430	24												18	9
-29		250	390	350	312	360	261	273	6	550	23	2,5	28	M18-7H	18	9	+3	10	9	7	7	20	36,53	
-30		300	440	400	363	410	313	325	7	650	24												26	18
-31		350	500	460	421	470	359	377	9	740	26	2,8	28	M18-7H	18	9	+3	10	9	7	7	20	77,53	
-32		400	565	515	473	530	412	426	7	850	26												28	18
-33		500	670	620	575	630	514	530	8	1050	28	28	28	18	18	18	18	18	18	18	18	20	137,67	

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₂₀	D _H	S	L (прод. откл. ±2,5)	b	a	d	d ₁	d ₂ (прод. откл. H12)	κ		h	h ₁	K ₁		K ₂	n	Масса, кг
																Номин.	Прод. откл.			Номин.	Прод. откл.			
ТС-599.000-34	Рy 1,6(16)	15	95	65	39	75	14	18	2	150	12	0,5	14	M10-7H	12	3	+2	4	4	6	+3	2	4	0,73
-35		20	105	75	50	85	21	25			14													1,03
-36		25	115	85	57	95	28	32			16													1,39
-37		32	135	100	65	110	34	38			17													1,85
-38		40	145	110	75	120	40	45	2,5	3	200	19	1,0	18	14	4	+2	7	9	+3	3	8	2,32	
-39		50	160	125	87	135	51	57	21			3,40												
-40		65	180	145	109	155	70	76	3	4,5	210	25	1,5	M12-7H	14	4	+2	10	8	13	+5	6	12	4,56
-41		80	195	160	120	170	83	89	27			5,31												
-42		100	215	180	149	190	101	108	3,5	6	250	23	2,0	M16-7H	18	9	+3	11	9	16	7	20	7,03	
-43		125	245	210	175	220	125	133	4			260											25	8
-44		150	280	240	203	250	150	159	4,5	6	310	27	2,5	M16-7H	18	9	+3	12	9	18	7	20	13,25	
-45		200	335	295	259	305	207	219	6			430											28	10
-46		250	405	355	312	365	261	273	6	9	740	30	3,0	M16-7H	18	9	+3	13	9	18	7	20	40,32	
-47		300	460	410	363	420	313	325	7			650											34	23
-48		350	520	470	421	480	359	377	9	8	850	33	3,5	M16-7H	18	9	+3	14	9	18	7	20	84,39	
-49		400	580	525	473	540	412	426	7			1050											44	23
-50		500	710	650	575	670	514	530	8	8	1250	39	4,0	M16-7H	18	9	+3	15	9	18	7	20	165,82	
-51		600	840	770	677	790	614	630	8			1250											45	23

Инв. № осн. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № осн. Подп. и дата.

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

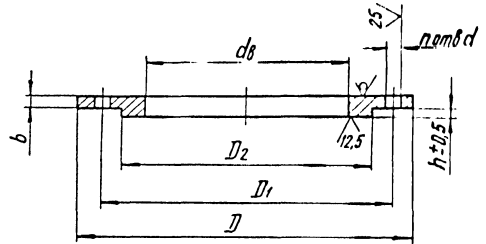
Обозначение	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₂₀	D _н	S	L (пред. откл. ± 2,5)	b	α	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. H12)	κ		h	h ₁	κ ₁		κ ₂	n	Масса, кг
																Номинал	Пред. откл.			Номинал	Пред. откл.			
ТС-599.000-52	Р _у 2,5(25)	15	95	65	39	75	14	18	2	150	16	0,5	14	M10-7H	12	3	+2	4	4	6	+3	2	4	0,83
-53		20	105	75	50	85	21	25																1,14
-54		25	115	85	57	95	28	32																1,39
-55		32	135	100	65	110	34	38																2,03
-56		40	145	110	75	120	40	45	2,5	19	18	5	4,5	2,54										
-57		50	160	125	87	135	51	57	3	200	21	18	M12-7H	14	4	+2	7	5	3	3	3,68			
-58		65	180	145	109	155	70	76	3,5	23	1,0	22	M12-7H	14	4	+2	7	5	9	+3	3	4,40		
-59		80	195	160	120	170	82	89	4	210	25	26	M16-7H	18	6	8	8	12	8	6	8	3,5	8,17	
-60		100	230	190	149	200	100	108	5	260	27	26	M16-7H	18	8	+3	15	16	16	+5	6	11,67		
-61		125	270	220	175	230	125	133	7	310	29	30	M16-7H	18	8	8	15	16	16	+5	6	15,60		
-62		150	300	250	203	260	149	159	8	350	31	33	M16-7H	18	8	8	15	16	16	+5	6	27,16		
-63		200	360	310	259	320	205	219	9	430	32	33	M16-7H	18	8	8	15	16	16	+5	6	44,65		
-64		250	425	370	312	380	257	273	9	550	32	33	M16-7H	18	8	8	15	16	16	+5	6	65,12		
-65		300	485	430	363	440	309	325	9	740	38	33	M16-7H	18	8	8	15	16	16	+5	6	96,32		
-66		350	550	490	421	500	359	377	9	850	40	39	M16-7H	18	8	8	15	16	16	+5	6	124,15		
-67		400	610	550	473	570	408	426	8	1050	48	39	M16-7H	18	8	8	15	16	16	+5	6	175,28		
-68	500	730	660	575	670	514	530	8	1050	48	39	M16-7H	18	8	8	15	16	16	+5	6	175,28			

Пример условного обозначения фланца с патрубком Dy 100 мм, Р_у 0,6 МПа:

Фланец с патрубком 100-0,6 ТС-599.000-08

100 669-31

30j (✓)



Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. или № Инв. № подл. Подп. и дата

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d ₃	d	b (прев. толк. ±1)	h	n	Масса, кг
ТС-599.001-07	0,6(6)	80	185	150	115	91	15	17	4	8	2,40
-08		100	205	170	137	110					2,81
-09		125	235	200	166	135					3,84
-10		150	260	225	191	161					4,36
-11		200	315	280	249	222	20	19	12	5,86	
-12		250	370	335	303	273				7,64	
-13		300	435	395	356	325	22	22	5	16	10,18
-14		350	485	445	406	377					12,45
-15		400	535	495	456	426					15,07
-16		500	640	600	561	530					19,57

Размеры в мм

Обозначение	Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d ₃	d	b (прев. толк. ±1)	h	n	Масса, кг
ТС-599.001	0,6(6)	15	80	55	33	19	11	10	4	0,33
-01		20	90	65	43	26				0,53
-02		25	100	75	51	33	14	13	4	0,64
-03		32	120	90	59	39				1,02
-04		40	130	100	69	46				1,19
-05		50	140	110	80	59				1,30
-06	65	160	130	100	78	1,60				

1. Допускается применение для трубопроводов $t_{\text{тр}} \approx 350^\circ\text{C}$ - сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520.
2. Присоединительные размеры фланца по ГОСТ 12815
3. $h_{14}; H_{14}; \pm \frac{17,14}{2}$.
4. Остальные требования по ГОСТ 12816 и ТС-581Д.

ТС-599.001

				Фланец		Лист	Вязкость	Может
Изм.	Лист	№ докум.	Дата			СМ	табл.	—
Разработ.	Горюхин	Изм.	02-55	Лист 1 Листов 2				
Пров.	Кривич	Изм.	04-85					
Т. контр.								
И. контр.	Лычов	Изм.	04-90	Лист ПН-Б-С ГОСТ 19903		А 0		
Утв.	Пробачев	Изм.	04-91	16ГС-12 ГОСТ 5520		СЭЭМП		

Коп. Иванова

Формат А3

100 669-21

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u	Размеры в мм					d	b (сред. толщ. ± 1)	h	n	Масса, кг
			D	D_1	D_2	d_f	d					
ТС-599.001 - 43	1,6 (16)	125	245	210	175	135	18	25	8	4	6,38	
- 44		150	280	240	203	161	22	27	4	7,81		
- 45		200	335	295	259	222	22	27	12	10,21		
- 46		250	405	355	312	273	26	28	12	14,48		
- 47		300	460	410	363	325	26	30	12	17,59		
- 48		350	520	470	421	377	30	34	5	22,65		
- 49		400	580	525	473	426	30	34	16	30,76		
- 50		500	710	650	575	530	33	44	20	56,17		
- 51		600	840	770	677	630	39	45	6	79,03		
- 52		15	95	65	39	19	14	14	4	0,71		
- 53		20	105	75	50	26	14	16	4	0,97		
- 54		25	115	85	57	33	18	16	4	1,17		
- 55		32	135	100	65	39	18	19	4	1,76		
- 56		40	145	110	75	46	18	19	4	2,15		
- 57		50	160	125	87	59	18	21	4	2,80		
- 58		65	180	145	109	78	23	23	4	3,21		
- 59	80	195	160	120	91	22	25	8	4,00			
- 60	100	230	190	149	110	26	27	8	5,89			
- 61	125	270	220	175	135	26	29	12	8,25			
- 62	150	300	250	203	161	26	29	12	10,07			
- 63	200	360	310	259	222	30	31	12	13,24			
- 64	250	425	370	312	273	30	32	12	18,78			
- 65	300	485	430	363	325	33	32	16	23,53			
- 66	350	550	490	421	377	33	38	5	34,57			
- 67	400	610	550	473	426	39	40	20	44,01			
- 68	500	730	660	575	530	39	48	20	66,63			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u	Размеры в мм					d	b (сред. толщ. ± 1)	h	n	Масса, кг
			D	D_1	D_2	d_f	d					
ТС-599.001 - 17	1,0 (10)	15	95	65	39	19	14	10	4	0,51		
- 18		20	105	75	50	26	14	12	4	0,75		
- 19		25	115	85	57	33	14	12	4	0,89		
- 20		32	135	100	65	39	14	14	4	1,39		
- 21		40	145	110	75	46	15	15	4	1,72		
- 22		50	160	125	87	59	18	15	4	2,03		
- 23		65	180	145	109	78	17	17	4	2,77		
- 24		80	195	160	120	91	19	17	8	3,13		
- 25		100	215	180	149	110	19	19	8	3,94		
- 26		125	245	210	175	135	21	21	8	5,38		
- 27		150	280	240	203	161	21	21	8	6,62		
- 28		200	335	295	259	222	22	23	12	8,04		
- 29		250	390	350	312	273	22	23	12	10,66		
- 30		300	440	400	363	325	24	24	16	12,89		
- 31		350	500	460	421	377	25	26	5	15,79		
- 32		400	565	515	473	426	25	26	16	21,51		
- 33	500	670	620	575	530	28	28	20	28,02			
- 34	15	95	65	39	19	12	12	4	0,61			
- 35	20	105	75	50	26	14	14	4	0,86			
- 36	25	115	85	57	33	16	16	4	1,17			
- 37	32	135	100	65	39	16	16	4	1,58			
- 38	40	145	110	75	46	17	17	4	1,93			
- 39	50	160	125	87	59	18	19	4	2,54			
- 40	65	180	145	109	78	21	21	4	3,38			
- 41	80	195	160	120	91	23	23	8	3,71			
- 42	100	215	180	149	110	23	23	8	4,72			

Серия 5.903-13 выпуск 1-95

Лист и дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Лист и дата

Изм. лист

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ТС-599.001

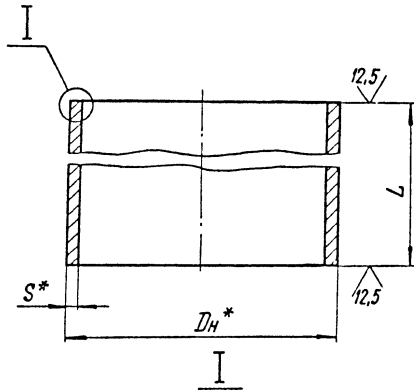
Лист

2

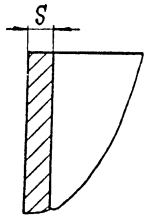
ТС-599.002

✓(✓)

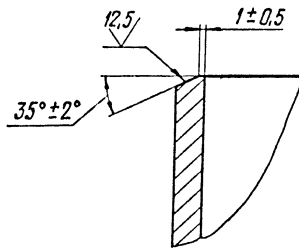
Серия 5.903-13 выпуск 1-95



Для $S \leq 3$ мм



Для $S \geq 3,5$ мм



Размеры в мм

Обозначение	Дн	S	L	Материал	Масса, кг
ТС-599.002	18	2	150	Труба 18×2-20 ТУ13-3-190	0,12
-01	25			Труба Т $\frac{D_n \times S}{B 20}$ ГОСТ 10704	0,17
-02	32			Труба Т $\frac{B 20}{B 20}$ ГОСТ 10705	0,222
-03	38			Труба 45×25-20 ТУ14-3-190	0,27
-04	45	2,5	200	Труба 45×25-20 ТУ14-3-190	0,39
-05	57			Труба Т $\frac{D_n \times S}{B 20}$ ГОСТ 10704	0,80
-06	76	3	200	Труба Т $\frac{B 20}{B 20}$ ГОСТ 10705	1,08
-07	89			Труба Т $\frac{D_n \times S}{B 20}$ ГОСТ 10704	1,48
-08	108	3,5	210	Труба Т $\frac{D_n \times S}{B 20}$ ГОСТ 10704	2,15
-09	133	4	260	Труба 133×4-20 ТУ14-3-190	3,31
-10	159	4,5	310	Труба Т $\frac{D_n \times S}{B 20}$ ГОСТ 10704	5,32
-11	219			Труба Т $\frac{B 20}{B 20}$ ГОСТ 10705	13,55
-12	273	6	430	Труба Т $\frac{D_n \times S}{B 20}$ ГОСТ 10704	25,26
-13	325		550	Труба Т $\frac{B 20}{B 20}$ ГОСТ 10705	40,65
-14	377	9	740	Труба 377×9-20 ТУ14-3-190	60,44
-15	426	7	850	Труба Т $\frac{426 \times 7}{B 20}$ ГОСТ 10704	78,67
-16	530	8	1050	Труба Т 530×8-17 ГИС ГОСТ 20295	108,13
-17	630		1250	Труба 630×12-20 ТУ14-3-808	153,40

1.* Размеры для справок.

$$2. \pm \frac{1T14}{2}$$

3. Остальные требования по ТС-581.Д.

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. № докл. Подл. и дата Взам. инв. № докл. Подл. и дата

ТС-599.002					
Изм.	Лист	№ док. инв.	Подл.	Дата	Патрубок
Разраб.	Головин	Кришвич	Ильин		
Проб.					
Т. контр.					
И. контр.	Паутов	Гордачев			См. табл.
Утв.					
Лит.					
Масса					
Масштаб					
лист 1 / листов 2					
АО СЗЭМП					

Серия 5. 903-13 выпуск 1-95

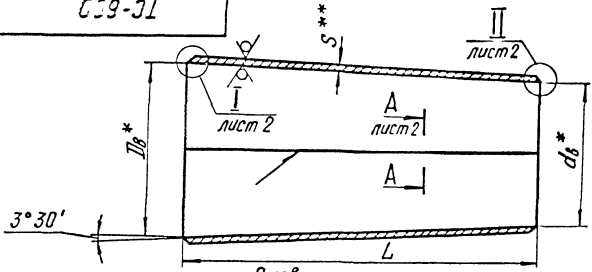
СЭЗ-31

Пределы применения

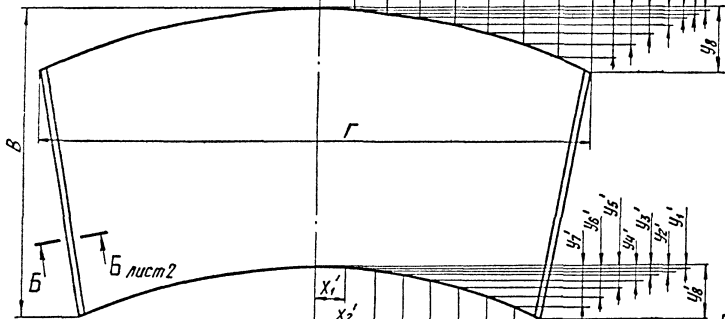
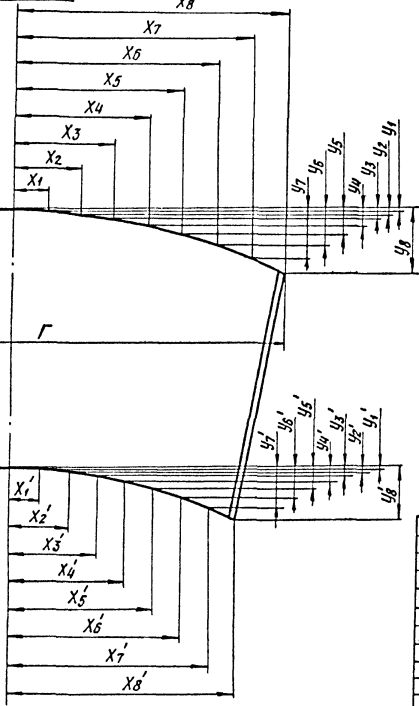
25/ (✓)

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,5 (25)	2,3 (23)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)



Развертка



1. Допускается применять сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t_{ср} \leq 350^\circ\text{C}$. При применении стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл.3.
2. Допускается изготовление диффузоров из двух половин (с двумя сварными швами) и другими формами разделки кромок по РТМ-1с.
3. $\pm \frac{1716}{2}$.
4. Сварочные материалы по РТМ-1с.
- 5.* Для совпадения внутренних диаметров диффузора с внутренними диаметрами стыкуемых труб произвести подрезку торцев диффузора за счет длины L.
6. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.
- 7.** Размер для справок.
8. Остальные требования по ТС-581Д.

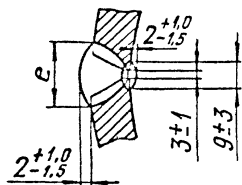
Таблицу исполнений см. листы 3 и 4.

				ТС - 600			
Изм. лист	№ докум	Подп.	Лист	Диффузор	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Головин	И.И.	1		См. табл. 2	—	—
Провер.	Кривошук	И.И.	1		Лист 1	Листов 4	
Т.контр.				Лист	ЛН-6-5 ГОСТ 19703	AD	
Н.контр.	Пачтов	С.А.	1		16Г С-12 ГОСТ 5520	СЗЗМП	
Утв.	Горбачев	С.А.	1				

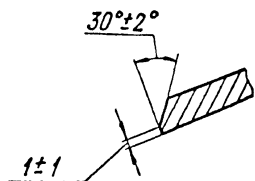
Всё № 1000. Подп. и дата. Составил № 1. Инв. № 1000. Подп. и дата.

009-31

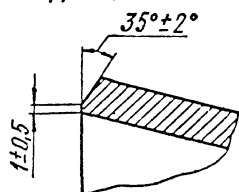
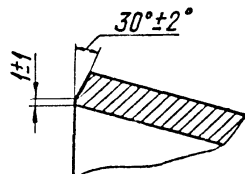
А-А лист 1



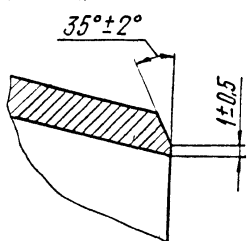
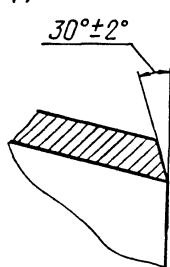
Б-Б лист 1



I лист 1

Для $D_H \leq 820$ ммДля $D_H > 820$ мм

II лист 1

Для $d_H \leq 820$ ммДля $d_H > 820$ мм

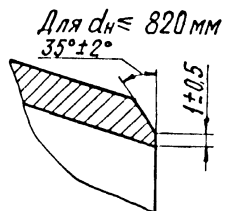
ТС-600

Лист

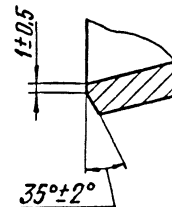
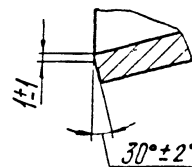
2

109-31

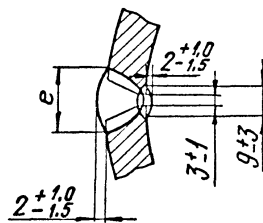
I лист 1

Для $d_H > 820$ мм

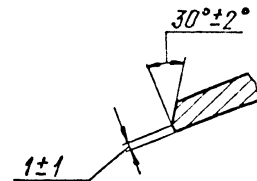
II лист 1

Для $D_H \leq 820$ ммДля $D_H > 820$ мм

А-А лист 1



Б-Б лист 1



ТС-601

Лист

2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы Ду x dу	Размеры присоединяемых		D ₀	d ₀	L	S	e		Развертка																					
			D _H x S ₁	d _H x S ₁					D _н	Предел откл.	B	Г	x ₁	x ₂	x ₃	x ₄	x ₅	x ₆	x ₇	x ₈												
																					18	16	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
ТС-600	2,5 (25)	600 x 500	630 x 12	530 x 8	608	512	834	12	18	+5	1954	164	327	491	653	816	977	—	—													
-01		700 x 500	720 x 9		704		1586	10	16											2216	187	374	561	747	933	1118	—	—				
-02		800 x 500	820 x 11	630 x 12	802	602	2346	14	20	+5	2542	211	423	633	844	1053	1261	1246	1422													
-03		900 x 600	920 x 14		896															1650	14	20	2844	9	536	714	892	1069	1246	1422		
-04		1000 x 800	1020 x 14		996															794	1650	14	20	3157	9	595	793	990	1187	1383	1578	
-05	1200 x 800	1220 x 14	530 x 8	1196	512	850	10	16	+4	3416	3718	7	474	711	947	1183	1418	1653	1886													
-06	600 x 500	630 x 8		806																2370	10	16	930	1954	164	327	491	653	816	977	—	—
-07	700 x 500	720 x 9	630 x 8	704	512	1586	10	16	+4	1668	2236	187	374	561	747	933	1118	—	—													
-08	800 x 500	820 x 9		806																2370	10	16	2454	2550	214	427	641	853	1065	1275	—	—
-09	900 x 600	920 x 10		904																612	2380	10	16	2447	2862	180	360	540	719	898	1076	1254
-10	1,6 (16) и 1,0 (10)	1000 x 800	1020 x 10	820 x 9	1004	798	1650	12	18	+5	1774	3176	200	399	599	798	996	1194	1391	1588												
-11	1200 x 800	1220 x 11	1202		3274																12	18	3400	3790	237	474	710	946	1181	1416	1650	1883
-12	1400 x 1000	1420 x 14	1020 x 10	1350	996	3270	14	20	3428	4407	277	554	831	1107	1382	1657	1931	2203														

Размеры в мм

Развертка

Обозначение	Развертка																		Масса, кг							
	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	Х ₁ '	Х ₂ '	Х ₃ '	Х ₄ '	Х ₅ '	Х ₆ '	Х ₇ '	Х ₈ '	У ₁ '	У ₂ '		У ₃ '	У ₄ '	У ₅ '	У ₆ '	У ₇ '	У ₈ '	
ТС-600	3	10	24	42	65	94			137	274	411	546	683	817			3	8	20		54	79			145	
-01		12	27	48	75	108			136	273	409	544	680	814			2	9		35	55				247	
-02		14	30	54	84	121			138	275	410	547	682	817					19		54	78			463	
-03		9	9	34	54	77	105	137	123	245	367	489	611	732	853	973	1	6	13	23	37	53	72	94	633,5	
-04	2	10	21	38	59	86	116	152	164	326	489	652	814	975	1137	1297	2	8	17	31	48	71	95	125	476	
-05	3	11	26	45	71	102	139	181	165	316	475	632	790	947	1103	1260			7	18	30	48	68	93	122	1151
-06		10	24	42	65	94			137	273	409	544	680	814			3	8			54	78			123	
-07		12	27	48	75	108			136	273	409	544	680	814			2	9	20	35	55	79			247	
-08		14	31	55	85	123			138	275	413	550	687	822											400	
-09	3	9	9	35	54	78	106	138	123	246	368	491	613	734	856	976	1	6	13	24	37	53	72	94	460	
-10		10	22	38	60	86	117	153	160	320	480	639	798	957	1114	1272		8							123	
-11	3	11	26	45	71	102	139	181	165	316	475	632	790	947	1103	1260	2	7	18	30	48	69	94	122	969	
-12		13	30	53	83	120	163	212	198	397	795	793	990	1187	1383	1578		9	21	38	59	86	117	152	1392	

* Внутренние диаметры диффузоров до мехобработки.

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК Ст3сп5, Ст3Гпс4 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ t ≤ 200°C И СТАЛИ 20 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ t ≤ 300°C, ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17ГГС И 09Г2С

Таблица 3

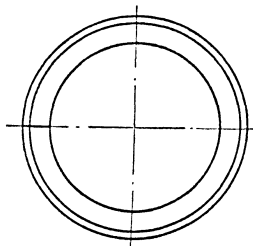
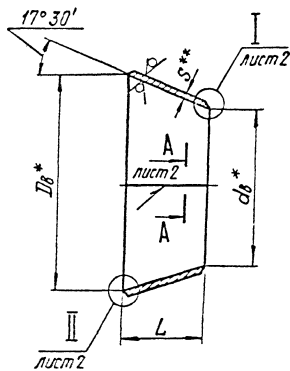
Обозначение	Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)
ТС-600 -08	1,0 (10) и 0,6 (6)	ТС-600 -04	1,6 (16)	ТС-600	1,6 (16),
-09		-05		-01	
-10		-06	-02		
-11		-07	-03		
-12					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

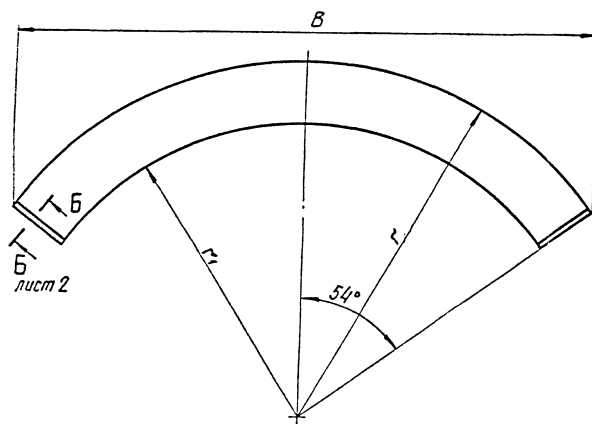
ТС-600

Лист 4

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,5 (25)	2,3 (23)	1,90(19,0)	1,70(17,0)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,20(12,0)	1,10(11,0)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)	0,75(7,5)	0,66(6,6)



Развертка



1. Допускается применять сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520 для трубопроводов $t \leq 350^\circ\text{C}$. При применении стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20 параметры среды принимаются согласно табл.3.

2. Допускается изготовление конфузоров из двух половин (с двумя сварными швами).

3. $\pm \frac{110}{2}$

4. Сварочные материалы по РТМ-1с.

5.* Для совпадения внутренних диаметров конфузора с внутренними диаметрами стыкуемых труб производится подрезка торцев конфузора за счет длины L.

6. Остальные требования по ТС-581Д.

7.** Размер для справок.

8. Методы, объемы контроля и нормы оценки качества сварного соединения - в соответствии с разделом 16 РТМ-1с.

Таблицу исполнений см. лист 3

				ТС-601				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Конфузор	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Головин	02.15	02.15			Ст.		
Провер.	Кривичин	02.15	02.15			т.дл.2		-
Т.контр.						Лист 1	Листов 4	
И.контр.	Утв.	Пачтис	02.15	02.15	Лист	ПН-БС ГОСТ 15903 16Г С-12 ГОСТ 5520		А 0 СЗЭМП

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условные проходы Ду × dy	Размеры присоединительных труб		D _в *	d _в *	L	S	e		Развертка			Масса, кг	
			D _н × S ₁	d _н × S ₁					Норм	Прод. откл	r	r ₁	B		
ТС-601	2,5 (25)	600 × 500	630 × 12	530 × 8	608	512	164	12	18	+5	1040	870	1682	29	
-01		700 × 500	720 × 9		704		306	10	16	+4	1180	866	1924	50	
-02		800 × 500	820 × 11	820 × 11	802	794	458	12	18	+5	1350	868	2186	93	
-03		900 × 600	920 × 14		896		602	455	16	22	+6	1514	1036	2448	145,6
-04		1000 × 800	1020 × 14		996		320	1680				1344	2718	121	
-05		1200 × 800	1220 × 14	1196	635	2010	1342	3256	266						
-06	1,6 (16) и	600 × 500	630 × 8	530 × 8	616	512	166	10	16	+4	1040	866	1682	25	
-07		700 × 500	720 × 9		704		306				1180		1924	50	
-08		800 × 500	820 × 9	806	458	1357	875	2192	81						
-09		900 × 600	920 × 10	904	612	460	12	18	+5	1524	1040	2465	101,5		
-10	1,0 (10)	1000 × 800	1020 × 10	820 × 9	1004	798	318	14	20	+6	1690	1355	2734	92	
-11		1200 × 800	1220 × 11		1202		630				2015	1352	3265	228	
-12		1400 × 1000	1420 × 14	1020 × 10	1396	996	632	16	22	2345	1680	3794	322		

* Внутренние диаметры конфюзаров до мехобработки